











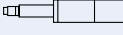



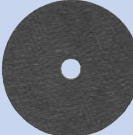






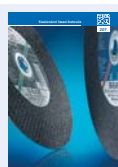
Obsah	Strana
■ Všeobecné informace	3
■ Rychlá cesta k nejlepšímu nástroji	4
■ Technické informace	6

Pohon nástrojů	Obsah	Strana
Broušení		
	 <p>Hrubovací brusné kotouče 7</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Univerzální řada PS-FORTE ■ Výkonová řada SG-ELASTIC ■ Speciální řada SG-PLUS ■ Zpevněné brusné kotouče pro slévárny ■ Zpevněné brusné kotouče pro potrubí 	
	 <p>CC-GRIND® brusné kotouče 22</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Výkonová řada SG 	
	 <p>Hrcové brusné kotouče 27</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Výkonová řada SG-ELASTIC 	
	 <p>Brusné kotoučky 28</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Výkonová řada SG-ELASTIC 	
	<p>Držáky nástrojů 28</p>	
	 <p>POLIFAN® lamelové brusné kotouče 29</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Univerzální řada PSF ■ Výkonová řada SG ■ Speciální řada SGP 	

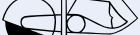
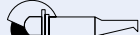
	Úhlové brusky
	Úhlové brusky s ochranným krytem hrcového brusného kotouče
	Přímé brusky

Společnost PFERD nabízí brusné a řezací kotouče nejvyšší kvality. Dlouholeté praktické zkušenosti se zúročují ve vývoji nových pokrokových výrobků.

Pohon nástrojů	Obsah	Strana
Řezání		
	 <p>Řezací kotouče pro ruční použití 44</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Univerzální řada PS-FORTE ■ Výkonová řada SG-ELASTIC ■ Speciální řada SG-PLUS ■ Řezací kotouče pro slévárny <p>Sada upínacích přírub 48</p>	
	 <p>Malé řezací kotouče průměr 30–76 mm 56</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Výkonová řada SG-ELASTIC <p>Držáky nástrojů 57</p>	
	 <p>Řezací kotouče pro ruční řezací stroje s benzinovými nebo elektrickými motory průměr 300–400 mm 58</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Výkonová řada SG-ELASTIC 	
	 <p>Diamantové řezací kotouče 64</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Univerzální řada PSF ■ Výkonová řada SG 	



Podrobné informace a údaje pro objednávání stacionárních řezacích kotoučů naleznete v katalogu 207.

	Ruční řezací stroje s benzinovým motorem pro řezací kotouče o průměru 300–400 mm
	Ruční řezací stroje s elektromotorem pro řezací kotouče o průměru 300–400 mm



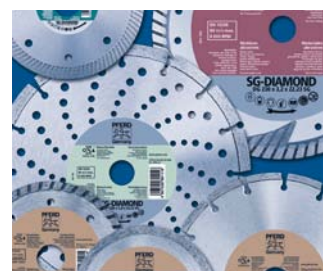
Hrubovací brusné kotouče



POLIFAN® lamelové brusné kotouče



Řezací kotouče



Diamantové řezací kotouče



Kvalita PFERD

Brusné a řezací kotouče PFERD jsou vyvíjeny, vyráběny a zkoušeny podle nej přísnějších standardů kvality. Rozměrová stabilita v souladu s normami ukazuje na dokonalou kvalitu PFERD.

Kromě přísných norem vysoké kvality, bezpečnosti a ochrany zdraví při práci hrají významnou roli také normy pro ergonomii.

Řízení kvality společnosti PFERD je certifikováno podle normy ISO 9001.



Podpora a školení společnosti PFERD

Společnost PFERD Vám nabízí individuální cílenou podporu pro řešení Vašich problémů při používání. Zkušení obchodní zástupci a techničtí poradci společnosti PFERD vám s radostí pomohou. Spojte se s námi.

V **PFERDAKADEMIE (AKADEMII PFERD)** předáváme vysoce specializované, praktické znalosti ze světa broušení a řezání. Na základě postupně vystavených bloků seminářů se stane specialistou na nástroje PFERD.



Výrobky vyrobené podle objednávky

Pokud nemůžete najít řešení pro svou konkrétní aplikaci v naší nabídce výrobků, dokážeme vyrobit brusné a řezací kotouče v prvotřídní kvalitě PFERD také na zakázku, přizpůsobené na míru tak, aby vyhovovaly požadavkům vaší práce.

Na základě zvážení obráběného materiálu a dané aplikace nabízíme efektivní individuální poradenství s cílem nalézt pro vás nejlepší a nejekonomičtější řešení.



Balení PFERD

PFERD dodává brusné a řezací kotouče v pevném průmyslovém balení, které chrání nástroje před poškozením. Balící jednotky najdete v tabulkách výrobků. Na štítcích obalů můžete najít důležité údaje, např. objednávací číslo, popis, kód EAN a technické informace.



PFERD TOOL-CENTER

V PFERD TOOL-CENTER svého místního prodejce najdete všechny důležité informace potřebné pro výběr nejvhodnějšího nástroje. Informace a karty symbolů PFERD obsahují důležité tipy pro nástroje a aplikace.

Budete-li mít jakékoli dotazy, obraťte se na svého místního prodejce nebo obchodního zástupce firmy PFERD, který vám ochotně pomůže.



PFERD PRAXIS

Brožury PFERD PRAXIS obsahují mnoho užitečných informací o vlastnostech materiálů, spolu s tipy a triky pro používání nástrojů PFERD.



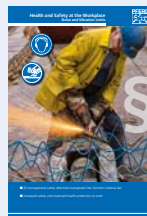
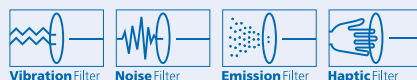
PFERDVIDEO

Více informací získáte zde nebo na www.pferd.com

PFERDERGONOMICS®

Program **PFERDERGONOMICS®** je zaměřený na dlouhodobé snížení prašnosti, hluku a vibrací vytvářených nástroji a na značně se zvyšující hmatové vjemy při práci s nástroji. Zaměřeno na pracovníky.

Můžete snadno rozpoznat oblasti, v kterých vám naše nástroje nabízejí výhody. Nástroje v provedení **PFERDERGONOMICS®** jsou označeny odpovídajícími symboly.



Brusné a řezací kotouče PFERD pomáhají snížit nebezpečné vibrace a hluk z pracovních procesů. Jsou splněny požadavky normy ISO 6103.

Další informace najdete v příručce „Health and safety at the workplace – noise and vibration limits“.

Brusné a řezací kotouče

Rychlá cesta k nejlepšímu nástroji

➊ Pracovní operace

+

➋ Materiál

+

➌ Pohon nástroje

⇒

Neoptimálnější nástroj

Jak najít optimální nástroj

Volba neefektivnějšího nástroje je nezbytným předpokladem pro nejvyšší ekonomickou hodnotu a nejlepší výsledky.

Abychom vám pomohli vybrat vhodný nástroj, bereme v úvahu aplikaci ➊, obráběný materiál ➋ a dostupný pohon nástroje ➌.

Následující vysvětlení vám pomohou vybrat neoptimálnější nástroj.

➊ Pracovní operace

➊ Pracovní operace	Nástroje	Hrubovací brusné kotouče	Hrubovací brusné kotouče pro slévárny	Hrubovací brusné kotouče pro potrubí	CC-GRIN brusné kotouče
Broušení					
Broušení povrchů		Strana 8	Strana 16	–	Strana
Obrábění		Strana 8	–	–	Strana

Na základě pracovní operace můžete vybrat optimální řešení nástroje z rozsáhlé řady výrobků PFERD. Použijte **přehled na protější stránce**.

Další informace můžete najít na uvedené stránce katalogu.

Výběr: Broušení plochy, hrubovací brusné kotouče – strana 8

➋ Materiál

➊ Pracovní operace	➋ Materiál		Ušlechtilá ocel (INOX)		Hliník / neželezné kovy	
	Ocel	Strana	Typ	Strana	Typ	Strana
Broušení povrchů	PS-FORTE		PS-FORTE			
	Tvrдость K	10	Tvrдость M	11		
	Tvrдость P	10, 12	Tvrдость L	11	SG-ELASTIC	
	Tvrдость L	11	Tvrдость P	12	Tvrдость N (ALU)	14
	SG-ELASTIC		SG-ELASTIC		Tvrдость H	21
	Tvrдость R	13, 18	Tvrдость N (INOX)	14		
Tvrдость H	20	Tvrдость H	20			

Po pracovní operaci můžete vybrat materiál k obrábění ze široké nabídky. Poté vyberte optimální nástroj podle svých požadavků z dostupných verzí.

Pro lepší identifikaci jsou různé materiály barevně kódované a jsou také uvedeny na etiketách nástrojů.

Přehled různých skupin materiálů je uveden na další straně.

Výběr: Ušlechtilá ocel (INOX), SG-ELASTIC, tvrdost N (INOX) – strana 14

➌ Pohon nástroje



Použití:

Broušení povrchu, opracování svarů, srážení hran, odjehlování, broušení koutových svarů, opracování spár

Doporučení pro použití:

■ Dosahuje nejlepších výsledků broušení na vysokovýkonných úhlových bruskách.

Po úspěšné volbě nástroje si na příslušné stránce katalogu přečtete doporučení pro ideální pohon nástroje.

Zde bereme v úvahu dodávaný výkon (ve wattch) komerčně dostupných pohonů nástrojů.

Viz také přehled na protější stránce.

Výběr: Vysokovýkonné úhlové brusky

Nástroje	Hrubovací brusné kotouče	Hrubovací brusné kotouče pro slévárny	Hrubovací brusné kotouče pro potrubí	CC-GRIND® brusné kotouče	Brusné hrncové kotouče	Brusné kotoučky	POLIFAN® lamelové brusné kotouče
Pracovní operace							
Broušení							
Broušení ploch	Strana 8	Strana 16	–	Strana 22	–	–	Strana 30
Opracování svarů	Strana 8	–	–	Strana 22	–	–	Strana 30
Srážení hran	Strana 8	–	–	Strana 22	Strana 27	–	Strana 30
Odjehlování	Strana 8	Strana 16	–	Strana 22	Strana 27	–	Strana 30
Opracování spár	–	–	Strana 18	–	–	Strana 28	–
Broušení koutových svarů	Strana 8	–	–	–	–	–	Strana 30

Nástroje	Řezací kotouče	Řezací kotouče pro slévárny	Diamantové řezací kotouče
Pracovní operace			
Řezání			
Řezání kovových plechů a tenkostěnných profilů < 3 mm	Strana 46	–	–
Řezání plného materiálu a profilů z kovů	Strana 46	Strana 62	Strana 65

Přehled materiálů a skupin materiálů		
Ocel, ocelolitina	Nekalené, tepelně nezpracované oceli do 1200 N/mm ² (< 38 HRC)	Konstrukční oceli, uhlíkové oceli, nástrojové oceli, nelegované oceli, cementované oceli, ocelolitina
	Kalené, tepelně zpracované oceli nad 1200 N/mm ² (> 38 HRC)	Nástrojové oceli, popouštěné oceli, legované oceli, ocelolitina
Ušlechtilá ocel (INOX)	Nerezavějící a kyselinovzdorné oceli	Austenitické a feritické ušlechtilé oceli
Hliník	Hliníkové slitiny, měkké	Tvářené slitiny bez kalení a s kalením, měkký stav
	Hliníkové slitiny, tvrzené	Odlitky z hliníkových slitin s nízkým obsahem křemíku
	Hliníkové slitiny, tvrdé	Odlitky z hliníkových slitin bez křemíku
Neželezné kovy	Neželezné kovy, měkké	Mosaz, měď, zinek
	Neželezné kovy, tvrdé	Bronz
Litina	Šedá litina	Litina s lupínkovým grafitem EN-GJL (GG), s kuličkovým grafitem / tvárná litina EN-GJS (GGG)
	Bílá litina	Bílá temperovaná litina EN-GJMW (GTW), černá litina EN-GJMB (GTS)
Kámen	Měkký, brusivo	Dlažba cotto, pemza, lehký beton, pískovec
	Středně tvrdý	Beton, betonové tvárnice, střešní tašky
	Tvrký	Železobeton, žula, kabřinec, rezný beton, dlaždice, keramické dlaždice, břidlice
Plasty, ostatní materiály	–	Plasty zpevněné vlákny (GRP/CRP), termoplastické umělé hmoty

Přehled pohonů nástrojů								
Kategorie výkonu	Typ pohonu	Průměr kotouče [mm]	100/105	115	125	150	178/180	230
		Výkon	Wattů	Wattů	Wattů	Wattů	Wattů	Wattů
Stabilní rychlost (stlačený vzduch / turbína vysoká frekvence)	Stlačený vzduch, regulovaný	–	< 1 000	< 2 300	< 2 300	< 4 500	< 4 500	
	Vysoká frekvence (300 Hz)	–	–	< 1 700	–	< 3 700	< 3 700	
Vysoký výkon	Stlačený vzduch	< 800	< 900	< 1 100	–	< 1 900	< 2 200	
	Elektrické regulované síťové napájení	–	< 1 750	< 1 750	–	< 2 500	< 2 800	
	Elektrické síťové napájení	< 700	< 1 000	< 1 200	< 1 750	< 2 200	< 2 500	
	Elektrické bateriové napájení	≥ 500	≥ 500	≥ 500	–	–	–	
Nízký výkon	Stlačený vzduch	< 400	< 600	< 800	–	< 1 500	< 1 800	
	Elektrické síťové napájení	< 500	< 700	< 900	< 1 750	< 1 800	< 2 000	
	Elektrické bateriové napájení	≥ 300	≥ 300	≥ 300	–	–	–	

Pokud dodávaný výkon pohonu nástroje není známý, doporučujeme vzít v úvahu jako vodítko hodnoty „nízkého výkonu“.

Maximální pracovní rychlost

Maximální pracovní rychlost [m/s] je vyznačena barevným kódem na etiketách a obalech výrobků v souladu s předpisy norem EN 12413, EN 13743 a EN 13236. Specifikace maximálních povolených otáček platí pro jmenovitý průměr nepoužitých brusných nástrojů.

Maximální pracovní rychlost	Barevný kód
50 m/s	modrý
63 m/s	žlutý
80 m/s	červený
100 m/s	zelený

Bezpečnostní normy

Brusné a řezací kotouče vyráběné firmou PFERD odpovídají nejpřísnějším bezpečnostním požadavkům a jsou označeny podle následujícího klíče evropských a mezinárodních bezpečnostních norem:

- EN 12413 pro brusná tělíska z brusiv na bázi pojiv
- EN 13236 pro brusné nástroje s diamantem nebo nitridem boru
- EN 13743 pro brusiva na podložkách
- Předpisy ANSI B7.1 / OSHA
- AS 1788.2

Bezpečnost broušení

K bezpečnosti broušení přispívají výrobci brusiv, výrobci strojů i samotní uživatelé.

Všechny nástroje PFERD jsou zkonstruovány tak, aby splňovaly předepsané bezpečnostní požadavky. Uživatel je však odpovědný za správné zacházení s pohonem nástroje a správné používání brusného nástroje k určeným pracovním operacím.

Máte dotazy k bezpečnosti broušení? PFERD vám ochotně poskytne poradenství a podporu, ať na základě seminářů v naší **PFERD-AKADEMIE**, nebo prostřednictvím obchodních zástupců přímo na vašem pracovišti.

Firma PFERD je dlouholetým členem oSa

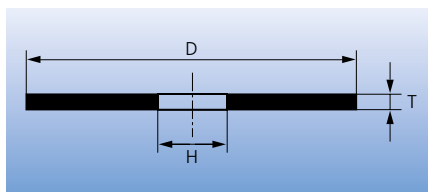
Společně s dalšími výrobci se firma PFERD dobrovolně zavazuje vyrábět kvalitní nástroje vyhovující nejpřísnějším bezpečnostním normám.

Členské firmy oSa (organizace pro bezpečnost brusných nástrojů; The Organization for the Safety of Grinding Tools) přijaly závazek neustále sledovat bezpečnost a kvalitu výrobků. Nástroje PFERD nesou značku oSa.

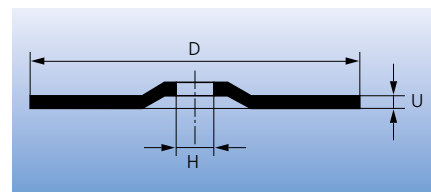


Rozměry

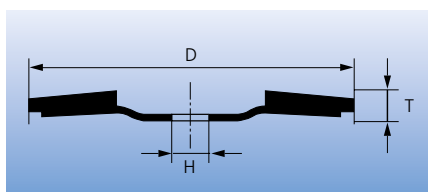
Ve výkresech a tabulkách se používají následující zkratky: D (= vnější průměr), T nebo U (= šířka), H (= upínací otvor), W (= tloušťka stěny) a J (= nejmenší průměr).



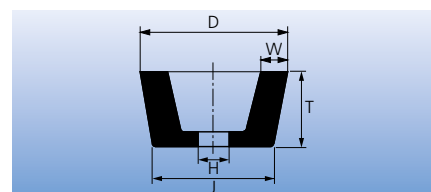
Rovné provedení



Zalomené provedení



Kuželové provedení



Kuželový brusný hrnc

Bezpečnostní upozornění



= Používejte ochranu očí!



= Používejte ochranu sluchu!



= Používejte respirátor!



= Nepřípustné pro obvodové broušení!



= Používejte rukavice!



= Přečtěte si bezpečnostní pokyny!



Dodržte minimální úhel náběhu na hrubovacích brusných kotoučích!

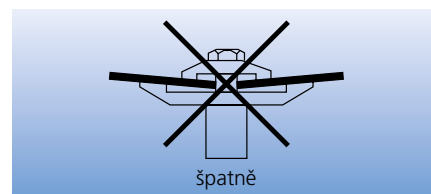
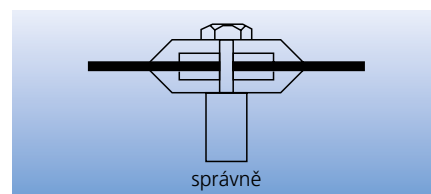


= Nepoužívejte poškozené kotouče!

Montážní systém

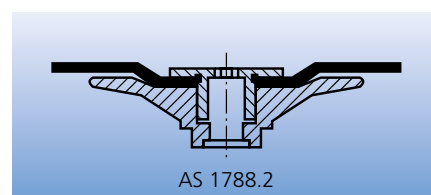
Bezpečné používání nástrojů PFERD závisí do značné míry na montážním systému.

Obě příruby upínající brusný nástroj musí mít vždy shodné opěrné průměry (podle normy EN 60745-2-3, EN 60745-2-22, ISO 11148-7, ANSI B7.1, AS 1788.1).



Adaptér pro hrubovací brusné kotouče

Při použití hrubovacích brusných kotoučů ø 178 / 230 mm platí v některých zemích zvláštní předpisy pro systémy speciálních přírub, popř. adaptérů.





206

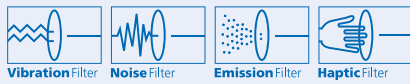
Hrubovací brusné kotouče

Rychlá cesta k nejlepšímu nástroji






Hrubovací brusné kotouče PFERD splňují dnešní požadavky s ohledem na vynikající úběr materiálu, pohodlnou manipulaci a vysokou nákladovou efektivitu.

PFERDERGONOMICS® doporučuje hrubovací brusné kotouče WHISPER spolu s brusnými kotouči CC-GRIND® a CC-GRIND®-SOLID jako inovační řešení nástrojů.



Produktové řady

Pro nejrůznější požadavky v oblasti broušení v průmyslu a řemeslné výrobě nabízí firma PFERD hrubovací brusné kotouče ve třech produktových řadách s různým zaměřením:

Univerzální řada PS-FORTE (PSF)	Výkonová řada SG-ELASTIC (SG)	Speciální řada SG-PLUS (SGP)
 <p>Univerzální použití v průmyslu a řemeslné výrobě</p>	 <p>Nejširší řada nástrojů pro profesionální použití v průmyslu a řemeslné výrobě</p>	 <p>Pro speciální požadavky v průmyslu</p>

Rychlá cesta k optimálnímu nástroji

Na základě pracovní operace ① a materiálu ② přehled ukazuje různá provedení nástrojů z programu firmy PFERD a pomáhá Vám nalézt optimální nástroj. Informace o pohonech nástrojů najdete na příslušné stránce katalogu.

① Pracovní operace	② Materiál	Ocel		Ušlechtilá ocel (INOX)		Hliník / neželezné kovy		Kůra na odlitku / litina		Litina / kámen	
		Provedení	Strana	Provedení	Strana	Provedení	Strana	Provedení	Strana	Provedení	Strana
Broušení ploch		PS-FORTE		PS-FORTE		SG-ELASTIC Tvrdost N (ALU) SG-PLUS Tvrdost H	14 21	SG-ELASTIC Tvrdost S (AC-CAST) Tvrdost S (ZA-CAST) SG-PLUS Tvrdost T	16 17 17	SG-ELASTIC Tvrdost Q	16
		Tvrdost K	10	Tvrdost M	11						
		Tvrdost P	10, 12	Tvrdost L	11						
		Tvrdost L	11	Tvrdost P	12						
		SG-ELASTIC		SG-ELASTIC							
		Tvrdost R	13, 18	Tvrdost N (INOX)	14						
CC-GRIND®	22	CC-GRIND®	22								
CC-GRIND®-SOLID	24	CC-GRIND®-SOLID	24								
SG-PLUS		SG-PLUS									
Tvrdost H	20	Tvrdost H	20								
Opracování svarů		PS-FORTE		PS-FORTE		SG-ELASTIC Tvrdost N (ALU) SG-PLUS Tvrdost H	14 21	SG-ELASTIC Tvrdost S (AC-CAST) Tvrdost S (ZA-CAST)	16 17	-	
		Tvrdost K	10	Tvrdost M	11						
		Tvrdost P	10	Tvrdost L	11						
		Tvrdost L	11	SG-ELASTIC							
		Tvrdost R	13, 18	Tvrdost N (INOX)	14						
		CC-GRIND®	22	CC-GRIND®	22						
CC-GRIND®-SOLID	24	CC-GRIND®-SOLID	24								
SG-PLUS		SG-PLUS									
Tvrdost H	20	Tvrdost H	20								
Tvrdost R	15										
Srážení hran		PS-FORTE		PS-FORTE		-		SG-ELASTIC Tvrdost S (AC-CAST) Tvrdost S (ZA-CAST) SG-PLUS Tvrdost T	16 17 17	SG-ELASTIC Tvrdost Q	16
		Tvrdost P	10	Tvrdost M	11						
		Tvrdost L	11	Tvrdost L	11						
		SG-ELASTIC		SG-ELASTIC							
		Tvrdost R	13, 18	Tvrdost N (INOX)	14						
		CC-GRIND®	22	CC-GRIND®	22						
CC-GRIND®-SOLID	24	CC-GRIND®-SOLID	24								
SG-PLUS		SG-PLUS									
Tvrdost R	15										
Odjehlování		PS-FORTE		PS-FORTE		-		SG-ELASTIC Tvrdost S (AC-CAST) Tvrdost S (ZA-CAST) SG-PLUS Tvrdost T	16 17 17	SG-ELASTIC Tvrdost Q	16
		Tvrdost P	10, 12	Tvrdost M	11						
		SG-ELASTIC		Tvrdost P	12						
		Tvrdost R	13	SG-ELASTIC							
		CC-GRIND®	22	Tvrdost N (INOX)	14						
		CC-GRIND®-SOLID	24	CC-GRIND®	22						
SG-PLUS		CC-GRIND®-SOLID	24								
Tvrdost R	15										
Broušení koutových svarů		PS-FORTE		PS-FORTE		SG-ELASTIC Tvrdost N (ALU) SG-PLUS Tvrdost H	14 21	-		-	
		Tvrdost K	10	Tvrdost M	11						
		Tvrdost P	10, 12	Tvrdost L	11						
		Tvrdost L	11	SG-ELASTIC							
		SG-ELASTIC		Tvrdost N (INOX)	14						
		Tvrdost R	13	SG-PLUS							
SG-PLUS		Tvrdost H	20								
Tvrdost H	20										
Spárování (Pipeline)		SG-ELASTIC		PS-FORTE		-		-		-	
		Tvrdost R	18	Tvrdost M	18						
		Tvrdost S (ZA)	19	SG-ELASTIC							
		Tvrdost N (INOX)	19								

Označení PFERD pro objednání

E 178-7 A 30 N SG-INOX/22,23

1 2 3 4 5 6 7 8 9

1 Označení a tvar nástroje

- E = hrubovací brusný kotouč
- ER = brusný kotouček
- 50 ETT = hrncový kotouč (50 m/s)
- CC-GRIND® = inovační brusný kotouč

2 Vnější průměr

Vnější průměr D v [mm]

3 Šířka kotouče

Šířka T nebo U v [mm]

4 Brusivo

- A = korund
- AC = korund / karbid křemíku
- C = karbid křemíku
- CO = keramické zrna
- ZA = zirkonový korund / korund

5 Velikost zrna podle normy ISO 8486

6 Stupeň tvrdosti (vlastnosti kotouče)

Stupeň tvrdosti kotouče	Vlastnosti kotouče	Skupiny materiálů
Univerzální řada PS-FORTE (PSF)		
K	velmi měkká	Ocel
L	měkká	Ocel / ušlechtilá ocel (INOX)
M	měkká	Ušlechtilá ocel (INOX)
P	středně tvrdá	Ocel/litina
Výkonová řada SG-ELASTIC (SG)		
M	měkká	Ocel / ušlechtilá ocel (INOX)
N	měkká	Ušlechtilá ocel (INOX) / hliník
Q	středně tvrdá	Kámen/litina
R	tvrdá	Ocel
S	tvrdá	Kůra na odlitku / litina
Speciální řada SG-PLUS (SGP)		
H	velmi měkká	Ocel / ušlechtilá ocel (INOX)
R	tvrdá	Ocel
T	velmi tvrdá	Kůra na odlitku / litina

7 Řady produktů PFERD

- Univerzální řada PS-FORTE (PSF)
- Výkonová řada SG-ELASTIC (SG)
- Speciální řada SG-PLUS (SGP)

8 Skupina materiálů

Viz též bod 6

9 Průměr upínacího otvoru

Průměr upínacího otvoru H v [mm]

Označení podle normy EN 12413

27 A 30 N BF 80

1 2 3 4 5 6

1 Označení a tvar nástroje

- 1 = rovný brusný kotouč
- 6 = válcový brusný hrnc
- 11 = kuželový brusný hrnc
- 27 = prohnutý brusný kotouč

2 Brusiva

- A = korund
- AC = korund / karbid křemíku
- C = karbid křemíku
- CO = keramické zrna
- ZA = zirkonový korund / korund

3 Velikost zrna podle normy ISO 8486

4 Stupeň tvrdosti (vlastnosti kotouče)

Odstupňování tvrdosti se provádí písmeny v abecedním pořadí vzestupně od velmi měkké po velmi tvrdou (A až Z).

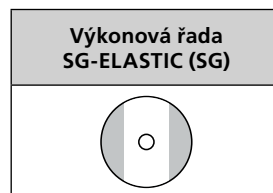
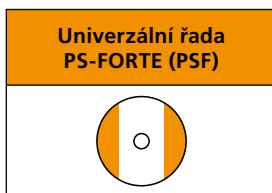
5 Pojivo

- BF = pojivo ze syntetických pryskyřic s tkaninou zpevněné vlákny
- B = pojivo ze syntetických pryskyřic a jiná duroplastická organická pojiva

6 Maximální pracovní rychlost v [m/s]



Barevné označení tří produktových řad



Barevné označení opracovávaných materiálů

Univerzální řada PS-FORTE (PSF)		
Materiál = barva		Strana
	Ocel / litina = černá	10 12
	Ocel / ušlechtilá ocel (INOX) = černá/modrá	11 12
	Ušlechtilá ocel (INOX) = modrá	11 12 18

Výkonová řada SG-ELASTIC (SG)		
Materiál = barva		Strana
	Ocel = černá	13 19 25 27
	Ušlechtilá ocel (INOX) = modrá	14 19 25
	Neželezné kovy / hliník = stříbrná	14
	Kůra na odlitku / litina / hliník = stříbrná/červená	16
	Ocel / litina = černá/červená	17 19
	Kámen / litina = zelená/červená	16 27

Speciální řada SG-PLUS (SGP)		
Materiál = barva		Strana
	Ocel = černá	15
	Ocel / ušlechtilá ocel (INOX) = černá/modrá	20
	Neželezné kovy / hliník = stříbrná	21
	Litina = červená	17

Hrubovací brusné kotouče

Univerzální řada PS-FORTE



Velmi měkký univerzální nástroj tvrdosti K s agresivním brusným výkonem a dlouhou životností.

Brusivo: Korund typu A

Opracovatelné materiály:

Ocel


Pracovní operace:

Broušení ploch, svarů a koutových svarů

Doporučení pro použití:

- Vhodný pro použití na úhlových bruskách všech výkonových tříd
- Dosahuje vysoké míry úběru materiálu i při malém přitlaku



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení EN	D x U x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
E 178-7 A 30 K PSF/22,23	477724	27 A 30 K BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8 600	10



Středně tvrdý univerzální nástroj tvrdosti P s agresivním brusným výkonem a dlouhou životností.

Brusivo: Korund typu A

Opracovatelné materiály:

Ocel, litina


Pracovní operace:

Broušení ploch, svarů, koutových svarů, úkosování, odjehlování

Doporučení pro použití:

- Vhodný pro použití na úhlových bruskách všech výkonových tříd
- Dosahuje vysoké míry úběru materiálu i při malém přitlaku



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení EN	D x U x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
E 100-6 A 30 P PSF/16,0	653944	27 A 30 P BF 80	100 x 6,3 x 16,0 (5/8)	15 300	10
E 115-7 A 30 P PSF/22,23	470510	27 A 30 P BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 125-7 A 30 P PSF/22,23	471142	27 A 30 P BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 150-7 A 30 P PSF/22,23	952726	27 A 30 P BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10 200	10
E 178-7 A 30 P PSF/22,23	470527	27 A 30 P BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 178-8 A 30 P PSF/22,23	470534	27 A 30 P BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 230-7 A 30 P PSF/22,23	470541	27 A 30 P BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6 600	10
E 230-8 A 30 P PSF/22,23	470558	27 A 30 P BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6 600	10



Měkký univerzální nástroj tvrdosti M s agresivním brusným výkonem a dlouhou životností.

Brusivo: Korund typu A

Vyrobeno bez přídavku plniv obsahujících železo, chlór, nebo síru.

Opracovatelné materiály:

Ušlechtilá ocel (INOX)

Pracovní operace:

Broušení ploch, svarů, koutových svarů, úkosování, odjehlování, vybrušování v mezerách

Doporučení pro použití:

- Vhodný pro použití na úhlových bruskách všech výkonových tříd
- Dosahuje vysoké míry úběru materiálu i při malém přitlaku



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení EN	D x U x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
E 100-6 A 30 M PSF-INOX/16,0	471128	27 A 30 M BF 80	100 x 6,3 x 16,0 (5/8)	15 300	10
E 115-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	470565	27 A 30 M BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 125-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	471159	27 A 30 M BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 150-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	471166	27 A 30 M BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10 200	10
E 178-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	470572	27 A 30 M BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 178-8 A 30 M PSF-INOX/22,23	470589	27 A 30 M BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 230-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	470596	27 A 30 M BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6 600	10
E 230-8 A 30 M PSF-INOX/22,23	470602	27 A 30 M BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6 600	10

Měkký univerzální nástroj tvrdosti L s agresivním brusným výkonem a dlouhou životností. Kombinovaný nástroj pro ocel a ušlechtilou ocel, který optimalizuje řízení zásob nástrojů na skladě.

Brusivo: Korund typu A

Vyrobeno bez přídavku plniv obsahujících železo, chlór, nebo síru.

Opracovatelné materiály:

Ocel, ušlechtilá ocel (INOX)


Pracovní operace:

Broušení ploch, svarů, koutových svarů, úkosování

Doporučení pro použití:

- Vhodný pro použití na úhlových bruskách všech výkonových tříd
- Dosahuje vysoké míry úběru materiálu i při malém přitlaku



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení EN	D x U x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
E 100-6 A 24 L PSF/16,0	643273	27 A 24 L BF 80	100 x 6,3 x 16,0 (5/8)	15 300	10
E 115-7 A 24 L PSF/22,23	640852	27 A 24 L BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 125-7 A 24 L PSF/22,23	640883	27 A 24 L BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 150-7 A 24 L PSF/22,23	641002	27 A 24 L BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10 200	10
E 178-7 A 24 L PSF/22,23	640999	27 A 24 L BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 230-7 A 24 L PSF/22,23	640951	27 A 24 L BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6 600	10

Hrubovací brusné kotouče

Univerzální řada PS-FORTE



DUODISC®

Kombinovaný kotouč DUODISC® pro řezání a lehké odjehlování. Středně tvrdý nástroj tvrdostí P.

Výhody:

- Splňuje nejpřísnější kvalitativní a bezpečnostní normy díky robustnímu, rozměrově a stranově stabilnímu provedení disku
- Snížené pracovní náklady díky úsporám přípravných časů (méně výměn kotoučů)
- Vysoký výkon díky účinným brusivům a vysoce kvalitním pojivům brusného zrna
- Vyhovuje požadavkům EN 12413



Brusivo: Korund typu A

Opracovatelné materiály:


Ocel

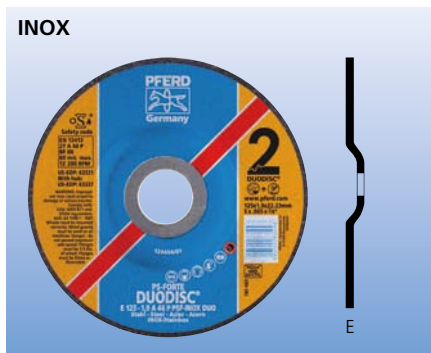
Pracovní operace:

Řezání, lehké odjehlování, lehké broušení povrchu, broušení koutových svarů, opracování spár, odstranění bodových svarů

Doporučení pro použití:

- Šířka kotouče 1,9 mm pro řezání a odgroťování
- Šíře kotoučů 3,5/2,8 mm pro ztížené provozní podmínky a velmi dlouhou životnost nástroje
- Vhodný pro použití na úhlových bruskách všech výkonových tříd

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení EN	D x U x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
E 115-1,9 A 46 P PSF-DUO/22,23	952771	27 A 46 P BF 80	115 x 1,9 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 115-2,8 A 46 P PSF-DUO/22,23	952788	27 A 46 P BF 80	115 x 2,8 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 125-1,9 A 46 P PSF-DUO/22,23	952795	27 A 46 P BF 80	125 x 1,9 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 125-2,8 A 46 P PSF-DUO/22,23	952801	27 A 46 P BF 80	125 x 2,8 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 150-3,5 A 46 P PSF-DUO/22,23	952818	27 A 46 P BF 80	150 x 3,5 x 22,23 (7/8)	10 200	10



Brusivo: Korund typu A

Vyrobeno bez přídavku plniv obsahujících železo, chlór, nebo síru.

Opracovatelné materiály:


Ušlechtilá ocel (INOX)

Pracovní operace:

Řezání, lehké odjehlování, lehké broušení povrchu, broušení koutových svarů, opracování spár, odstranění bodových svarů

Doporučení pro použití:

- Šířka kotouče 1,9 mm pro řezání a odgroťování
- Šíře kotoučů 3,5/2,8 mm pro ztížené provozní podmínky a velmi dlouhou životnost nástroje
- Vhodný pro použití na úhlových bruskách všech výkonových tříd

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení EN	D x U x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
E 100-1,9 A 46 P PSF-INOX-DUO/16,0	845578	27 A 46 P BF 80	100 x 1,9 x 16,0 (5/8)	15 300	10
E 100-2,8 A 46 P PSF-INOX-DUO/16,0	952733	27 A 46 P BF 80	100 x 2,8 x 16,0 (5/8)	15 300	10
E 115-1,9 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23	835081	27 A 46 P BF 80	115 x 1,9 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 115-2,8 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23	754498	27 A 46 P BF 80	115 x 2,8 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 125-1,9 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23	835098	27 A 46 P BF 80	125 x 1,9 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 125-2,8 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23	754504	27 A 46 P BF 80	125 x 2,8 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 150-3,5 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23	952740	27 A 46 P BF 80	150 x 3,5 x 22,23 (7/8)	10 200	10
E 178-3,5 A 24 P PSF-INOX-DUO/22,23	952764	27 A 24 P BF 80	178 x 3,5 x 22,23 (7/8)	8 600	10



Tvrký profesionální nástroj tvrdosti R s agresivním brusným výkonem a dlouhou životností. Pro použití při vysokých zatíženích.

Brusivo: Korund typu A

Opracovatelné materiály:

Ocel

E 70-6 A 24 R SG/10,0

E 76-6 A 24 R SG/10,0

také vhodné pro ušlechtilou ocel (INOX).


Pracovní operace:

Broušení ploch, svarů, koutových svarů, úkosování, odjehlování, vybrušování v mezerách

Doporučení pro použití:

■ Dosahuje optimálních výsledků na vysokýkonných úhlových bruskách



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení EN	D x U x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
Také pro ušlechtilou ocel (INOX)					
E 70-6 A 24 R SG/10,0	471067	27 A 24 R BF 80	70 x 6,3 x 10,0 (3/8)	21 800	10
E 76-6 A 24 R SG/10,0	471081	27 A 24 R BF 80	76 x 6,3 x 10,0 (3/8)	20 200	10
Ocel					
E 100-4 A 24 R SG/16,0	471104	27 A 24 R BF 80	100 x 4,1 x 16,0 (5/8)	15 300	10
E 100-6 A 24 R SG/16,0	471111	27 A 24 R BF 80	100 x 6,3 x 16,0 (5/8)	15 300	10
E 115-4 A 24 R SG/22,23	457634	27 A 24 R BF 80	115 x 4,1 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 115-7 A 24 R SG/22,23	468944	27 A 24 R BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 125-4 A 24 R SG/22,23	457696	27 A 24 R BF 80	125 x 4,1 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 125-7 A 24 R SG/22,23	468951	27 A 24 R BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 150-7 A 24 R SG/22,23	640791	27 A 24 R BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10 200	10
E 178-4 A 24 R SG/22,23	478752	27 A 24 R BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 178-7 A 24 R SG/22,23	470145	27 A 24 R BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 178-8 A 24 R SG/22,23	470152	27 A 24 R BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 230-7 A 24 R SG/22,23	470169	27 A 24 R BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6 600	10
E 230-8 A 24 R SG/22,23	470176	27 A 24 R BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6 600	10



Hrubovací brusné kotouče

Výkonová řada SG-ELASTIC



Měkký profesionální nástroj tvrdosti N (INOX) s mimořádně agresivním brusným výkonem a velmi dlouhou životností.

Brusivo: Speciální korund A

Vyrobeno bez přídavku plniv obsahujících železo, chlór, nebo síru.

Opracovatelné materiály:

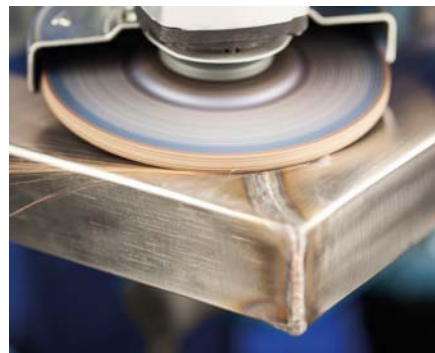
Ušlechtilá ocel (INOX)

Pracovní operace:

Broušení ploch, svarů, koutových svarů, úkosování, odjehlování, vybrušování v mezerách

Doporučení pro použití:

- Poskytuje optimální výsledky broušení na vysokovýkonných úhlových bruskách



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení EN	D x U x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
E 115-4 A 30 N SG-INOX/22,23	457627	27 A 30 N BF 80	115 x 4,1 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 115-7 A 30 N SG-INOX/22,23	470244	27 A 30 N BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 125-4 A 30 N SG-INOX/22,23	457689	27 A 30 N BF 80	125 x 4,1 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 125-5 A 30 N SG-INOX/22,23	520079	27 A 30 N BF 80	125 x 5,2 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 125-7 A 30 N SG-INOX/22,23	470251	27 A 30 N BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 150-7 A 30 N SG-INOX/22,23	332245	27 A 30 N BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 178-7 A 30 N SG-INOX/22,23	470398	27 A 30 N BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 178-8 A 30 N SG-INOX/22,23	470404	27 A 30 N BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 230-7 A 30 N SG-INOX/22,23	470411	27 A 30 N BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6 600	10
E 230-8 A 30 N SG-INOX/22,23	470428	27 A 30 N BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6 600	10



Měkký profesionální nástroj tvrdosti N (ALU) s mimořádně agresivním brusným výkonem. Pracuje bez zanášení nástroje, a to i na měkkých, namazaných materiálech.

Neobsahuje žádná plniva, která by mohla zanechávat nežádoucí zbytky na obrobku. Obrousěnou plochu lze proto svařovat bez dalšího opracování.

Brusivo: Speciální korund A

Opracovatelné materiály:

Měkký a houževnatý hliník, neželezné kovy

Pracovní operace:

Broušení ploch, svarů a koutových svarů

Doporučení pro použití:

- Dosahuje vynikajících výsledků broušení i při malém přítlaku
- Vhodný pro použití na úhlových bruskách všech výkonových tříd

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení EN	D x U x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
E 115-7 A 24 N SG-ALU/22,23	475393	27 A 24 N BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 125-7 A 24 N SG-ALU/22,23	475409	27 A 24 N BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 150-7 A 24 N SG-ALU/22,23	952832	27 A 24 N BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10 200	10
E 178-7 A 24 N SG-ALU/22,23	475416	27 A 24 N BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 230-7 A 24 N SG-ALU/22,23	617793	27 A 24 N BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6 600	10

Tvrký speciální nástroj tvrdosti R s velmi dobrým brusným výkonem a vynikající životností. Pro profesionální práci splňující nejvyšší nároky.

Brusivo: Zirkonový korund / korund ZA

Opracovatelné materiály:

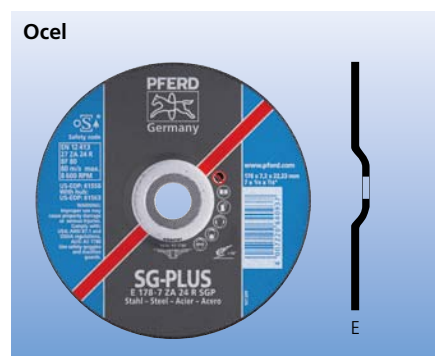
Ocel

Pracovní operace:

Opracovávání svarů, srážení hran, odjehlování

Doporučení pro použití:

- Přednostně pro použití na vysokovýkonných pneumatických a elektrických bruskách



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení EN	D x U x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
E 115-7 ZA 24 R SGP/22,23	640913	27 ZA 24 R BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 125-7 ZA 24 R SGP/22,23	640920	27 ZA 24 R BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 150-7 ZA 24 R SGP/22,23	640784	27 ZA 24 R BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10 200	10
E 178-7 ZA 24 R SGP/22,23	640937	27 ZA 24 R BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 230-7 ZA 24 R SGP/22,23	640944	27 ZA 24 R BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6 600	10



Hruboací brusné kotouče pro slévárny

Pro náročné podmínky vládající kolem pneumatických brusek a silných vysokofrekvenčních nebo elektrických úhlových brusek ve slévárnách vyvinula firma PFERD hrubovací brusné kotouče, které splňují obzvláště přísné normy kvality a bezpečnosti.

Je možné výborně obrábět materiály, jako je kůra na odlitcích s pískovými vměstkami, litina, litina s lupinkovým grafitem, litina s kuličkovým grafitem / tvárná litina, ale také ocel.

Nejběžnějšími pracemi v drsném slévárenském prostředí jsou všeobecné sádrování, broušení povrchů, fasetování a odjehlování.

Pro všechny problémy související s prací ve slévárnách nabízí PFERD cílenou individuální podporu. Naši zkušení obchodní zástupci a techničtí poradci vám s radostí pomohou. Spojte se s námi.



Kůra na odlitku



Tvrký profesionální nástroj tvrdosti S (AC-CAST) s agresivním brusným výkonem a velmi dlouhou životností.

Brusivo: Korund / karbid křemíku AC

Opracovatelné materiály:


Kůra na odlitku s pískovými vměstkami, temperovaná litina s lupinkovým grafitem, tvárná litina s kuličkovým grafitem/tvárná litina, dural

Pracovní operace:

Broušení ploch, svarů, úkosování, odjehlování

Doporučení pro použití:

- Přednostně pro použití na vysokovýkonných úhlových bruskách
- Poskytuje optimální výsledky broušení na turbínových bruskách poháněných stlačeným vzduchem a výkonných vysokofrekvenčních, nebo elektrických úhlových bruskách

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení EN	D x U x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
E 178-7 AC 30 S SG/22,23	520208	27 AC 30 S BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 230-7 AC 30 S SG/22,23	520215	27 AC 30 S BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6 600	10

Litina / kámen



Středně tvrdý profesionální nástroj tvrdosti Q s agresivním brusným výkonem a dlouhou životností.

Brusivo: Karbid křemíku C

Opracovatelné materiály:

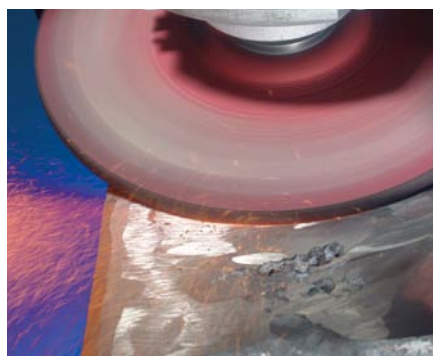
Litina / kůra na odlitku, kámen, tvrdý hliník

Pracovní operace:

Broušení ploch, úkosování, odjehlování

Doporučení pro použití:

- Přednostně pro použití na vysokovýkonných úhlových bruskách
- Poskytuje optimální výsledky broušení na turbínových bruskách poháněných stlačeným vzduchem a výkonných vysokofrekvenčních, nebo elektrických úhlových bruskách



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení EN	D x U x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
E 115-7 C 24 Q SG/22,23	471135	27 C 24 Q BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 125-7 C 24 Q SG/22,23	643303	27 C 24 Q BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 178-7 C 24 Q SG/22,23	471173	27 C 24 Q BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 230-7 C 24 Q SG/22,23	329290	27 C 24 Q BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6 600	10

Tvrký profesionální nástroj tvrdosti S (ZA-CAST) s agresivním brusným výkonem a velmi dlouhou životností.

Brusivo: Zirkonový korund / korund ZA

Opracovatelné materiály:

Litina s lupinkovým grafitem, litina s kuličkovým grafitem/tvárná litina, ocel


Pracovní operace:

Broušení povrchu, opracování švů svarů, srážení hran, odjehlování, opracování spár

Doporučení pro použití:

- Přednostně pro použití na vysokovýkonných úhlových bruskách
- Poskytuje optimální výsledky broušení na turbínových bruskách poháněných stlačeným vzduchem a výkonných vysokofrekvenčních, nebo elektrických úhlových bruskách



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení EN	D x U x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
E 115-7 ZA 30 S SG/22,23	802359	27 ZA 30 S BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 125-7 ZA 30 S SG/22,23	802380	27 ZA 30 S BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 178-7 ZA 30 S SG/22,23	470435	27 ZA 30 S BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 178-8 ZA 30 S SG/22,23	470480	27 ZA 30 S BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 230-5 ZA 30 S SG/22,23	640876	27 ZA 30 S BF 80	230 x 5,2 x 22,23 (7/8)	6 600	10
E 230-7 ZA 30 S SG/22,23	470459	27 ZA 30 S BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6 600	10
E 230-8 ZA 30 S SG/22,23	470503	27 ZA 30 S BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6 600	10



Velmi tvrdý vysokovýkonný nástroj tvrdosti T s vynikajícím agresivním brusným výkonem a životností.

Pro průmyslové použití při obtížných provozních podmínkách.

Brusivo: Zirkonový korund / korund ZA

Opracovatelné materiály:

Litina s lupinkovým grafitem, litina s kuličkovým grafitem / tvárná litina, kůra na odlitcích

Pracovní operace:

Broušení ploch, úkosování, odjehlování

Doporučení pro použití:

- Poskytuje optimální výsledky broušení na turbínových bruskách poháněných stlačeným vzduchem a výkonných vysokofrekvenčních, nebo elektrických úhlových bruskách

Speciální řada SG-PLUS



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení EN	D x U x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
E 178-7 ZA 30 T SGP/22,23	640906	27 ZA 30 T BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 178-8 ZA 30 T SGP/22,23	802403	27 ZA 30 T BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 230-7 ZA 30 T SGP/22,23	640890	27 ZA 30 T BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6 600	10
E 230-8 ZA 30 T SGP/22,23	802410	27 ZA 30 T BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6 600	10

Hrubovací brusné kotouče

Univerzální řada PS-FORTE



Hrubovací brusné kotouče pro potrubí

Práci na stavbách potrubí charakterizují extrémní povětrnostní a náročné pracovní podmínky, robustní pracovní operace a vysoké fyzické zátěže.

Nástroje PFERD se používají všude tam, kde existují vysoké nároky na efektivní práci a kvalitní výsledky. Bez ohledu na to, jakou pracovní operaci je třeba vyřešit – odstranění rzi, odjehlování nebo čištění svarů – nástroje PFERD jsou ideálně vhodné pro všechny úkoly při stavbách potrubí.

Náš cíl: Optimální pracovní výsledky a nejvyšší ekonomická hodnota s nástroji PFERD pro stavby potrubí.

Pro všechny problémy související s prací na stavbách potrubí nabízí PFERD cílenou individuální podporu. Naši zkušení obchodní zástupci a techničtí poradci vám s radostí pomohou. Spojte se s námi.



PFERD INFORMATION

Více informací získáte zde nebo na www.pferd.com



INOX



Měkký univerzální nástroj tvrdosti M s agresivním brusným výkonem a dlouhou životností. Mimořádně tvarově stabilní pro použití v potrubních konstrukcích.

Brusivo: Korund typu A

Vyrobeno bez přísady plniv obsahujících železo, chlór, nebo síru.

Opracovatelné materiály:

Ušlechtilá ocel (INOX)

Pracovní operace:

Broušení ploch, svarů, koutových svarů, úkosování, odjehlování, vybrušování v mezerách

Doporučení pro použití:

- Vhodný pro použití na úhlových bruskách všech výkonových tříd
- Dosahuje vynikajících výsledků broušení i při malém přitlaku

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení EN	D x U x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
E 115-4,1 A 46 M PSF-INOX-PIPE/22,23	640869	27 A 46 M BF 80	115 x 4,1 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 150-4,1 A 30 M PSF-INOX-PIPE/22,23	807774	27 A 30 M BF 80	150 x 4,1 x 22,23 (7/8)	10 200	10
E 178-4,1 A 24 M PSF-INOX-PIPE/22,23	640753	27 A 24 M BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 178-4,6 A 24 M PSF-INOX-PIPE/22,23	807781	27 A 24 M BF 80	178 x 4,6 x 22,23 (7/8)	8 600	10





Tvrký profesionální nástroj tvrdosti R s agresivním brusným výkonem a dlouhou životností. Pro použití při vysokém zatížení. Mimořádně tvarově stabilní pro použití v potrubních konstrukcích.

Brusivo: Korund typu A


Opracovatelné materiály:
Ocel

Pracovní operace:
Broušení ploch, svarů, koutových svarů, úkosování, odjehlování, vybrušování v mezerách

Doporučení pro použití:

- Optimální výsledky broušení na vysokovýkonných úhlových bruskách



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení EN	D x U x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
E 115-4,1 A 24 R SG PIPE/22,23	640845	27 A 24 R BF 80	115 x 4,1 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 178-4,1 A 24 R SG PIPE/22,23	640746	27 A 24 R BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8 600	10

Měkký profesionální nástroj tvrdosti N (INOX) s mimořádně agresivním brusným výkonem a velmi dlouhou životností. Mimořádně tvarově stabilní pro použití v potrubních konstrukcích.

Brusivo: Speciální korund A

Vyrobeno bez přídavku plniv obsahujících železo, chlór, nebo síru.


Opracovatelné materiály:
Ušlechtilá ocel (INOX)

Pracovní operace:
Broušení ploch, svarů, koutových svarů, úkosování, odjehlování, vybrušování v mezerách

Doporučení pro použití:

- Poskytuje optimální výsledky broušení na vysokovýkonných úhlových bruskách



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení EN	D x U x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
E 178-4,1 A 30 N SG-INOX-PIPE/22,23	475287	27 A 30 N BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8 600	10

Tvrký profesionální nástroj tvrdosti S s vynikajícím brusným výkonem a velmi dlouhou životností. Mimořádně tvarově stabilní pro použití v potrubních konstrukcích.

Brusivo: Zirkonový korund / korund ZA

Opracovatelné materiály:
Ocel, litina

Pracovní operace:
Broušení povrchu, opracování švů svarů, srážení hran, odjehlování, opracování spár

Doporučení pro použití:

- Přednostně pro použití na vysokovýkonných úhlových bruskách
- Poskytuje optimální výsledky broušení na turbínových bruskách poháněných stlačeným vzduchem a výkonných vysokofrekvenčních, nebo elektrických úhlových bruskách



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení EN	D x U x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
E 178-4,1 ZA 30 S SG PIPE/22,23	640777	27 ZA 30 S BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 178-4,6 ZA 30 S SG PIPE/22,23	807804	27 ZA 30 S BF 80	178 x 4,6 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 230-4,1 ZA 30 S SG PIPE/22,23	640760	27 ZA 30 S BF 80	230 x 4,1 x 22,23 (7/8)	6 600	10
E 230-4,6 ZA 30 S SG PIPE/22,23	807811	27 ZA 30 S BF 80	230 x 4,6 x 22,23 (7/8)	6 600	10

Hrubovací brusné kotouče

Speciální řada SG-PLUS



WHISPER

PFERD pracuje zejména na trvalém snížení hluku a vibrací generovaných během používání brusných nástrojů a na podstatném zlepšení komfortu pro uživatele.

Díky svému patentovanému provedení vytváří hrubovací brusný kotouč WHISPER zdatně slabší vibrace a podstatně menší hluk než běžné hrubovací brusné kotouče. Expozice hluku je snížena až 12 dB(A), což představuje pokles o více než 90 %.

Kromě toho flexibilní konstrukce nástroje umožňuje měkké a komfortní broušení s vynikající kvalitou povrchu.

Hrubovací brusný kotouč WHISPER je vysoce výkonný nástroj s vynikající obráběcí kapacitou pro mimořádně vysoký úběr materiálu. Zvýšená produktivita brusného procesu vede k podstatným úsporám pracovních nákladů.

PFERDERGONOMICS® doporučuje hrubovací brusný kotouč WHISPER pro trvalé snížení úrovně vibrací a hluku vznikajících během používání a pro zvýšení komfortu během broušení.



PFERDVIDEO

Více informací získáte zde nebo na www.pferd.com



INOX / ocel



Velmi měkký vysokovýkonný nástroj tvrdosti H. Velmi vhodný, pokud je třeba hospodárným způsobem dosáhnout vysoký úběr materiálu a vynikající kvalitu povrchu.

Brusivo: Korund typu A

Opracovatelné materiály:

Ušlechtilá ocel (INOX), ocel

Pracovní operace:

Broušení ploch, svarů a koutových svarů

Doporučení pro použití:

- Vhodný pro použití na úhlových bruskách všech výkonových tříd
- Šířka kotouče 5,3 mm pro Hardox, vrstvy okují a okuje z válcování

PFERDERGONOMICS®:



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení EN	D x U x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
E 115-5 A 46 H SGP-WHISPER/22,23	952849	27 A 46 H BF 80	115 x 5,3 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 115-7 A 46 H SGP-WHISPER/22,23	827505	27 A 46 H BF 80	115 x 7,4 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 125-5 A 46 H SGP-WHISPER/22,23	952856	27 A 46 H BF 80	125 x 5,3 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 125-7 A 46 H SGP-WHISPER/22,23	827512	27 A 46 H BF 80	125 x 7,4 x 22,23 (7/8)	12 200	10



Velmi měkký speciální nástroj tvrdosti H s mimořádně agresivním brusným výkonem. Pracuje bez zanášení nástroje, a to i na měkkém, mazlavém hliníku.

Neobsahuje žádná plniva, která by mohla zanechávat nežádoucí zbytky na obrobku. Obroušenou plochu lze proto svařovat bez dalšího opracování.

Brusivo: Speciální korund A

Opracovatelné materiály:
Hliník, neželezné kovy

Pracovní operace:
Broušení ploch, svarů a koutových svarů


Doporučení pro použití:
■ Vhodný pro použití na úhlových bruskách všech výkonových tříd

PFERDERGONOMICS®:



Hliník / neželezné kovy



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení EN	D x U x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
E 115-7 A 46 H SGP-WHISPER-ALU/22,23	853443	27 A 46 H BF 80	115 x 7,4 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 125-7 A 46 H SGP-WHISPER-ALU/22,23	853450	27 A 46 H BF 80	125 x 7,4 x 22,23 (7/8)	12 200	10



CC-GRIND® brusné kotouče

Výkonová řada SG



PFERD představuje nově vyvinutý, patentovaný rychloupínací a chladicí systém pro použití s brusnými kotouči při broušení povrchů a kontur. Tento rychloupínací systém a vysoce výkonné brusivo zaručují maximální míry úběru materiálu.

Brusný kotouč CC-GRIND® kombinuje inovační opěrné talíře a stabilní upnutí na zadní straně brusného kotouče. S novým opěrným talířem se všechny brusné kotouče CC-GRIND® mohou používat na úhlových bruskách běžně dostupných v obchodní síti.

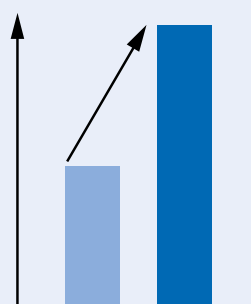
Rychloupínací systém, stabilní upnutí, bezpečné zajištění nástroje a optimalizovaný chladicí systém zaručují značné zvýšení výkonu a prodloužení životnosti brusných kotoučů. Hluk a vibrace jsou redukovány o 50 %, prach o 80 %. Teplota nástroje je snížena o 30 %.

Flexibilní broušení:

Měkký a flexibilní brusný výkon s brusnými kotouči CC-GRIND®.

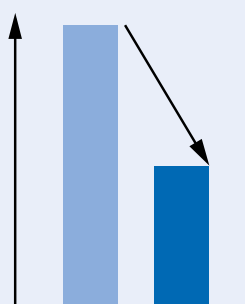


Úběr materiálu za časovou jednotku

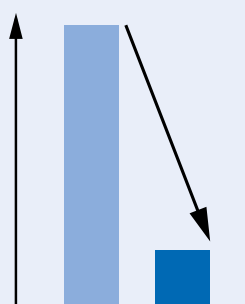


■ Hrubovací brusné kotouče
■ CC-GRIND® brusné kotouče

Hluk a vibrace



Prach



Ekonomická hodnota



Ekonomická hodnota je v zásadě určena rychlým úběrem materiálu a nízkou spotřebou energie.

Výhody:

Systém



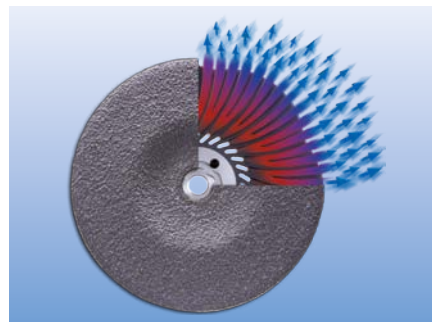
Velmi snadné a komfortní používání.

Upnutí



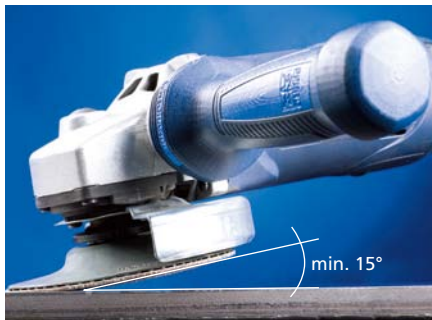
Extrémně rychlá a snadná výměna nástroje snižuje procesní náklady.

Chladicí účinek

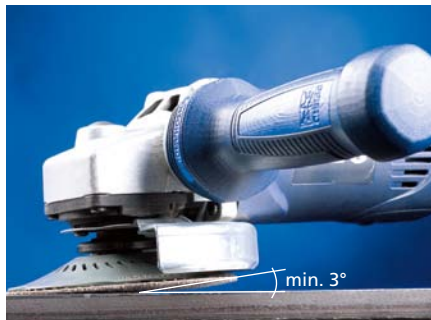


Chlazení nástroje a obrobku patentovaným chladicím systémem.

Brusné kotouče CC-GRIND® umožňují velmi ploché používání!

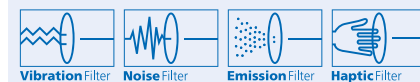


Dosud: Použití s běžnými vláknovými kotouči



Použití s brusnými kotouči CC-GRIND®
Nevznikají škrábance způsobené vyčnívajícími kovovými součástmi a dosahuje se velice efektivního využití dostupného brusiva.

PFERDERGONOMICS® doporučuje brusný kotouč CC-GRIND® pro trvalé snížení úrovně vibrací, hluku a prachu vznikajících během používání a pro zvýšení pracovního komfortu.



PFERDVIDEO

Více informací získáte zde nebo na www.pferd.com

Provedení STEEL pro nejvyšší míru úběru materiálu na oceli.

Opracovatelné materiály:

Ocel

Pracovní operace:

Broušení ploch, opracovávání

Doporučení pro použití:

- Při broušení používejte pouze plochu kotouče, není vhodné pro čelní broušení

- Vyvarujte se pokud možno použití na ostrých hranách, aby se zabránilo poškození nástroje

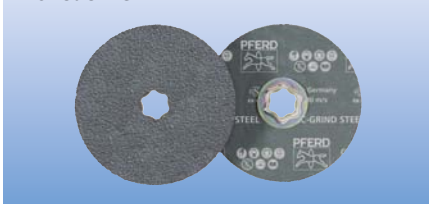
Poznámka pro objednávání:


Opěrný talíř prosím objednávejte zvlášť.

PFERDERGONOMICS®:



CC-GRIND® brusné kotouče Provedení STEEL



Označení pro objednávku	EAN 4007220	D [mm]	Vhodné opěrné talíře	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
CC-GRIND 115 SG-STEEL	835876	115	GT CC-GRIND-STEEL 115/125 M14	13 300	25
CC-GRIND 125 SG-STEEL	835883	125	GT CC-GRIND-STEEL 115/125 M14	12 200	25

Provedení INOX pro broušení, kdy vzniká malé množství tepla, a dosahuje se velmi dobré míry úběru materiálu na ušlechtilé oceli (INOX).

Opracovatelné materiály:

Ušlechtilá ocel (INOX)

Pracovní operace:

Broušení ploch, opracovávání

Doporučení pro použití:

- Při broušení používejte pouze plochu kotouče, není vhodné pro čelní broušení

- Vyvarujte se pokud možno použití na ostrých hranách, aby se zabránilo poškození nástroje

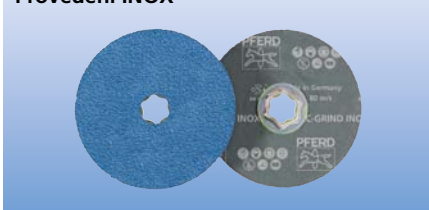
Poznámka pro objednávání:


Opěrný talíř prosím objednávejte zvlášť.

PFERDERGONOMICS®:



CC-GRIND® brusné kotouče Provedení INOX



Označení pro objednávku	EAN 4007220	D [mm]	Vhodné opěrné talíře	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
CC-GRIND 115 SG-INOX	835890	115	GT CC-GRIND-INOX 115/125 M14	13 300	25
CC-GRIND 125 SG-INOX	835906	125	GT CC-GRIND-INOX 115/125 M14	12 200	25

S tímto opěrným talířem lze brusné kotouče CC-GRIND® používat na úhlových bruskách běžně dostupných v obchodní síti.

Geometrie chladicích drážek zajišťuje vysoký průtok vzduchu. Tím se výrazně snižuje tepelné namáhání brusiva a nástroje.

Patentovaný rychloupínací a chladicí systém redukuje dobu výměny nástroje na minimum.

Speciální provedení opěrného talíře výrazně zvyšuje brusný účinek.

Provedení STEEL = šedé (středně tvrdé)
Provedení INOX = modré (tvrdé)

Bezpečnostní upozornění:

- Maximální dovolená obvodová rychlost je 80 m/s

CC-GRIND® opěrné talíře

CC-GRIND® opěrné talíře Provedení STEEL / INOX



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Závít	Vhodné pro typy strojů	
GT CC-GRIND-STEEL 115/125 M14	835852	M14	Úhlové brusky 115/125, hřídel M14	1
GT CC-GRIND-INOX 115/125 M14	835869	M14	Úhlové brusky 115/125, hřídel M14	1

CC-GRIND® brusné kotouče

Výkonová řada SG



CC-GRIND®-SOLID

PFERD představuje nový robustní CC-GRIND®-SOLID pro tvrdé a houževnaté brusné procesy. Další vývoj inovace PFERD CC-GRIND® je charakterizován integrovaným opěrným talířem ze skelných vláken v kombinaci s vysoce výkonným brusným zrnem a speciálním upínacím systémem.

Inovační, vysoce pevná vrstvená struktura opěrného talíře ze skelných vláken zaručuje stejně robustní a bezpečné používání jako u hrubovacího brusného kotouče.

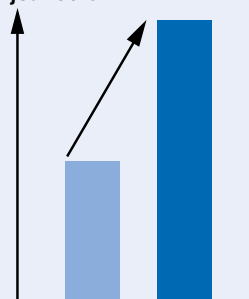
Brusný kotouč CC-GRIND®-SOLID splňuje všechny bezpečnostní požadavky na hrubovací brusný kotouč v souladu s normou EN 12413, zejména zkoušku bočního zatížení.

Hluk a vibrace jsou redukovány o 50 %, prach o 80 %.

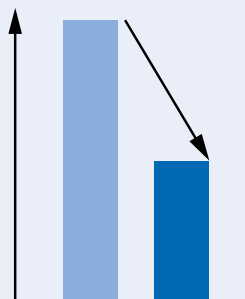
Brusný kotouč je díky speciálnímu upínacímu systému optimálně vyrovnaný a může být tedy efektivně využita jeho celá plocha.



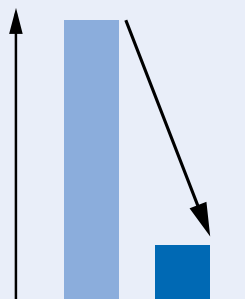
Úběr materiálu za časovou jednotku



Hluk a vibrace



Prach



■ Hrubovací brusné kotouče
■ CC-GRIND®-SOLID brusné kotouče

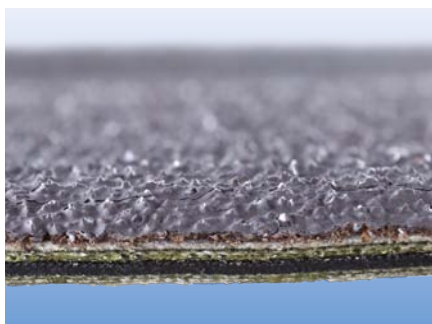
Ekonomická hodnota



Ekonomická hodnota je v zásadě určena rychlým úběrem materiálu a nízkou spotřebou energie.

Výhody:

Vrstvená struktura



Inovační, vysoce pevná konstrukce nástroje pro obzvláště ergonomickou a bezpečnou práci.

Tvrdé a hrubé používání



Integrovaný opěrný talíř ze skelných vláken pro tvrdé a houževnaté použití a pro práci na hranách.



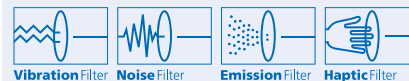
Speciální upínací systém



Rychlá a snadná výměna nástroje. Jediný upínací systém umožňuje při plošném broušení maximální využití brusného zrna v celé ploše kotouče.



PFERDERGONOMICS® doporučuje brusný kotouč CC-GRIND®-SOLID pro trvalé snížení úrovně vibrací, hluku a prachu vznikajících během používání a pro zvýšení pracovního komfortu.



PFERDVIDEO

Více informací získáte zde nebo na www.pferd.com



Provedení STEEL pro nejvyšší míru úběru materiálu na oceli.

Opracovatelné materiály:

Ocel

Pracovní operace:

Broušení povrchu, opracování švů svarů, srážení hran, odjehlování, opracování hran

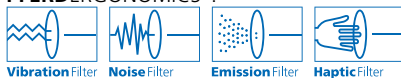
Doporučení pro použití:

■ Při broušení používejte pouze plochu kotouče, není vhodné pro čelní broušení

Poznámka pro objednávání:


Sadu upínacích přírub SFS objednávejte prosím zvlášť.

PFERDERGONOMICS®:



**CC-GRIND®-SOLID brusné kotouče
Provedení STEEL**



Označení pro objednávku	EAN 4007220	D [mm]	Vhodná sada upínacích přírub	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
CC-GRIND-SOLID 100 SG-STEEL	919682	100	SFS CC-GRIND-SOLID 100 M10, SFS CC-GRIND-SOLID 100 3/8"	15 300	10
CC-GRIND-SOLID 115 SG-STEEL	887059	115	SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 M14, SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 5/8"	13 300	10
CC-GRIND-SOLID 125 SG-STEEL	887073	125	SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 M14, SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 5/8"	12 200	10
CC-GRIND-SOLID 150 SG-STEEL	952894	150	SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 M14, SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 5/8"	10 200	10
CC-GRIND-SOLID 180 SG-STEEL	887080	180	SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 M14, SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 5/8"	8 500	10



Provedení INOX pro velmi dobrou míru úběru materiálu na ušlechtilé oceli (INOX).

Opracovatelné materiály:

Ušlechtilá ocel (INOX)

Pracovní operace:

Opracování švů svarů, srážení hran, odjehlování, opracování hran

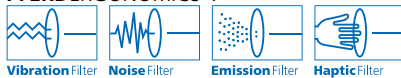
Doporučení pro použití:

■ Při broušení používejte pouze plochu kotouče, není vhodné pro čelní broušení

Poznámka pro objednávání:


Sadu upínacích přírub SFS objednávejte prosím zvlášť.

PFERDERGONOMICS®:



**CC-GRIND®-SOLID brusné kotouče
Provedení INOX**



Označení pro objednávku	EAN 4007220	D [mm]	Vhodná sada upínacích přírub	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
CC-GRIND-SOLID 115 SG-INOX	900895	115	SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 M14, SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 5/8"	13 300	10
CC-GRIND-SOLID 125 SG-INOX	900901	125	SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 M14, SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 5/8"	12 200	10
CC-GRIND-SOLID 180 SG-INOX	900918	180	SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 M14, SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 5/8"	8 500	10

CC-GRIND® brusné kotouče

CC-GRIND®-SOLID sady upínacích přírub



CC-GRIND®-SOLID sady upínacích přírub



S touto speciální sadou upínacích přírub lze použít pouze originální brusné kotouče PFERD CC-GRIND®-SOLID na úhlových bruskách běžně dostupných v obchodní síti.

Bezpečnostní upozornění:

- Maximální dovolená obvodová rychlost je 80 m/s

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Závit	Vhodné pro typy strojů	
SFS CC-GRIND-SOLID 100 M10	932209	M10	Úhlové brusky 100, hřídel M10	1
SFS CC-GRIND-SOLID 100 3/8"	932216	3/8	Úhlová bruska 100, držák 3/8"	1
SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 M14	887578	M14	Úhlové brusky 115 / 125, hřídel M14	1
SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 5/8"	887592	5/8	Úhlové brusky 115 / 125, hřídel 5/8"	1
SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 M14	887585	M14	Úhlové brusky 150 / 180, hřídel M14	1
SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 5/8"	887608	5/8	Úhlové brusky 150 / 180, hřídel 5/8"	1



Na základě pracovní operace ❶ a materiálu ❷ přehled ukazuje různá provedení nástrojů z programu firmy PFERD a pomáhá Vám nalézt optimální nástroj.

❶ Pracovní operace	❷ Materiál	Ocel	INOX	Kůra na odlitku / litina	Kámen
	Provedení	Provedení	Provedení	Provedení	Typ
Broušení ploch		A 16	A 16	C 16	C 16–80
Opracování svarů		A 16	A 16	–	–
Srážení hran		A 24	A 24	C 24	C 60/80
Odjehlování		A 36/80	A 36/80	C 30	–

Středně tvrdý univerzální nástroj tvrdosti Q s agresivním brusným výkonem a dlouhou životností.

Brusivo: Korund typu A

Vyrobeno bez přídavku plniv obsahujících železo, chlór, nebo síru.

Opracovatelné materiály:

Ocel, ušlechtilá ocel (INOX)

Pracovní operace:

Broušení svárů, úkosování, odjehlování, broušení ploch

Doporučení pro použití:

- Vhodný pro vysokovýkonné úhlové brusky
- Práce v mírném úhlu umožňuje opracování svárů

Bezpečnostní upozornění:

- Maximální dovolená pracovní rychlost je 50 m/s. Dodržujte prosím otáčky úhlové brusky.



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Prům. upínacího otvoru H [mm]	Závit H	Vnější prům. D [mm]	Nejmenší prům. J [mm]	Šířka T [mm]	Tloušťka stěny W [mm]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
50 ETT 80-8 A 36 Q SG/22,23	698419	22,23	-	80	80	27	8	11 900	5
50 ETT 80-8 A 80 Q SG/22,23	164785	22,23	-	80	80	27	8	11 900	5
50 ETT 110-20 A 16 Q SG/22,23	164730	22,23	-	110	90	55	20	8 600	2
50 ETT 110-20 A 24 Q SG/22,23	803103	22,23	-	110	90	55	20	8 600	2
50 ETT 110-20 A 36 Q SG/22,23	803127	22,23	-	110	90	55	20	8 600	2
50 ETT 125-25 A 16 Q SG/M14	164747	-	M14	125	95	51	25	7 600	2

Středně tvrdý univerzální nástroj tvrdosti Q s agresivním brusným výkonem a dlouhou životností.

Brusivo: Karbid křemíku C

Opracovatelné materiály:

Přírodní a umělé kameny, litina, kůra na odlitcích

Pracovní operace:

Broušení za mokra, broušení za sucha, opracování ploch, úkosování, odjehlování


Doporučení pro použití:

- Vhodný pro vysokovýkonné úhlové brusky

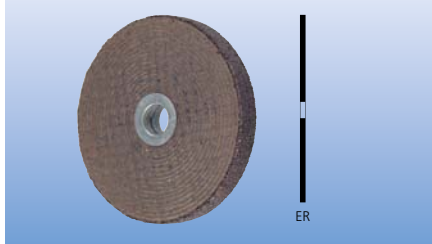
Bezpečnostní upozornění:

- Maximální dovolená pracovní rychlost je 50 m/s. Dodržujte prosím otáčky úhlové brusky.



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Prům. upínacího otvoru H [mm]	Vnější prům. D [mm]	Nejmenší prům. J [mm]	Šířka T [mm]	Tloušťka stěny W [mm]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
50 ETT 80-8 C 80 Q SG/22,23	164822	22,23	80	80	27	8	11 900	5
50 ETT 110-20 C 16 Q SG/22,23	164808	22,23	110	90	55	20	8 600	2
50 ETT 110-20 C 24 Q SG/22,23	803134	22,23	110	90	55	20	8 600	2
50 ETT 110-20 C 30 Q SG/22,23	164815	22,23	110	90	55	20	8 600	2
50 ETT 110-20 C 60 Q SG/22,23	803141	22,23	110	90	55	20	8 600	2

Ocel / INOX / litina



Měkký univerzální nástroj tvrdosti M s agresivním brusným výkonem a dlouhou životností.

Brusivo: Korund typu A

Vyrobeno bez přídavku plniv obsahujících železo, chlór, nebo síru.

Opracovatelné materiály:

Ocel, nerezavějící ocel (INOX), litina

Pracovní operace:


Broušení svárů, úkosování, odjehlování, opracování těžko přístupných míst

Doporučení pro použití:

- Použití pro obvodové broušení
- Brusné kotoučky do prům. 76 mm lze použít bez ochranného krytu

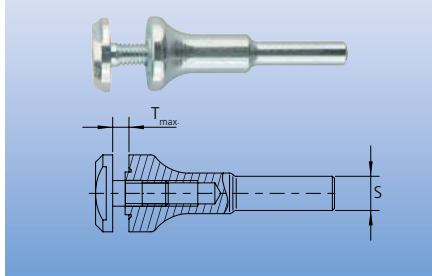
Bezpečnostní upozornění:

- Pokud se používá s držákem nástrojů na přímé brusce, je možné použití až do maximálních dovolených otáček držáku nástrojů.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení EN	D x T x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹] brusného kotoučku bez držáku nástrojů	Max. dov. otáčky [min ⁻¹] brusného kotoučku s držákem nástrojů PFERD	Vhodné držáky nástrojů	
ER 30-4 A 24 M SG/6,0	165423	1 A 24 M BF 80	30 x 4,2 x 6,0 (1/4)	51 000	31 800	BO 6/6 3-10	20
ER 30-6 A 24 M SG/6,0	165430	1 A 24 M BF 80	30 x 6,2 x 6,0 (1/4)	51 000	31 800	BO 6/6 3-10	20
ER 40-4 A 24 M SG/6,0	165447	1 A 24 M BF 80	40 x 4,2 x 6,0 (1/4)	38 200	23 900	BO 6/6 3-10	20
ER 40-6 A 24 M SG/6,0	165454	1 A 24 M BF 80	40 x 6,2 x 6,0 (1/4)	38 200	23 900	BO 6/6 3-10	20
ER 50-6 A 24 M SG/6,0	165461	1 A 24 M BF 80	50 x 6,2 x 6,0 (1/4)	30 600	19 100	BO 6/6 3-10	20
ER 50-10 A 24 M SG/6,0	165485	1 A 24 M BF 80	50 x 10,5 x 6,0 (1/4)	30 600	19 100	BO 6/6 3-10	20
ER 50-10 A 24 M SG/10,0	165492	1 A 24 M BF 80	50 x 10,5 x 10,0 (25/64)	30 600	19 100	BO 8/10 6-20	20
ER 70-6 A 24 M SG/10,0	165508	1 A 24 M BF 80	70 x 6,2 x 10,0 (25/64)	21 800	13 600	BO 8/10 6-20, BO 8/10 4-8	20
ER 70-8 A 24 M SG/10,0	165805	1 A 24 M BF 80	70 x 8,7 x 10,0 (25/64)	21 800	13 600	BO 8/10 6-20, BO 8/10 4-8	20
ER 70-10 A 24 M SG/10,0	165515	1 A 24 M BF 80	70 x 10,5 x 10,0 (25/64)	21 800	13 600	BO 8/10 6-20	20
ER 70-15 A 24 M SG/10,0	165539	1 A 24 M BF 80	70 x 15,7 x 10,0 (25/64)	21 800	13 600	BO 8/10 6-20	20

Držáky nástrojů pro brusné kotoučky / -kotouče

Držáky nástrojů pro brusné kotoučky



Příslušenství k upínání brusných kotoučků na přímých bruskách. Stabilní provedení firmy PFERD s maximální bezpečností proti zlomení stopky.

Bezpečnostní upozornění:

- Při použití tohoto držáku nástrojů dodržujte prosím maximální dovolené otáčky uvedené příbalové etiketě. Držáky nástrojů s brusnými kotoučky se stopkou lze použít do maximálních dovolených otáček pro držák nástrojů (viz tabulka).

Prům. nástroje [mm]	Max. otáčky [min ⁻¹]
30	31 800
40	23 900
50	19 100
70	13 600

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Stopka prům. S [mm]	Upínací otvor nástroje prům. [mm]	Max. šířka nástroje T _{max} [mm]	
BO 6/6 3-10	297650	6	6	3 – 10	1
BO 8/10 6-20	297667	8	10	6 – 20	1
BO 8/10 4-8	103623	8	10	4 – 8	1



206

POLIFAN® lamelové brusné kotouče

Rychlá cesta k nejlepšímu nástroji



Lamelové brusné kotouče POLIFAN® mohou nabízet výhody oproti hrubovací brusným kotoučům v aplikacích, kde je třeba dosahovat vysoké kvality povrchů spolu s vysokým úběrem materiálu.

Lamelový brusný kotouč **POLIFAN®-STRONG** se svou výjimečnou účinností a životností nástroje a lamelový brusný kotouč **POLIFAN®-CURVE** na koutové svary jsou posledními inovacemi od firmy PFERD.



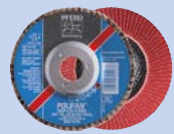
Speciální verze pro specifické pracovní operace zákazníků mohou být vyrobeny a dodány na zakázku.

PFERDERGONOMICS® doporučuje lamelové kotouče pro trvalé snížení úrovně vibrací, hluku a prachu vznikajících během používání.



Produktové řady

Pro nejrůznější požadavky v oblasti broušení v průmyslu a řemeslné výrobě nabízí firma PFERD lamelové brusné kotouče POLIFAN® ve třech produktových řadách s různým zaměřením:

Univerzální řada PSF	Výkonová řada SG	Speciální řada SGP
 <p>Pro všeobecné použití v průmyslu a řemeslné výrobě</p>	 <p>Nejširší řada nástrojů pro profesionální použití v průmyslu a řemeslné výrobě</p>	 <p>Pro speciální požadavky v průmyslu</p>

Rychlá cesta k optimálnímu nástroji

Na základě pracovní operace ❶ a materiálu ❷ přehled ukazuje různá provedení nástrojů z programu firmy PFERD a pomáhá Vám nalézt optimální nástroj. Informace o pohonech nástrojů najdete na příslušné stránce katalogu.

❶ Pracovní operace	❷ Materiál		Ušlechtilá ocel (INOX)		Hliník, neželezné kovy		Plasty, ostatní materiály	
	Provedení	Strana	Provedení	Strana	Provedení	Strana	Provedení	Strana
Broušení ploch	PSF		PSF				PSF	
	PSF A	32	PSF ZIRKON	33			PSF A	32
	PSF ZIRKON	33	SG		SG		SG	
	SG		SG A	34	SG A-COOL	37	SG A	34
	SG A	34	SG ZA	36	SGP		SG A-COOL	37
	SG ZIRKON	35	SG A-COOL	37	SGP CO-COOL	39		
	SG ZIRKON-COMPACT	36	SGP					
	SGP		SGP ZIRKON-COOL	38				
	SGP CO-STRONG	40	SGP CO-COOL	39				
			SGP CO-STRONG-FREEZE	41				
Opracování svarů	PSF		PSF					
	PSF A	32	PSF ZIRKON	33				
	PSF ZIRKON	33	SG		SG			
	SG		SG A	34	SG A-COOL	37		
	SG A	34	SG ZIRKON35	36	SGP			
	SG ZIRKON-COMPACT	36	SGP		SGP CO-COOL	39		
	SG ZIRKON-COMPACT	36	SGP ZIRKON-COOL	38				
	SGP	SGP CO-COOL	39					
	SGP ZIRKON-POWER	38	SGP CO-STRONG-FREEZE	41				
	SGP ZIRKON-STRONG	40						
	SGP CO-STRONG	40						
Srážení hran	SG		SG				PSF	
	SG ZIRKON	35	SG ZIRKON	35	SGP		PSF A	32
	SG ZIRKON-COMPACT	36	SG ZIRKON-COMPACT	36	SGP CO-COOL	39	SG	
	SGP		SGP				SG A	34
	SGP ZIRKON-POWER	38	SGP ZIRKON-POWER	38				
	SGP ZIRKON-STRONG	40						
Odjehlování	SG		SG				PSF	
	SG ZIRKON-COMPACT	36	SG ZIRKON-COMPACT	36	SGP		PSF A	32
	SGP		SGP		SGP CO-COOL	39	SG	
	SGP ZIRKON-POWER	38	SGP ZIRKON-POWER	38			SG A	34
	SGP ZIRKON-STRONG	40						
Broušení koutových svarů	SGP		SGP					
	SGP ZIRKON-CURVE	42	SGP ZIRKON-CURVE	42	SGP			
	SGP ZIRKON-CORNER	43	SGP CO-CURVE	43	SGP A CURVE-ALU	43		
	SGP CO-CURVE	43	SGP ZIRKON-CORNER	43				

Označení PFERD pro objednání

PFC 125 Z 40 SG-COMPACT/22.23

1 2 3 4 5 6 7

1 Označení a tvar nástroje

- PFF = ploché provedení
- PFC = kuželové provedení
- PFR = radiální provedení



2 Vnější průměr

Vnější průměr D v [mm]

3 Brusivo

- A = korund
- CO = keramické zrna
- Z = zirkonový korund
- ZA = zirkonový korund / korund

4 Velikost zrna

5 Řady produktů PFERD

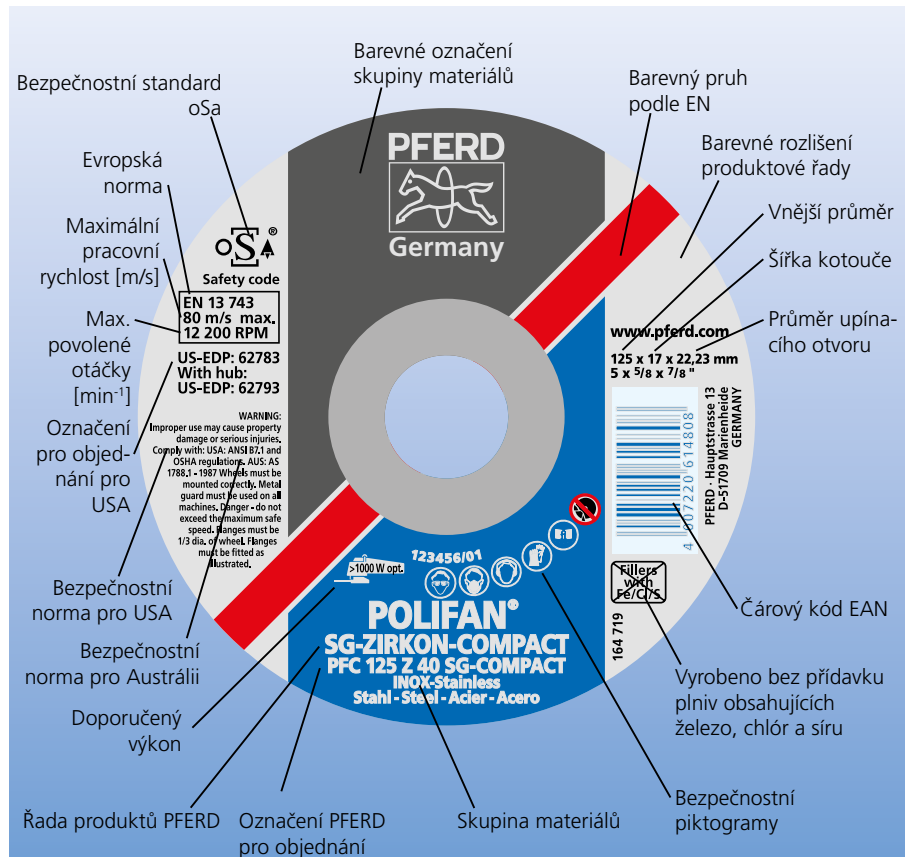
- Univerzální řada PSF
- Výkonová řada SG
- Speciální řada SGP

6 Varianta nástroje

- COMPACT = ke srážení hrana odjehlování s vysokou účinností a dlouhou životností nástroje
- COOL = pro chladné broušení
- CORNER = pro rohy a úhly
- CURVE = pro broušení koutových svarů a kontur
- FREEZE = pro velmi chladné broušení
- POWER = pro práci na hranách
- STRONG = pro maximální úběr a životnost nástroje

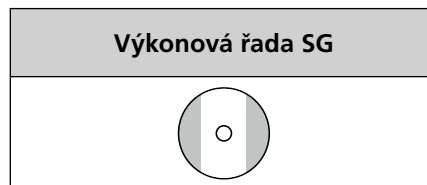
7 Průměr upínacího otvoru

Průměr upínacího otvoru H v [mm]



PFERD označení podle EN 13743.

Barevné označení tří produktových řad



Barevné označení opracovávaných materiálů

Univerzální řada PSF		
Materiál = barva		Strana
	Ocel / ušlechtilá ocel (INOX)	32
	= černá/modrá	33

Výkonová řada SG		
Materiál = barva		Strana
	Ocel / ušlechtilá ocel (INOX)	34
	= černá/modrá	35
	Ušlechtilá ocel (INOX)	36
	= modrá	36
	Hliník / neželezné kovy / ušlechtilá ocel (INOX)	37
	= stříbrná/modrá	37

Speciální řada SGP		
Materiál = barva		Strana
	Ocel = černá	40
	Ocel / ušlechtilá ocel (INOX)	38
	= černá/modrá	42
	Ušlechtilá ocel (INOX)	43
	= modrá	38
	Ušlechtilá ocel (INOX)	39
	= modrá	41
	Hliník / neželezné kovy = stříbrná	43

POLIFAN® lamelové brusné kotouče

Univerzální řada PSF



Ocel / INOX / plast
Provedení PSF A



Univerzální nástroj s vysokou účinností úběru materiálu a dlouhou životností pro víceúčelové broušení.

Brusivo: Korund typu A
Velikosti zrna: 40, 60, 80, 120

Opracovatelné materiály:
Ocel, nerezavějící ocel (INOX), plast


Pracovní operace:
Broušení ploch, opracovávání

Doporučení pro použití:

- Dosahuje velmi dobrých výsledků broušení i při malém přitlaku
- Vhodný pro použití na úhlových bruskách všech výkonových tříd

PFERDERGONOMICS®:



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Velikost zrna	D x T x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
Ploché provedení PFF					
PFF 115 A 40 PSF/22,23	512388	40	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 115 A 60 PSF/22,23	512395	60	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 115 A 80 PSF/22,23	512401	80	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 115 A 120 PSF/22,23	512418	120	115 x 13,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 125 A 40 PSF/22,23	512425	40	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 125 A 60 PSF/22,23	512432	60	125 x 15,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 125 A 80 PSF/22,23	512449	80	125 x 15,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 125 A 120 PSF/22,23	512456	120	125 x 13,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 180 A 40 PSF/22,23	512463	40	180 x 16,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
Kuželové provedení PFC					
PFC 115 A 40 PSF/22,23	444559	40	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 A 60 PSF/22,23	444566	60	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 A 80 PSF/22,23	444573	80	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 A 120 PSF/22,23	444580	120	115 x 12,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 125 A 40 PSF/22,23	444603	40	125 x 15,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 A 60 PSF/22,23	444610	60	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 A 80 PSF/22,23	444627	80	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 A 120 PSF/22,23	444634	120	125 x 12,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 180 A 40 PSF/22,23	444689	40	180 x 15,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 A 60 PSF/22,23	444696	60	180 x 14,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10



Nástroj s agresivní účinností úběru materiálu a dlouhou životností pro náročné univerzální broušení.

Brusivo: Zirkonový korund Z

Velikosti zrna: 40, 60, 80, 120

Opracovatelné materiály:

Ocel, ušlechtilá ocel (INOX)

Pracovní operace:


Broušení ploch, opracovávání

Doporučení pro použití:

- Optimální míry úběru materiálu se dosahuje s vysokovýkonnými úhlovými bruskami při vyšším přitlaku

PFERDERGONOMICS®:



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Velikost zrna	D x T x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
Ploché provedení PFF					
PFF 115 Z 40 PSF/22,23	512487	40	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 115 Z 60 PSF/22,23	512494	60	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 115 Z 80 PSF/22,23	512500	80	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 125 Z 40 PSF/22,23	512517	40	125 x 15,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 125 Z 60 PSF/22,23	512524	60	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 125 Z 80 PSF/22,23	512531	80	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 180 Z 40 PSF/22,23	512548	40	180 x 15,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFF 180 Z 60 PSF/22,23	512555	60	180 x 15,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
Kuželové provedení PFC					
PFC 100 Z 40 PSF/16,0	953273	40	100 x 14,0 x 16 (5/8)	15 300	10
PFC 100 Z 60 PSF/16,0	953280	60	100 x 14,0 x 16 (5/8)	15 300	10
PFC 100 Z 80 PSF/16,0	953297	80	100 x 14,0 x 16 (5/8)	15 300	10
PFC 100 Z 120 PSF/16,0	953303	120	100 x 14,0 x 16 (5/8)	15 300	10
PFC 115 Z 40 PSF/22,23	377352	40	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 Z 60 PSF/22,23	444597	60	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 Z 80 PSF/22,23	377369	80	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 Z 120 PSF/22,23	934203	120	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 125 Z 40 PSF/22,23	377345	40	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 Z 60 PSF/22,23	444078	60	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 Z 80 PSF/22,23	377338	80	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 Z 120 PSF/22,23	934210	120	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 150 Z 40 PSF/22,23	805923	40	150 x 14,0 x 22,23 (7/8)	10 200	10
PFC 150 Z 60 PSF/22,23	805930	60	150 x 14,0 x 22,23 (7/8)	10 200	10
PFC 180 Z 40 PSF/22,23	377321	40	180 x 14,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 Z 60 PSF/22,23	444085	60	180 x 14,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 Z 80 PSF/22,23	934227	80	180 x 14,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 Z 120 PSF/22,23	934234	120	180 x 14,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10

POLIFAN® lamelové brusné kotouče

Výkonová řada SG



Ocel / INOX / plast
Provedení SG A



Univerzální profesionální nástroj pro univerzální broušení s vysokou účinností úběru materiálu a vynikající životností.

Brusivo: Korund typu A

Velikosti zrna: 24, 40, 60, 80, 120

Opracovatelné materiály:

Ocel, nerezavějící ocel (INOX), plast

Pracovní operace:


Broušení ploch, opracovávání

Doporučení pro použití:

- Dosahuje velmi dobrých výsledků broušení i při malém přitlaku
- Vhodný pro úhlové brusky všech výkonových tříd

PFERDERGONOMICS®:



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Velikost zrna	D x T x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
Ploché provedení PFF					
PFF 100 A 40 SG/16,0	262719	40	100 x 15,0 x 16 (5/8)	15 300	10
PFF 100 A 60 SG/16,0	262733	60	100 x 15,0 x 16 (5/8)	15 300	10
PFF 100 A 80 SG/16,0	262740	80	100 x 14,0 x 16 (5/8)	15 300	10
PFF 100 A 120 SG/16,0	262757	120	100 x 13,0 x 16 (5/8)	15 300	10
PFF 115 A 40 SG/22,23	167496	40	115 x 19,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 115 A 60 SG/22,23	167526	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 115 A 80 SG/22,23	167557	80	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 115 A 120 SG/22,23	167588	120	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 125 A 40 SG/22,23	167502	40	125 x 19,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 125 A 60 SG/22,23	167533	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 125 A 80 SG/22,23	167564	80	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 125 A 120 SG/22,23	167595	120	125 x 15,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 180 A 40 SG/22,23	167519	40	180 x 19,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFF 180 A 60 SG/22,23	167540	60	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFF 180 A 80 SG/22,23	167571	80	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFF 180 A 120 SG/22,23	167601	120	180 x 15,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
Kuželové provedení PFC					
PFC 115 A 24 SG/22,23	614969	24	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 A 40 SG/22,23	167809	40	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 A 60 SG/22,23	167830	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 A 80 SG/22,23	167861	80	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 A 120 SG/22,23	167892	120	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 125 A 24 SG/22,23	614976	24	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 A 40 SG/22,23	167816	40	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 A 60 SG/22,23	167847	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 A 80 SG/22,23	167878	80	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 A 120 SG/22,23	167908	120	125 x 15,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 180 A 24 SG/22,23	167793	24	180 x 19,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 A 40 SG/22,23	167823	40	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 A 60 SG/22,23	167854	60	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 A 80 SG/22,23	167885	80	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 A 120 SG/22,23	167915	120	180 x 15,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10

Vysokovýkonný nástroj s agresivní účinností úběru materiálu a velmi dlouhou životností. Pro náročné broušení při maximální efektivnosti nákladů.

Brusivo: Zirkonový korund Z

Velikosti zrna: 40, 60, 80, 120

Opracovatelné materiály:

Ocel, ušlechtilá ocel (INOX)

Pracovní operace:


Opracovávání svarů, úkosování, broušení ploch na oceli

Doporučení pro použití:

- Zirkonový korund je vysokovýkonné brusivo poskytující optimální účinnost úběru materiálu na vysokovýkonných úhlových bruskách při vyšším přitlaku

PFERDERGONOMICS®:



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Velikost zrna	D x T x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
Ploché provedení PFF					
PFF 115 Z 40 SG/22,23	167618	40	115 x 18,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 115 Z 60 SG/22,23	167649	60	115 x 18,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 125 Z 40 SG/22,23	167625	40	125 x 18,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 125 Z 60 SG/22,23	167656	60	125 x 18,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 180 Z 40 SG/22,23	167632	40	180 x 20,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFF 180 Z 60 SG/22,23	167663	60	180 x 18,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
Kuželové provedení PFC					
PFC 115 Z 40 SG/22,23	167922	40	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 Z 60 SG/22,23	167953	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 Z 80 SG/22,23	934241	80	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 Z 120 SG/22,23	934258	120	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 125 Z 40 SG/22,23	167939	40	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 Z 60 SG/22,23	167960	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 Z 80 SG/22,23	934265	80	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 Z 120 SG/22,23	934272	120	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 180 Z 40 SG/22,23	167946	40	180 x 20,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 Z 60 SG/22,23	167977	60	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 Z 80 SG/22,23	934289	80	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 Z 120 SG/22,23	934296	120	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10



POLIFAN® lamelové brusné kotouče

Výkonová řada SG



Ocel / INOX

Provedení SG ZIRKON-COMPACT



Vysokovýkonný nástroj s velmi vysokou účinností úběru materiálu a vynikající životností. Pro náročné broušení při maximální efektivnosti nákladů.

Brusivo: Zirkonový korund Z

Velikosti zrna: 40, 60

Opracovatelné materiály:

Ocel, ušlechtilá ocel (INOX)

Pracovní operace:

Opracování švů svarů, srážení hran, odjehlování, opracování hran, broušení povrchu

Doporučení pro použití:

- Zirkonový korund je vysokovýkonné brusivo poskytující optimální účinnost úběru materiálu na vysokovýkonných úhlových bruskách

PFERDERGONOMICS®:



Označení pro objednávku

EAN
4007220

Velikost zrna

D x T x H
[mm (palec)]

Max. dov.
otáčky
[min⁻¹]



Kuželové provedení PFC

PFC 115 Z 40 SG-COMPACT/22,23	614785	40	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 Z 60 SG-COMPACT/22,23	614846	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 125 Z 40 SG-COMPACT/22,23	614808	40	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 Z 60 SG-COMPACT/22,23	614860	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 150 Z 40 SG-COMPACT/22,23	953310	40	150 x 19,0 x 22,23 (7/8)	10 200	10
PFC 150 Z 60 SG-COMPACT/22,23	953327	60	150 x 17,0 x 22,23 (7/8)	10 200	10
PFC 180 Z 40 SG-COMPACT/22,23	614822	40	180 x 19,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 Z 60 SG-COMPACT/22,23	614891	60	180 x 18,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10

INOX

Provedení SG ZA



Profesionální nástroj pro náročné broušení s vysokou účinností úběru materiálu a dlouhou životností.

Brusivo: Zirkonový korund/korund ZA

Velikosti zrna: 40, 60, 80

Opracovatelné materiály:

Ušlechtilá ocel (INOX)

Pracovní operace:

Broušení ploch, opracovávání

Doporučení pro použití:

- Vysoce účinné brusivo zirkonový korund zachovává své dobré řezné vlastnosti především během broušení povrchů součástí ušlechtilé oceli (INOX) a nezeskelnatí
- Lze je používat na úhlových bruskách všech výkonových tříd

PFERDERGONOMICS®:



Označení pro objednávku

EAN
4007220

Velikost zrna

D x T x H
[mm (palec)]

Max. dov.
otáčky
[min⁻¹]



Ploché provedení PFF

PFF 115 ZA 40 SG/22,23	800300	40	115 x 18,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 115 ZA 60 SG/22,23	800317	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 115 ZA 80 SG/22,23	800324	80	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 125 ZA 40 SG/22,23	800331	40	125 x 18,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 125 ZA 60 SG/22,23	800348	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 125 ZA 80 SG/22,23	800355	80	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10

Kuželové provedení PFC

PFC 115 ZA 40 SG/22,23	800409	40	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 ZA 60 SG/22,23	800416	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 ZA 80 SG/22,23	800423	80	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 125 ZA 40 SG/22,23	800430	40	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 ZA 60 SG/22,23	800447	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 ZA 80 SG/22,23	800454	80	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 180 ZA 40 SG/22,23	800478	40	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 ZA 60 SG/22,23	800485	60	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10

Profesionální nástroj pro broušení dosahující vysoké kvality povrchu s nízkým tepelným namáháním.

Především broušení s obzvláště chladným výbrusem na materiálech, které špatně vedou teplo.

Brusivo: Korund A s povrchovou úpravou

Velikosti zrna: 40, 60, 80, 120

Opracovatelné materiály:

Ušlechtilá ocel (INOX), hliník (velikosti zrna 40 a 60), neželezné kovy

Pracovní operace:

Opracovávání svarů, chladný výbrus ploch

Doporučení pro použití:


- Zaručuje vývin malého množství tepla v obrobku, a to i při použití minimálního přitlaku při nízkých otáčkách na různých úhlových bruskách s regulovatelnými otáčkami
- Vynikající pro zpracování plechů a tenkostěnných profilů.

PFERDERGONOMICS®:



INOX / hliník / neželezné kovy Provedení SG A-COOL



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Velikost zrna	D x T x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
Ploché provedení PFF					
PFF 100 A 40 SG-COOL/16,0	262764	40	100 x 15,0 x 16 (5/8)	15 300	10
PFF 100 A 60 SG-COOL/16,0	262771	60	100 x 14,0 x 16 (5/8)	15 300	10
PFF 100 A 80 SG-COOL/16,0	262788	80	100 x 14,0 x 16 (5/8)	15 300	10
PFF 100 A 120 SG-COOL/16,0	934678	120	100 x 14,0 x 16 (5/8)	15 300	10
PFF 115 A 40 SG-COOL/22,23	222737	40	115 x 18,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 115 A 60 SG-COOL/22,23	222744	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 115 A 80 SG-COOL/22,23	222751	80	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 115 A 120 SG-COOL/22,23	934685	120	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 125 A 40 SG-COOL/22,23	232910	40	125 x 18,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 125 A 60 SG-COOL/22,23	232934	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 125 A 80 SG-COOL/22,23	232958	80	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 125 A 120 SG-COOL/22,23	934692	120	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 180 A 40 SG-COOL/22,23	222768	40	180 x 18,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFF 180 A 60 SG-COOL/22,23	232989	60	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFF 180 A 80 SG-COOL/22,23	233009	80	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFF 180 A 120 SG-COOL/22,23	934708	120	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
Kuželové provedení PFC					
PFC 115 A 40 SG-COOL/22,23	232880	40	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 A 60 SG-COOL/22,23	232897	60	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 A 80 SG-COOL/22,23	232903	80	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 A 120 SG-COOL/22,23	934647	120	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 125 A 40 SG-COOL/22,23	232927	40	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 A 60 SG-COOL/22,23	232941	60	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 A 80 SG-COOL/22,23	232965	80	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 A 120 SG-COOL/22,23	934654	120	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 180 A 40 SG-COOL/22,23	232972	40	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 A 60 SG-COOL/22,23	232996	60	180 x 16,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 A 80 SG-COOL/22,23	233016	80	180 x 16,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 A 120 SG-COOL/22,23	934661	120	180 x 16,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10

POLIFAN® lamelové brusné kotouče

Speciální řada SGP



Ocel / INOX Provedení SGP ZIRKON-POWER



Vysoce odolný agresivní speciální nástroj s dlouhou životností a vysokou ekonomickou hodnotou.

Pro srážení hran a odjehlování s vysokými požadavky na úběr materiálu.

Brusivo: Zirkonový korund Z

Velikosti zrna: 40, 60

Opracovatelné materiály:

Ocel, ušlechtilá ocel (INOX)

Pracovní operace:

Opracovávání svarů, srážení hran, odjehlování

Doporučení pro použití:

■ Vysoce účinné brusivo zirkonový korund dosahuje nejlepších výsledků broušení na turbínových bruskách poháněných stlačeným vzduchem a výkonných vysokofrekvenčních, nebo elektrických úhlových bruskách

PFERDERGONOMICS®:



Označení pro objednávku

EAN
4007220

Velikost zrna

D x T x H
[mm (palec)]

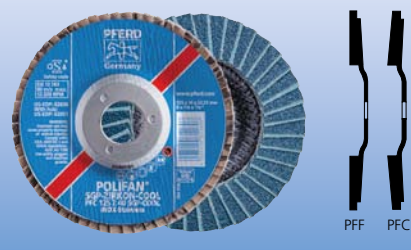
Max. dov.
otáčky
[min⁻¹]



Kuželové provedení PFC

PFC 115 Z 40 SGP-POWER/22,23	618578	40	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 Z 60 SGP-POWER/22,23	758717	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 125 Z 40 SGP-POWER/22,23	614631	40	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 Z 60 SGP-POWER/22,23	758724	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 180 Z 40 SGP-POWER/22,23	618585	40	180 x 19,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10

INOX Provedení SGP ZIRKON-COOL



Speciální nástroj s mimořádně chladným výbrusem, agresivní účinností úběru materiálu a vysokou ekonomickou hodnotou.

Pro náročné broušení s minimálním tepelným zatížením.

Brusivo: Zirkonový korund Z s patentovanými lamelami COOL FLAP

Velikosti zrna: 40, 60, 80

Opracovatelné materiály:

Nerezavějící ocel (INOX) materiály se špatnou tepelnou vodivostí

Pracovní operace:

Broušení ploch, opracovávání

Doporučení pro použití:

■ Kombinace brusiva a lamel COOL FLAP poskytuje optimální výsledky broušení bez zabarvení teplem
■ Nejlepších výsledků se dosahuje na vysokovýkonných úhlových bruskách

PFERDERGONOMICS®:



Označení pro objednávku

EAN
4007220

Velikost zrna

D x T x H
[mm (palec)]

Max. dov.
otáčky
[min⁻¹]



Ploché provedení PFF

PFF 115 Z 40 SGP-COOL/22,23	611838	40	115 x 18,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 115 Z 60 SGP-COOL/22,23	611845	60	115 x 18,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 115 Z 80 SGP-COOL/22,23	611852	80	115 x 18,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 125 Z 40 SGP-COOL/22,23	611869	40	125 x 18,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 125 Z 60 SGP-COOL/22,23	611876	60	125 x 18,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 125 Z 80 SGP-COOL/22,23	611883	80	125 x 18,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10

Kuželové provedení PFC

PFC 115 Z 40 SGP-COOL/22,23	611777	40	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 Z 60 SGP-COOL/22,23	611784	60	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 Z 80 SGP-COOL/22,23	611791	80	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 125 Z 40 SGP-COOL/22,23	611807	40	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 Z 60 SGP-COOL/22,23	611814	60	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 Z 80 SGP-COOL/22,23	611821	80	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10

Speciální nástroj s mimořádně chladným výbrusem, velmi agresivní účinnost úběru materiálu a vysoká ekonomická hodnota. Pro náročné broušení na obtížně opracovatelných materiálech.

Brusivo: Keramické zrna CO s povrchovou úpravou

Velikosti zrna: 40, 60

Opracovatelné materiály:

Výsoce legovaná a nerezavějící ocel, slitiny na bázi niklu, titanové slitiny, ocel

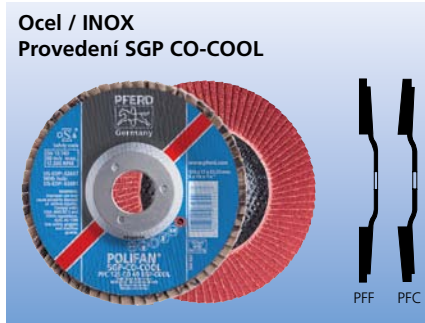
Pracovní operace:

Broušení ploch, svarů, úkosování, odjehlování

Doporučení pro použití:

- Samoostření keramického zrna se provádí i při nízkém přitlaku, čímž se docílí optimálních výsledků broušení bez zbarvení obrobku teplem
- Tento výrobek je také vhodný pro odstraňování tvrdých okujů na válcovaném materiálu
- Nejlepších výsledků se dosahuje na vysoko-výkonných úhlových bruskách

PFERDERGONOMICS®:



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Velikost zrna	D x T x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
Ploché provedení PFF					
PFF 115 CO 40 SGP-COOL/22,23	725436	40	115 x 18,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 115 CO 60 SGP-COOL/22,23	793145	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 125 CO 40 SGP-COOL/22,23	725450	40	125 x 18,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 125 CO 60 SGP-COOL/22,23	793152	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 180 CO 40 SGP-COOL/22,23	725474	40	180 x 20,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
Kuželové provedení PFC					
PFC 115 CO 40 SGP-COOL/22,23	725443	40	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 CO 60 SGP-COOL/22,23	793169	60	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 125 CO 40 SGP-COOL/22,23	725467	40	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 CO 60 SGP-COOL/22,23	793176	60	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 180 CO 40 SGP-COOL/22,23	725481	40	180 x 20,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10

Speciální příslušenství pro čištění zanesených brusných nástrojů.


Účinné čištění na brusivech na podložce.

Doporučení pro použití:

- Pro čištění zanesených fibrových kotoučů, lamelových brusných kotoučů POLIFAN® a brusných pásů
- Čistící hranol se drží proti otáčejícímu se nástroji

Čistící hranol ABRACLEAN



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Rozměry [mm]	
RG 300 50	165225	300 x 50 x 50,0	2

POLIFAN® lamelové brusné kotouče

Speciální řada SGP



POLIFAN®-STRONG

Patentované provedení lamelového brusného kotouče POLIFAN®-STRONG s jeho dlouhými, kompaktně uspořádanými lamelami přináší do oblasti broušení zcela novou dimenzi.

Výhody:

- Rychlé broušení díky konstantní agresivitě broušení až do posledního brusného zrna
- Maximální ekonomická hodnota díky vyššímu výkonu za časovou jednotku, nižšímu opotřebením kotouče a zkrácení přípravných časů
- Největší možný úběr materiálu
- Extrémně dlouhá životnost nástroje

Doporučení pro použití:

- Velikosti zrna 36 / 40 se optimálně hodí pro vysoký úběr materiálu, např. při broušení svarů
- Velikost zrna 50 se optimálně hodí pro opracování hran např. srážení hran, odjehlování, nebo pro dosahování jemných povrchů
- Vhodný pro úhlové brusky všech výkonových tříd



PFERDVIDEO

Více informací získáte zde nebo na www.pferd.com

PFERDERGONOMICS® doporučuje lamelový brusný kotouč POLIFAN®-STRONG pro trvalé snížení úrovně vibrací, hluku a prachu vznikajících během používání.



Ocel Provedení SGP ZIRKON-STRONG



SGP ZIRKON-STRONG je vysokovýkonný nástroj s mimořádně vysokou účinností opracování a maximální mírou úběru materiálu pro náročné broušení.

Brusivo: Zirkonový korund Z

Velikosti zrna: 36, 50

Opracovatelné materiály:

Ocel

Pracovní operace:

Opracovávání svarů, srážení hran, odjehlování

PFERDERGONOMICS®:



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Velikost zrna	D x T x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
Kuželové provedení PFC					
PFC 115 Z 36 SGP-STRONG/22,23	777862	36	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 Z 50 SGP-STRONG/22,23	777879	50	115 x 13,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 125 Z 36 SGP-STRONG/22,23	777886	36	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 Z 50 SGP-STRONG/22,23	777893	50	125 x 13,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 180 Z 36 SGP-STRONG/22,23	827468	36	180 x 19,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 Z 50 SGP-STRONG/22,23	827482	50	180 x 18,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10

Ocel Provedení SGP CO-STRONG



SGP CO-STRONG je vysokovýkonný nástroj s mimořádně vysokou účinností opracování pro náročné broušení.

Keramické zrno poskytuje maximální míru úběru materiálu a vynikající životnosti při opracování ocelových součástí.

Brusivo: Keramické zrno CO

Velikost zrna: 40

Opracovatelné materiály:

Ocel

Pracovní operace:

Broušení ploch, opracovávání

Doporučení pro použití:

- Poskytuje nejlepší výsledky broušení na turbínových bruskách poháněných stlačeným vzduchem a vysokofrekvenčních, nebo elektrických úhlových bruskách

PFERDERGONOMICS®:



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Velikost zrna	D x T x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
Kuželové provedení PFC					
PFC 125 CO 40 SGP-STRONG/22,23	957134	40	125 x 18,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 180 CO 40 SGP-STRONG/22,23	953334	40	180 x 19,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10

POLIFAN®-STRONG-FREEZE

S inovací POLIFAN®-STRONG-FREEZE nabízí firma PFERD lamelový brusný kotouč s nepřekonatelným broušením za studena na celém světě. To je obzvláštní výhoda při opracování materiálů, které nevedou dobře teplo, jako je ušlechtilá ocel (INOX).

Obvyklé jiskry jsou díky inovační struktuře brusiva omezeny na minimum. Poškození obrobků z ušlechtilé oceli horkými odlétajícími jiskrami je tedy téměř nemožné.

Poznámka:

I během prvního použití kotouče POLIFAN®-STRONG-FREEZE vykazují lamely po pouhých několika sekundách výjimečný charakter opotřebení. Vysoce účinná plniva vytvářejí na lamelách lesklý chladicí film (bez „skelnatění“). Ten představuje základ pro bezpříkladné chlazení, účinnost a životnost nástroje.

Tvar a barva třísek vytvářených s kotoučem POLIFAN®-STRONG-FREEZE dosvědčují extrémně nízké teploty během procesu broušení.

PFERDERGONOMICS® doporučuje lamelový brusný kotouč POLIFAN®-STRONG-FREEZE pro trvalé snížení úrovně vibrací, hluku a prachu vznikajících během používání.



PFERDVIDEO

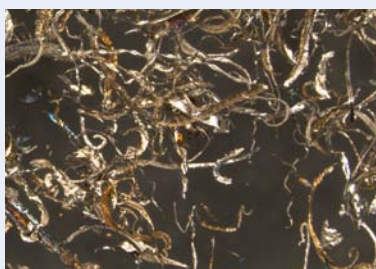
Více informací získáte zde nebo na www.pferd.com

Speciální vlastnosti

Lamelový brusný kotouč POLIFAN®-STRONG-FREEZE



Typický charakter opotřebení s typickým lesklým chladicím filmem (bez „skelnatění“).



Dlouhé třísky vytvářené s kotoučem POLIFAN®-STRONG-FREEZE. Žádné modré zbarvení díky nízkému tepelnému zatížení.

Konvenční lamelový brusný kotouč



Třísky vytvářené běžnými hrubovacími brusnými kotouči nebo lamelovými brusnými kotouči. Modré zbarvení v důsledku přehřátí.

SGP CO-STRONG-FREEZE je vysokovýkonný nástroj s maximální účinností úběru materiálu a vynikající životností pro náročné broušení. Inovativní brusivo s keramickým zrnem zaručuje obzvláště chladné broušení materiálů, které nevedou dobře teplo.

Brusivo: Keramické zrna CO

Velikosti zrna: 36, 50

Opracovatelné materiály:

Ušlechtilá ocel (INOX), materiály, které nevedou dobře teplo, slitiny na bázi niklu a kobaltu (konstrukce leteckých motorů a turbin), titan, Inconel®, Hastelloy®

Pracovní operace:

Broušení ploch, opracovávání

Doporučení pro použití:

■ Nejlepších výsledků se dosahuje s vysokovýkonnými úhlovými bruskami

PFERDERGONOMICS®:




INOX

Provedení SGP CO-STRONG-FREEZE



PFC

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Velikost zrna	D x T x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
Kuželové provedení PFC					
PFC 115 CO 36 SGP-STRONG-FREEZE/22,23	835296	36	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 CO 50 SGP-STRONG-FREEZE/22,23	835302	50	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 125 CO 36 SGP-STRONG-FREEZE/22,23	835319	36	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 CO 50 SGP-STRONG-FREEZE/22,23	835326	50	125 x 15,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 180 CO 36 SGP-STRONG-FREEZE/22,23	835333	36	180 x 19,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 CO 50 SGP-STRONG-FREEZE/22,23	835340	50	180 x 18,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10

POLIFAN® lamelové brusné kotouče

Speciální řada SGP



POLIFAN®-CURVE

POLIFAN®-CURVE je inovace firmy PFERD pro koutové svařky. Jedinečné radiální provedení (PFR) nabízí přesvědčivé výsledky komplexní a náročné práce na koutových svařech díky speciálnímu uspořádání brusných lamel.

Výhody:

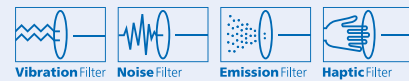
- Vysoké míry úběru materiálu díky nepřekonatelně rychlému, účinnému broušení a tedy podstatné úspory pracovních nákladů
- Precizní a optimální obroušování koutových svarů
- Vysoce kvalitní výsledky práce díky tvarové stabilitě

- Vynikající životnost nástrojů během práce na koutových svařech
- Optimální využití brusiva v zaoblení

Doporučení pro použití:

- **Provedení M** pro poloměry koutových svarů > 5 mm, radiální šířka: 11 mm
- **Provedení L** pro poloměry koutových svarů > 8 mm, radiální šířka: 14 mm
- Vhodný pro úhlové brusky všech výkonových tříd

PFERDERGONOMICS® doporučuje lamelový brusný kotouč POLIFAN®-CURVE pro trvalé snížení úrovně vibrací, hluku a prachu vznikajících během používání a pro zvýšení pracovního komfortu.



PFERDVIDEO

Více informací získáte zde nebo na www.pferd.com

Ocel / INOX Provedení SGP ZIRKON-CURVE



Vysoce účinný nástroj SGP ZIRKON-CURVE s mimořádně vysokou mírou úběru materiálu pro náročné broušení.

Brusivo: Zirkonový korund Z

Velikost zrna: 40

Opracovatelné materiály:

Ocel, ušlechtilá ocel (INOX)

Pracovní operace:

Broušení koutových svarů, srážení hran, odjehlování, broušení obrysů

PFERDERGONOMICS®:



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Velikost zrna	Šířka koutového svaru	D x T x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
Radiální provedení PFR						
PFR 115 Z 40 SGP-CURVE M/22,23	821671	40	> 5 mm	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFR 115 Z 40 SGP-CURVE L/22,23	821695	40	> 8 mm	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFR 125 Z 40 SGP-CURVE M/22,23	790151	40	> 5 mm	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFR 125 Z 40 SGP-CURVE L/22,23	790175	40	> 8 mm	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFR 150 Z 40 SGP-CURVE M/22,23	844939	40	> 5 mm	150 x 14,0 x 22,23 (7/8)	10 200	10
PFR 150 Z 40 SGP-CURVE L/22,23	844946	40	> 8 mm	150 x 16,0 x 22,23 (7/8)	10 200	10
PFR 180 Z 40 SGP-CURVE L/22,23	881248	40	> 8 mm	180 x 16,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10



Vysoce účinný nástroj SGP CO-CURVE s vysokou mírou úběru materiálu pro náročné broušení, a to především pro dosažení jemné jakosti povrchů. Keramické zrna zaručuje mimořádně chladné broušení na materiálech, které nevedou dobře teplo, což znamená optimální výsledky broušení bez tepelného poškození obrobku.

Brusivo: Keramické zrna CO
Velikost zrna: 60

Opracovatelné materiály:
Ušlechtilá ocel (INOX), ocel

Pracovní operace:
Broušení koutových svarů, srážení hran, odjehlování, broušení obrysů

PFRDERGONOMICS®:



INOX / Ocel
Provedení SGP CO-CURVE



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Velikost zrna	Šířka koutového svaru	D x T x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
Radiální provedení PFR						
PFR 115 CO 60 SGP-CURVE M/22,23	827444	60	> 5 mm	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFR 115 CO 60 SGP-CURVE L/22,23	827451	60	> 8 mm	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFR 125 CO 60 SGP-CURVE M/22,23	790168	60	> 5 mm	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFR 125 CO 60 SGP-CURVE L/22,23	790182	60	> 8 mm	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10

Vysoce účinný nástroj SGP CURVE-ALU pro náročné broušení. Zvláště vhodný pro práci na součástech z hliníku. Žádné zanášení nástroje, a to i na měkkých, namazaných materiálech.

Neobsahuje žádná plniva, která by mohla zaanechávat nežádoucí zbytky na obrobku. Plochu lze proto okamžitě svařovat.

Brusivo: Korund typu A
Velikost zrna: 40

Opracovatelné materiály:
Hliník, neželezné kovy

Pracovní operace:
Broušení koutových svarů, srážení hran, odjehlování, broušení obrysů

PFRDERGONOMICS®:



Hliník / neželezné kovy
Provedení SGP CURVE-ALU



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Velikost zrna	Šířka koutového svaru	D x T x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
Radiální provedení PFR						
PFR 115 A 40 SGP-CURVE L ALU/22,23	851968	40	> 8 mm	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFR 125 A 40 SGP-CURVE L ALU/22,23	851975	40	> 8 mm	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10

Speciální nástroj s vysokou mírou úběru materiálu pro broušení obtížně přístupných koutových svarů a úhelníků.

Brusivo: Zirkonový korund Z
Velikost zrna: 40

Opracovatelné materiály:
Ocel, ušlechtilá ocel (INOX)

Pracovní operace:
Práce na koutových svařech a rozích

Doporučení pro použití:

■ Přesahující lamely se obzvláště dobře přizpůsobují konkávním obrysům. Po opotřebenosti přesahujících lamel lze nástroj použít jako běžný lamelový kotouč.

PFRDERGONOMICS®:



Ocel / INOX
Provedení SGP ZIRKON-CORNER



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Velikost zrna	D x T x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
Kuželové provedení PFC					
PFC 125 Z 40 SGP-CORNER/22,23	614648	40	125 x 15,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10



Tenké řezací kotouče

Ve všech našich řadách tenkých řezacích kotoučů poskytuje PFERD uživateli znatelné zvýšení výkonu:

- Tenčí, rychlejší řezání s nízkou tvorbou otřepů
- Nejvyšší možná ekonomická hodnota
- Komfortní a bezpečné

Tenké řezací kotouče PFERD jsou charakterizovány speciálním složením svého speciálního pojiva.

Intenzivní výzkum, vývoj a cílená implementace v moderních výrobních závodech garantuje naše přísné standardy kvality a bezpečnosti.

Kromě přísných norem vysoké kvality, bezpečnosti a ochrany zdraví při práci hrají ve firmě PFERD významnou roli také normy pro ergonomii.

PFERDERGONOMICS®

PFERDERGONOMICS® doporučuje tenké řezací kotouče pro trvalé snížení úrovně vibrací, hluku a prachu během používání a pro zvýšení pracovního komfortu.

Řada extrémně tenkých řezacích kotoučů (< 2 mm) vyráběných firmou PFERD pomáhá podstatně zlepšit pracovní podmínky pro uživatele. Nástroje jsou charakterizovány nižšími hodnotami hluku, sníženými vibracemi pod 5 m/s² (podle normy ISO 5349-1+2) a menší prašností. Práce s výjimečně účinnými a rychlými řezacími kotouči PFERD umožňuje řezání za studena s nízkou tvorbou otřepů a bezkonkurenčním komfortem.



Vibration Filter



Noise Filter



Emission Filter



Haptic Filter



PFERDVIDEO

Více informací získáte zde nebo na www.pferd.com



Řezací kotouče pro akumulátorové úhlové brusky

Tenké řezací kotouče šířky 1,0 mm jsou díky své malé šířce, vynikajícím řezným vlastnostem a optimálnímu vedení ideálně vhodné pro moderní bezšňůrové úhlové brusky. Zaručují více řezů na jedno nabití baterie, a jsou proto velice ekonomické.



Řezací kotouče pro opracování ušlechtilé oceli (INOX)

Význam materiálů z ušlechtilé oceli (INOX) díky jejich speciálním materiálovým vlastnostem neustále roste.

Při řezání kovových plechů a profilů je nutné předcházet nadměrnému tepelnému zatížení, aby nedošlo k deformaci teplem a následné korozi.

Řezací kotouče PFERD pro opracování ušlechtilé oceli (INOX) jsou charakterizovány optimálním vedením. Souvislé volné řezání podstatně snižuje tření v řezu.

Výhody:

- Nejrychlejší, nejtenčí a chladné řezy s nízkou tvorbou otřepů
- Nejdélejší životnost nástrojů typická bezpečnost PFERD pro nejnižší náklady na řez
- Vyrobeno bez přídavku plniv obsahujících železo, chlór a síru



Řezací kotouče pro používání ve slévárnách

Ve slévárnách se používají především litina, litina s vločkovým grafitem, litina s kuličkovým grafitem / tvárná litina a podobné materiály. Odstraňování nálihtků a licích kanálů klade nej přísnější nároky na řezací kotouče.

Kromě vynikajících vlastností řezání a dlouhé životnosti nástroje je prvořadým požadavkem maximální odolnost proti lomu.

Řezací kotouče PFERD pro používání ve slévárnách splňují přísné požadavky rychlostně stabilních pneumatických nebo vysokofrekvenčních úhlových brusek v náročných brusných operacích.

Řezací kotouče

Rychlá cesta k nejlepšímu nástroji



Široká řada řezacích kotoučů nabízí nejlepší řešení pro každou aplikaci.

Řezací kotouče PFERD se používají všude tam, kde existují vysoké nároky na ekonomickou hodnotu a kvalitní výsledky práce.



Produktové řady


Pro nejrůznější požadavky v oblasti průmyslu a řemeslné výrobě nabízí firma PFERD řezací kotouče ve třech produktových řadách s různým zaměřením:

Univerzální řada PS-FORTE (PSF)




Pro všeobecné použití v průmyslu a řemeslné výrobě

Výkonová řada SG-ELASTIC (SG)



Nejširší řada nástrojů pro profesionální použití v průmyslu a řemeslné výrobě

Speciální řada SG-PLUS (SGP)




Pro speciální požadavky v průmyslu

Rychlá cesta k nejlepšímu nástroji

Na základě pracovní operace ① a materiálu ② ukazuje přehled různá provedení nástrojů z programu firmy PFERD a pomáhá Vám nalézt optimální nástroj. Poznámky o pohonech nástrojů najdete na příslušné stránce katalogu.

① Pracovní operace	② Materiál	Ocel		Ušlechtilá ocel (INOX)		Hliník / neželezné kovy		Kůra na odlitku / litina		Litina / kámen				
		Provedení	Strana	Provedení	Strana	Provedení	Strana	Provedení	Strana	Provedení	Strana			
Řezání plechů a tenkostěnných profilů < 3 mm		PS-FORTE	48	PS-FORTE	49	PS-FORTE	50	-	-					
		Tvrlost P		Tvrlost L								Tvrlost P (INOX)	Tvrlost P (C)	
		SG-ELASTIC		SG-ELASTIC								Tvrlost R (INOX)	SG-ELASTIC	
		Tvrlost S		Tvrlost R (INOX)								Tvrlost Q (INOX)	Tvrlost Q (CAST)	
		Tvrlost P		Tvrlost Q (INOX)								Tvrlost N	Tvrlost Q (CAST)	
Řezání plného materiálu a profilů		SG-PLUS	51, 58	SG-PLUS	56	SG-ELASTIC	54	SG-PLUS	62	PS-FORTE	50			
		Tvrlost T		Tvrlost P								Tvrlost R (C)	SG-ELASTIC	
				Tvrlost S (INOX)								(INOX-CAST)	Tvrlost Q (CAST)	SG-ELASTIC
														SG-PLUS
														Tvrlost Q



Kombinovaný brusný kotouč DUODISC® pro řezání a lehké odjehlování najdete na straně 12.

Označení PFERD pro objednání

EHT 178-1,6 A 46 Q SG-INOX/22,23

1 2 3 4 5 6 7 8 9

1 Popis a tvar nástroje

EHT = rovné provedení
EH = prohnuté provedení

2 Vnější průměr

Vnější průměr D v [mm]

3 Šířka kotouče

Šířka T nebo U v [mm]

4 Brusivo

A = korund
AC = korund / karbid křemíku
C = karbid křemíku
ZA = zirkonový korund / korund

5 Velikost zrna podle normy ISO 8486

6 Stupeň tvrdosti (vlastnosti kotouče)

Stupeň tvrdosti	Vlastnosti kotouče	Skupiny materiálů
Univerzální řada PS-FORTE (PSF)		
L	měkká	Ušlechtilá ocel (INOX)
P	středně tvrdá	Ocel, ušlechtilá ocel (INOX), kámen
Výkonová řada SG-ELASTIC (SG)		
N	měkká	Hliník, neželezné kovy
P	středně tvrdá	Ocel, ušlechtilá ocel (INOX), litina neželezné kovy
Q	středně tvrdá	Ušlechtilá ocel (INOX), INOX-litina, litina
R	tvrdá	Ušlechtilá ocel (INOX), kámen
S	tvrdá	Ocel
Speciální řada SG-PLUS (SGP)		
Q	středně tvrdá	INOX-litina
S	tvrdá	Ušlechtilá ocel (INOX)
T	velmi tvrdá	Ocel

7 Řady produktů PFERD

Univerzální řada PS-FORTE (PSF)
Výkonová řada SG-ELASTIC (SG)
Speciální řada SG-PLUS (SGP)

8 Skupina materiálů

Viz též bod 6

9 Průměr upínacího otvoru

Průměr upínacího otvoru H v [mm]

Označení podle normy EN 12413

41 A 46 R BF 80

1 2 3 4 5 6

1 Označení a tvar nástroje

41 = rovný řezací kotouč
42 = prohnutý řezací kotouč

2 Brusiva

A = korund
C = karbid křemíku
AC = korund / karbid křemíku
ZA = zirkonový korund / korund

3 Velikost zrna podle normy ISO 8486

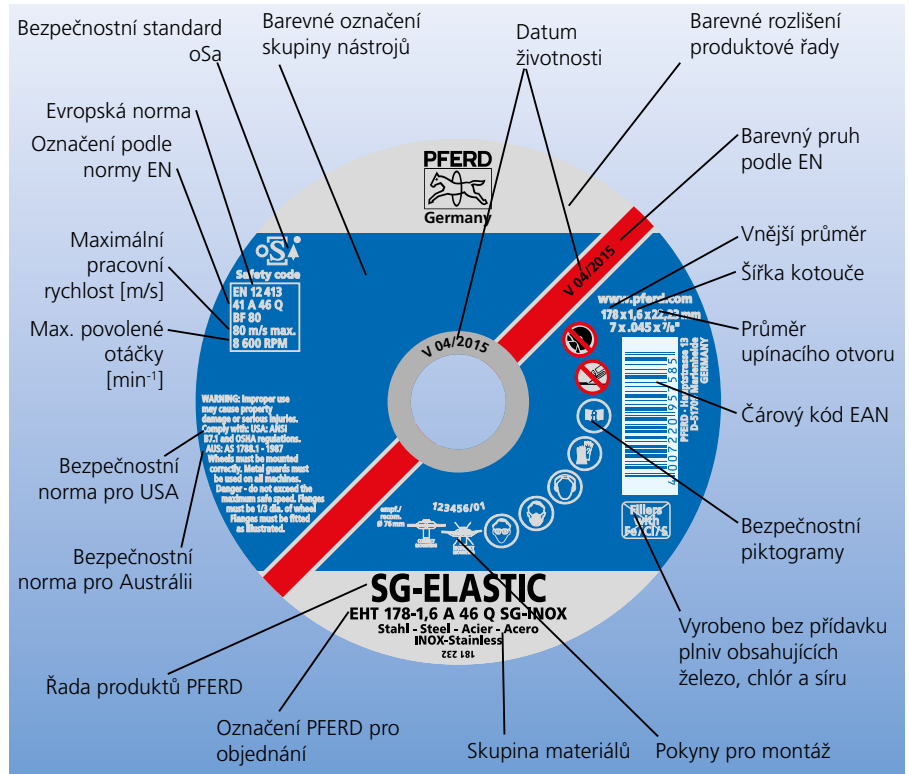
4 Tvrdost (vlastnosti kotouče)

Odstupňování tvrdosti se provádí písmeny v abecedním pořadí vzestupně od velmi měkké po velmi tvrdou (A až Z).

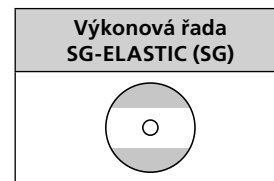
5 Pojivo

BF = pojivo ze syntetických pryskyřic s tkaninou zpevněné vlákny

6 Maximální pracovní rychlost v [m/s]



Barevné označení tří produktových řad



Barevné označení opracovávaných materiálů

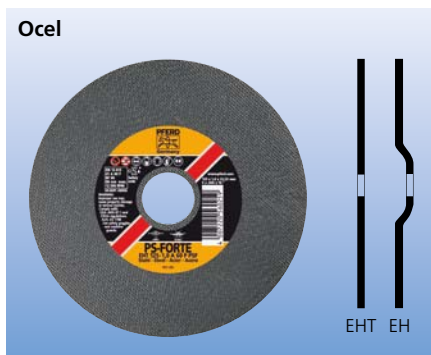
Univerzální řada PS-FORTE (PSF)		
Materiál = barva		Strana
	Ocel = černá	48
	Ušlechtilá ocel (INOX) = modrá	49
	Neželezné kovy / hliník / kámen = stříbrná / zelená	50

Výkonová řada SG-ELASTIC (SG)		
Materiál = barva		Strana
	Ocel = černá	51 58
	Ušlechtilá ocel (INOX) = modrá	52 53
	Neželezné kovy / hliník = stříbrná	54
	Litina = červená	63
	Ocel/litina = černá / červená	62
	INOX-litina = modrá / červená	62
	Kámen / litina = zelená / červená	59
	Kámen = zelená	55 59

Speciální řada SG-PLUS (SGP)		
Materiál = barva		Strana
	Ocel = černá	60
	Ušlechtilá ocel (INOX) = modrá	61
	Litina = červená	63

Řezací kotouče

Univerzální řada PS-FORTE



Středně tvrdý univerzální nástroj tvrdosti P s vysokým řezným výkonem a dlouhou životností.

Brusivo: Korund typu A

Opracovatelné materiály:

Ocel

Pracovní operace:

Řezání plechů, profilů a plného materiálu

Doporučení pro použití:

- Šíře kotoučů 1,9/1,6/1,0 mm pro nejrychlejší, nejpohodlnější řezání s minimem otřepů
- Šířka kotouče 2,4 mm pro univerzální řezání

- Šíře kotoučů 3,2/3,0 mm pro maximální životnost při vysoké boční stabilitě
- Vhodný pro použití na úhlových bruskách všech výkonových tříd
- Použití velkých upínacích přírub (SFS 76, strana 48) zvyšuje boční stabilitu a zajišťuje přesné vedení kotouče, zejména u tenkých řezacích kotoučů v rovném provedení s průměrem 178 a 230 mm

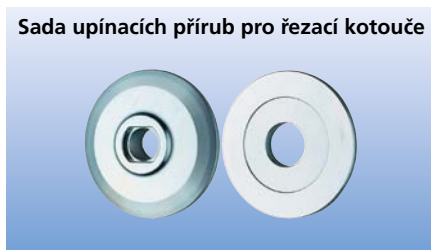
PFERDERGONOMICS®:

Tenké řezací kotouče < 2.0 mm:



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení EN	D x T/U x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
Rovné provedení EHT (tvar 41)					
EHT 100-2,4 A 46 P PSF/16,0	321256	41 A 46 P BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15 300	25
EHT 115-1,0 A 60 P PSF/22,23	560242	41 A 60 P BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-1,6 A 46 P PSF/22,23	538111	41 A 46 P BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-2,4 A 46 P PSF/22,23	669174	41 A 46 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 125-1,0 A 60 P PSF/22,23	560259	41 A 60 P BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-1,6 A 46 P PSF/22,23	538128	41 A 46 P BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-2,4 A 46 P PSF/22,23	669167	41 A 46 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 150-1,6 A 46 P PSF/22,23	953341	41 A 46 P BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10 200	25
EHT 178-1,6 A 46 P PSF/22,23	581209	41 A 46 P BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 178-3,0 A 24 P PSF/22,23	163474	41 A 24 P BF 80	178 x 3,0 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 230-1,9 A 46 P PSF/22,23	581339	41 A 46 P BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6 600	25
EHT 230-3,0 A 24 P PSF/22,23	163498	41 A 24 P BF 80	230 x 3,0 x 22,23 (7/8)	6 600	25
Prohnuté provedení EH (tvar 42)					
EH 100-2,4 A 46 P PSF/16,0	163511	42 A 46 P BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15 300	25
EH 100-3,2 A 46 P PSF/16,0	522981	42 A 46 P BF 80	100 x 3,2 x 16,0 (5/8)	15 300	25
EH 115-2,4 A 46 P PSF/22,23	163528	42 A 46 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EH 115-3,2 A 46 P PSF/22,23	522998	42 A 46 P BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EH 125-2,4 A 46 P PSF/22,23	163429	42 A 46 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EH 125-3,2 A 46 P PSF/22,23	523001	42 A 46 P BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EH 178-3,0 A 24 P PSF/22,23	163436	42 A 24 P BF 80	178 x 3,0 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EH 230-3,0 A 24 P PSF/22,23	163450	42 A 24 P BF 80	230 x 3,0 x 22,23 (7/8)	6 600	25

Upínací příruby



Speciální příruba prům. 76 mm pro hnací hřídele M14, nebo 5/8" z nástrojové oceli. Zvyšuje boční stabilitu a zlepšuje přenos síly na řezací kotouče.

Doporučení pro použití:

- Použití velkých upínacích přírub (SFS 76) zvyšuje boční stabilitu a zajišťuje přesné vedení kotouče, zejména u tenkých řezacích kotoučů v rovném provedení s průměrem 178 a 230 mm



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Prům. příruba [mm]	
SFS 76 M14	595275	76	1
SFS 76 5/8"	895856	76	1

Středně tvrdý univerzální nástroj tvrdosti P (INOX) s vysokým řezným výkonem, dlouhou životností a sníženým vývinem tepla během řezání.

Brusivo: Korund typu A

Vyrobeno bez přídavku plniv obsahujících železo, chlór a síru.

Opracovatelné materiály:

Ušlechtilá ocel (INOX)

Pracovní operace:

Řezání plechů, profilů a plného materiálu

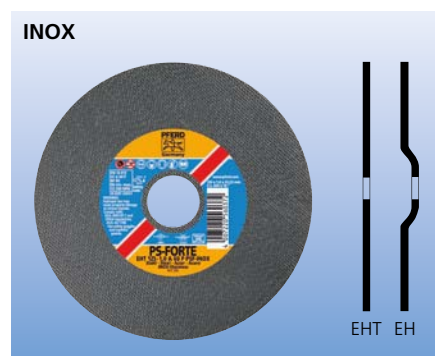
Doporučení pro použití:

- Šíře kotoučů 1,9/1,6/1,0 mm pro nejrychlejší, nejpohodlnější řezání s minimem otřepů

- Šíře kotoučů 2,5/2,4 mm pro univerzální řezání
- Šířka kotouče 3,2 mm pro maximální životnost při vysoké boční stabilitě
- Vhodný pro použití na úhlových bruskách všech výkonových tříd
- Použití velkých upínacích přírub (SFS 76, strana 48) zvyšuje boční stabilitu a zajišťuje přesné vedení kotouče, zejména u tenkých řezacích kotoučů v rovném provedení s průměrem 178 a 230 mm

PFERDERGONOMICS®:

Tenké řezací kotouče < 2.0 mm:



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení EN	D x T/U x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
Rovně provedení EHT (tvar 41)					
EHT 115-1,0 A 60 P PSF-INOX/22,23	560266	41 A 60 P BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	538135	41 A 46 P BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-2,4 A 46 P PSF-INOX/22,23	523025	41 A 46 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 125-1,0 A 60 P PSF-INOX/22,23	560372	41 A 60 P BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	538142	41 A 46 P BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-2,4 A 46 P PSF-INOX/22,23	523049	41 A 46 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 150-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	581223	41 A 46 P BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10 200	25
EHT 178-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	581230	41 A 46 P BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 178-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523063	41 A 24 P BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 230-1,9 A 46 P PSF-INOX/22,23	581216	41 A 46 P BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6 600	25
EHT 230-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523087	41 A 24 P BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6 600	25

Prohnuté provedení EH (tvar 42)

EH 100-3,2 A 46 P PSF-INOX/16,0	523018	42 A 46 P BF 80	100 x 3,2 x 16,0 (5/8)	15 300	25
EH 115-3,2 A 46 P PSF-INOX/22,23	523032	42 A 46 P BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EH 125-3,2 A 46 P PSF-INOX/22,23	523056	42 A 46 P BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EH 178-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523070	42 A 24 P BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EH 230-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523094	42 A 24 P BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6 600	25

Měkký univerzální nástroj tvrdosti L s vysokým řezným výkonem, dlouhou životností a sníženým vývinem tepla během řezání.

Brusivo: Korund typu A

Vyrobeno bez přídavku plniv obsahujících železo, chlór a síru.

Opracovatelné materiály:

Ušlechtilá ocel (INOX)

Pracovní operace:

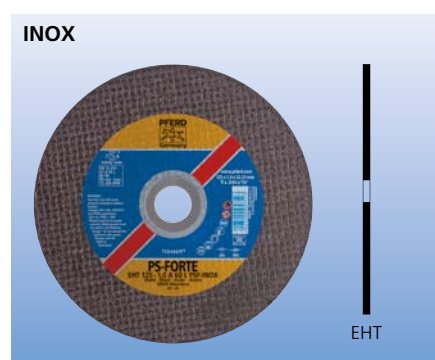
Řezání plechů, profilů a plného materiálu

Doporučení pro použití:

- Pro nejrychlejší, nejpohodlnější řezání s minimem otřepů
- Vhodný pro použití na úhlových bruskách všech výkonových tříd

PFERDERGONOMICS®:

Tenké řezací kotouče < 2.0 mm:



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení EN	D x T/U x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
Rovně provedení EHT (tvar 41)					
EHT 115-1,0 A 60 L PSF-INOX/22,23	957400	41 A 60 L BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-1,6 A 46 L PSF-INOX/22,23	957516	41 A 46 L BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 125-1,0 A 60 L PSF-INOX/22,23	957523	41 A 60 L BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-1,6 A 46 L PSF-INOX/22,23	957530	41 A 46 L BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12 200	25

Kámen / hliník / neželezné kovy



Středně tvrdý univerzální nástroj tvrdosti P (C) s vysokým řezným výkonem a dlouhou životností.

Brusivo: Karbid křemíku C

Opracovatelné materiály:

Přírodní kámen, umělý kámen, ohnivzdorný kámen

Pracovní operace:

Řezání plného materiálu


Doporučení pro použití:

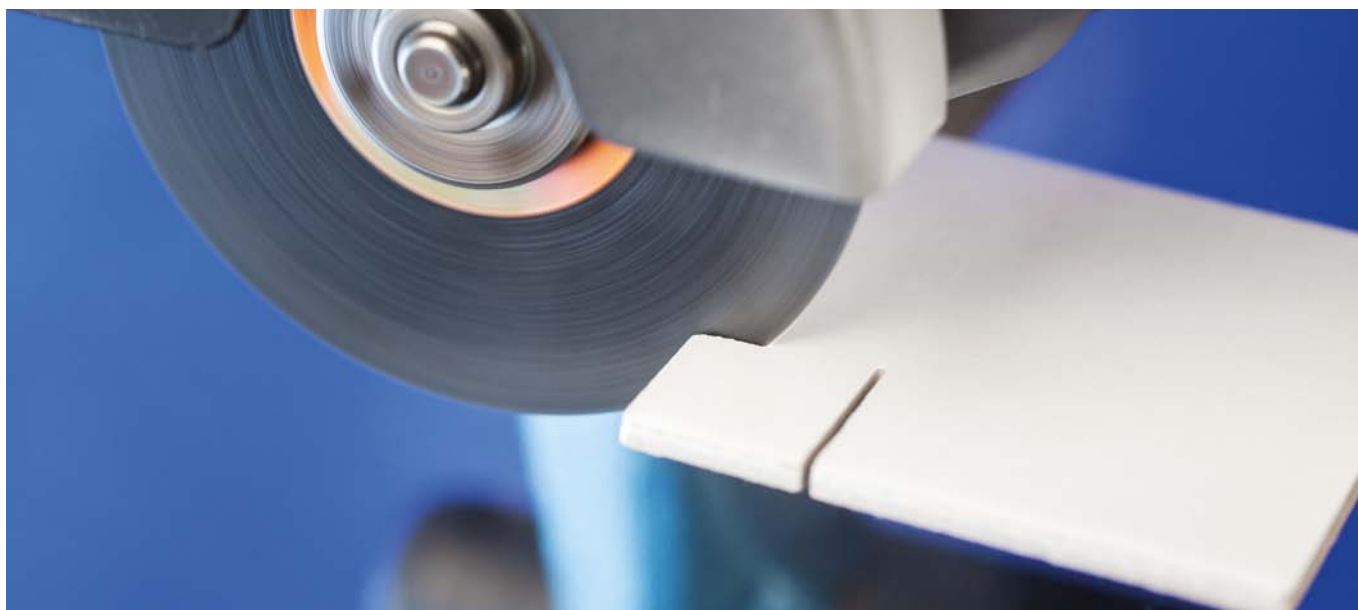
- Šíře kotoučů 1,6/1,0 mm pro rychlé, pohodlné řezání s minimem otřepů
- Šířka kotouče 2,4 mm pro univerzální řezání
- Šíře kotoučů 3,2/3,0 mm pro maximální životnost nástroje při vysoké boční stabilitě
- Vhodný pro použití na úhlových bruskách všech výkonových tříd

PFERDERGONOMICS®:

Tenké řezací kotouče < 2.0 mm:



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení EN	D x T/U x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
Rovné provedení EHT (tvar 41)					
EHT 115-1,0 C 60 P PSF/22,23	669310	41 C 60 P BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-1,6 C 46 P PSF/22,23	669297	41 C 46 P BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 125-1,0 C 60 P PSF/22,23	804278	41 C 60 P BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-1,6 C 46 P PSF/22,23	804308	41 C 46 P BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 178-3,2 C 24 P PSF/22,23	163641	41 C 24 P BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 230-3,2 C 24 P PSF/22,23	163658	41 C 24 P BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6 600	25
Prohnuté provedení EH (tvar 42)					
EH 100-2,4 C 30 P PSF/16,0	523124	42 C 30 P BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15 300	25
EH 115-2,4 C 30 P PSF/22,23	163665	42 C 30 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EH 125-2,4 C 30 P PSF/22,23	163597	42 C 30 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EH 150-3,0 C 24 P PSF/22,23	523131	42 C 24 P BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10 200	25
EH 178-3,2 C 24 P PSF/22,23	163603	42 C 24 P BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EH 230-3,2 C 24 P PSF/22,23	163627	42 C 24 P BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6 600	25



Tvrký vysokovýkonný nástroj tvrdosti S s vysokým řezným výkonem a velmi dlouhou životností.

Brusivo: Korund typu A

Opracovatelné materiály:

Ocel

Pracovní operace:

Řezání plechů, profilů a plného materiálu

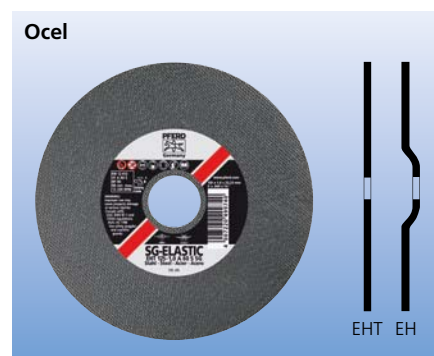
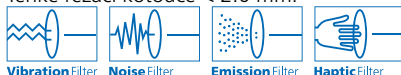
Doporučení pro použití:


- Šíře kotoučů 1,9/1,6/1,0 mm pro rychlé, pohodlné řezání s minimem otřepů
- Šířka kotouče 2,4 mm pro víceúčelové řezání

- Šíře kotoučů 3,2/3,0/2,9 mm pro maximální životnost nástroje při vysoké boční stabilitě
- Vhodný pro použití na úhlových bruskách všech výkonových tříd
- Použití velkých upínacích přírub (SFS 76, strana 48) zvyšuje boční stabilitu a zajišťuje přesné vedení kotouče, zejména u tenkých řezacích kotoučů v rovném provedení s průměrem 178 a 230 mm

PFERDERGONOMICS®:

Tenké řezací kotouče < 2.0 mm:

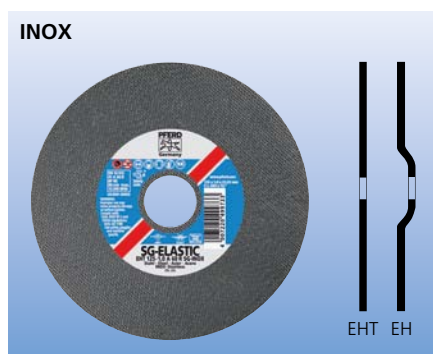


Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení EN	D x T/U x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
Rovné provedení EHT (tvar 41)					
EHT 100-2,4 A 46 S SG/16,0	162590	41 A 46 S BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15 300	25
EHT 105-1,0 A 60 S SG/16,0	953358	41 A 60 S BF 80	105 x 1,0 x 16,0 (5/8)	14 500	25
EHT 115-1,0 A 60 S SG/22,23	499719	41 A 60 S BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-1,6 A 46 S SG/22,23	522813	41 A 46 S BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-2,4 A 30 S SG/22,23	162637	41 A 30 S BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 125-1,0 A 60 S SG/22,23	499740	41 A 60 S BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-1,6 A 46 S SG/22,23	522691	41 A 46 S BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-2,4 A 30 S SG/22,23	162231	41 A 30 S BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 150-1,6 A 46 S SG/22,23	953365	41 A 46 S BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10 200	25
EHT 150-3,0 A 24 S SG/22,23	162248	41 A 24 S BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10 200	25
EHT 178-1,6 A 46 S SG/22,23	581155	41 A 46 S BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 178-2,9 A 24 S SG/22,23	522639	41 A 24 S BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 178-3,2 A 24 S SG/22,23	162347	41 A 24 S BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 230-1,9 A 46 S SG/22,23	581162	41 A 46 S BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6 600	25
EHT 230-2,9 A 24 S SG/22,23	522677	41 A 24 S BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6 600	25
EHT 230-3,2 A 24 S SG/22,23	162422	41 A 24 S BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6 600	25
Prohnuté provedení EH (tvar 42)					
EH 100-2,4 A 46 S SG/16,0	162576	42 A 46 S BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15 300	25
EH 115-2,4 A 30 S SG/22,23	162606	42 A 30 S BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EH 115-3,2 A 30 S SG/22,23	522424	42 A 30 S BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EH 125-2,4 A 30 S SG/22,23	162217	42 A 30 S BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EH 125-3,2 A 30 S SG/22,23	522431	42 A 30 S BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EH 150-3,0 A 24 S SG/22,23	162255	42 A 24 S BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10 200	25
EH 178-2,9 A 24 S SG/22,23	522653	42 A 24 S BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EH 178-3,2 A 24 S SG/22,23	162262	42 A 24 S BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EH 230-2,9 A 24 S SG/22,23	522684	42 A 24 S BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6 600	25
EH 230-3,2 A 24 S SG/22,23	162309	42 A 24 S BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6 600	25



PFERDVIDEO

Další informace získáte zde
nebo na www.pferd.com



Tvrký vysokovýkonný nástroj tvrdosti R (INOX) s vysokým řezným výkonem, velmi dlouhou životností a sníženým vývinem tepla během řezání.

Brusivo: Korund typu A

Vyrobeno bez přídavku plniv obsahujících železo, chlór a síru.

Opracovatelné materiály:

Ušlechtilá ocel (INOX)

Pracovní operace:

Řezání plechů, profilů a plného materiálu

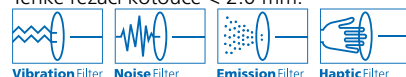
Doporučení pro použití:


- Šíře kotoučů 1,9/1,6/1,0 mm pro rychlé, pohodlné řezání s minimem otřepů

- Šíře kotoučů 2,5/2,4/2,0 mm pro univerzální řezání
- Šířka kotouče 3,2 mm pro maximální životnost nástroje při vysoké boční stabilitě
- Vhodný pro použití na úhlových bruskách všech výkonových tříd
- Použití velkých upínacích přírub (SFS 76, strana 48) zvyšuje boční stabilitu a zajišťuje přesné vedení kotouče, zejména u tenkých řezacích kotoučů v rovném provedení s průměrem 178 a 230 mm

PFERDERGONOMICS®:

Tenké řezací kotouče < 2.0 mm:



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení EN	D x T/U x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
Rovné provedení EHT (tvar 41)					
EHT 100-1,0 A 60 R SG-INOX/16,0	511787	41 A 60 R BF 80	100 x 1,0 x 16,0 (5/8)	15 300	25
EHT 105-1,0 A 60 R SG-INOX/16,0	953372	41 A 60 R BF 80	105 x 1,0 x 16,0 (5/8)	14 500	25
EHT 105-1,3 A 60 R SG-INOX/16,0	953396	41 A 60 R BF 80	105 x 1,3 x 16,0 (5/8)	14 500	25
EHT 115-1,0 A 60 R SG-INOX/22,23	499702	41 A 60 R BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	355442	41 A 46 R BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-2,0 A 46 R SG-INOX/22,23	953402	41 A 46 R BF 80	115 x 2,0 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	522851	41 A 46 R BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 125-1,0 A 60 R SG-INOX/22,23	499733	41 A 60 R BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	355459	41 A 46 R BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-2,0 A 46 R SG-INOX/22,23	953419	41 A 46 R BF 80	125 x 2,0 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	522875	41 A 46 R BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 150-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	581179	41 A 46 R BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10 200	25
EHT 178-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	807729	41 A 46 R BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 178-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162378	41 A 24 R BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 230-1,9 A 46 R SG-INOX/22,23	807736	41 A 46 R BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6 600	25
EHT 230-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162446	41 A 24 R BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6 600	25
EHT 230-3,2 A 24 R SG-INOX/22,23	475690	41 A 24 R BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6 600	25
Prohnuté provedení EH (tvar 42)					
EH 115-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	162613	42 A 46 R BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EH 115-3,2 A 46 R SG-INOX/22,23	522868	42 A 46 R BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EH 125-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	162651	42 A 46 R BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EH 125-3,2 A 46 R SG-INOX/22,23	522882	42 A 46 R BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EH 178-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162279	42 A 24 R BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EH 230-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162316	42 A 24 R BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6 600	25



PFERDVIDEO

Další informace získáte zde
nebo na www.pferd.com

Středně tvrdý vysokovýkonný nástroj tvrdosti Q (INOX) s vysokým řezným výkonem a dlouhou životností.

Brusivo: Korund typu A

Vyrobeno bez přídavku plniv obsahujících železo, chlór a síru.

Opracovatelné materiály:

Ušlechtilá ocel (INOX)

Pracovní operace:

Řezání plechů, profilů a plného materiálu

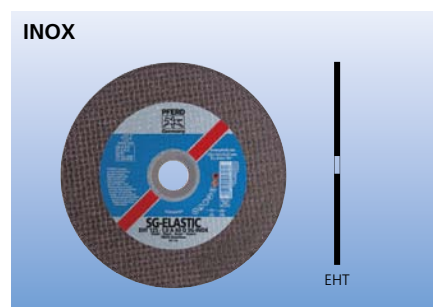
Doporučení pro použití:


- Pro rychlé, pohodlné řezání s minimem otřepů

- Pro použití na úhlových bruskách všech výkonových tříd
- Použití velkých upínacích přírub (SFS 76, strana 48) zvyšuje boční stabilitu a zajišťuje přesné vedení kotouče, zejména u tenkých řezacích kotoučů v rovném provedení s průměrem 178 a 230 mm

PFERDERGONOMICS®:

Tenké řezací kotouče < 2.0 mm:



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení EN	D x T/U x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
Rovné provedení EHT (tvar 41)					
EHT 115-1,0 A 60 Q SG-INOX/22,23	957547	41 A 60 Q BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-1,6 A 46 Q SG-INOX/22,23	957554	41 A 46 Q BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 125-1,0 A 60 Q SG-INOX/22,23	957561	41 A 60 Q BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-1,6 A 46 Q SG-INOX/22,23	957578	41 A 46 Q BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 178-1,6 A 46 Q SG-INOX/22,23	957585	41 A 46 Q BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 230-2,0 A 46 Q SG-INOX/22,23	957592	41 A 46 Q BF 80	230 x 2,0 x 22,23 (7/8)	6 600	25



Hliník / neželezné kovy



Měkký vysokovýkonový nástroj tvrdosti N s vysokým řezným výkonem a velmi dlouhou životností.

Neobsahuje žádná plniva, která by mohla zaanechávat nežádoucí zbytky na obrobku. Plochu lze proto okamžitě svařovat.

Brusivo: Korund typu A

Opracovatelné materiály:

Houževnatý a tvrdý hliník, neželezné kovy

Pracovní operace:

Řezání plechů, profilů a plného materiálu

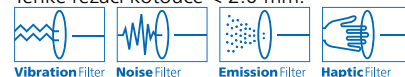
Doporučení pro použití:


- Šíře kotoučů 1,6/1,0 mm pro rychlé, pohodlné řezání s minimem ořepů

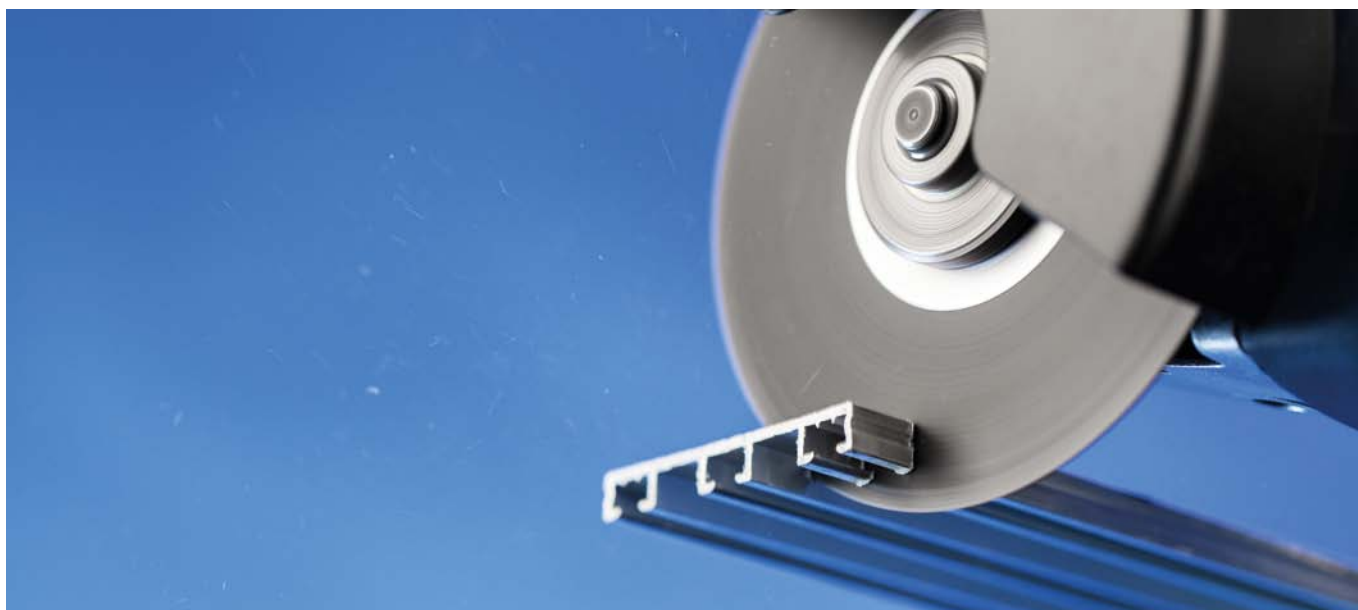
- Šířka 2,4 mm pro univerzální řezání
- Šířka 2,9 mm pro maximální životnost nástroje při vysoké boční stabilitě
- Vhodný pro použití na úhlových bruskách všech výkonových tříd
- Použití velkých upínacích přírub (SFS 76, strana 48) zvyšuje boční stabilitu a zajišťuje přesné vedení kotouče, zejména u tenkých řezacích kotoučů v rovném provedení s průměrem 178 a 230 mm

PFERDERGONOMICS®:

Tenké řezací kotouče < 2.0 mm:



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení EN	D x T/U x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
Rovné provedení EHT (tvar 41)					
EHT 100-1,0 A 60 N SG-ALU/16,0	885222	41 A 60 N BF 80	100 x 1,0 x 16,0 (5/8)	15 300	25
EHT 115-1,0 A 60 N SG-ALU/22,23	804964	41 A 60 N BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23	804988	41 A 46 N BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	617892	41 A 30 N BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 125-1,0 A 60 N SG-ALU/22,23	804995	41 A 60 N BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23	805008	41 A 46 N BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	617786	41 A 30 N BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 150-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23	953426	41 A 46 N BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10 200	25
EHT 178-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23	805015	41 A 46 N BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 178-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538487	41 A 24 N BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 230-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538524	41 A 24 N BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6 600	25
Prohnuté provedení EH (tvar 42)					
EH 115-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	522936	42 A 30 N BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EH 125-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	389027	42 A 30 N BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EH 178-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538517	42 A 24 N BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EH 230-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538548	42 A 24 N BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6 600	25



Tvrký vysokovýkoný nástroj tvrdosti R (C) s vysokým řezným výkonem, vysokou boční stabilitou a velmi dlouhou životností.

Brusivo: Karbid křemíku C

Opracovatelné materiály:

Přirodní kámen, umělý kámen, ohnivzdorný kámen


Pracovní operace:

Řezání plného materiálu

Doporučení pro použití:

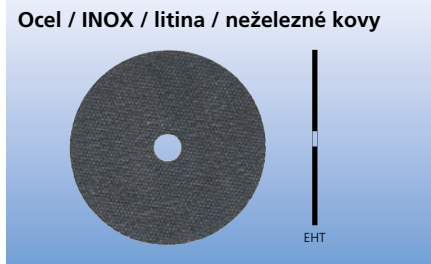
- Šířka kotouče 2,4 mm pro univerzální řezání
- Šíře kotoučů 3,2/3,0 mm pro maximální životnost nástroje při vysoké boční stabilitě
- Vhodný pro použití na úhlových bruskách všech výkonových tříd



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení EN	D x T/U x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
Rovné provedení EHT (tvar 41)					
EHT 100-2,4 C 46 R SG/16,0	163016	41 C 46 R BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15 300	25
EHT 150-3,0 C 24 R SG/22,23	163047	41 C 24 R BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10 200	25
EHT 178-3,2 C 24 R SG/22,23	163092	41 C 24 R BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 230-3,2 C 24 R SG/22,23	163146	41 C 24 R BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6 600	25
Prohnuté provedení EH (tvar 42)					
EH 115-2,4 C 30 R SG/22,23	163252	42 C 30 R BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EH 125-2,4 C 30 R SG/22,23	162996	42 C 30 R BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EH 230-3,2 C 24 R SG/22,23	163078	42 C 24 R BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6 600	25



Ocel / INOX / litina / neželezné kovy



Středně tvrdý univerzální nástroj tvrdosti P s vysokým řezným výkonem, dlouhou životností a chladným řezem.

Brusivo: Korund typu A

Vyrobeno bez přídavku plniv obsahujících železo, chlór, nebo síru.

Opracovatelné materiály:

Ocel, ušlechtilá ocel (INOX), žáruvzdorné oceli, litina, neželezné kovy, slitiny na bázi niklu

Pracovní operace:

Řezání plechů, profilů a plného materiálu

Doporučení pro použití:

- Pro univerzální řezání

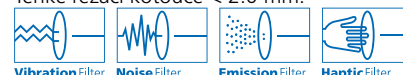
- Speciálně konstruovaný pro práci v obtížně přístupných místech
- Pro použití na elektrických a pneumatických přímých bruskách všech výkonových tříd
- Použijte s upnutým držákem nástrojů na přímé brusce až do maximálních otáček držáku nástrojů
- Řezací kotouče do prům. 76 mm lze použít bez ochranného krytu


Poznámka pro objednávání:

Držák nástrojů objednejte prosím zvlášť.

PFERDERGONOMICS®:

Tenké řezací kotouče < 2.0 mm:



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení EN	D x T x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹] řezacího kotouče bez držáku nástrojů	Max. dov. otáčky [min ⁻¹] řezacího kotouče s držákem nástrojů PFERD	
Rovné provedení EHT (tvar 41)						
EHT 30-1,1 A 60 P SG/6,0	165621	41 A 60 P BF 80	30 x 1,1 x 6,0 (1/4)	51 000	31 800	50
EHT 30-1,4 A 60 P SG/6,0	165638	41 A 60 P BF 80	30 x 1,4 x 6,0 (1/4)	51 000	31 800	50
EHT 40-1,1 A 60 P SG/6,0	165645	41 A 60 P BF 80	40 x 1,1 x 6,0 (1/4)	38 200	23 900	50
EHT 40-2,1 A 46 P SG/6,0	165652	41 A 46 P BF 80	40 x 2,1 x 6,0 (1/4)	38 200	23 900	50
EHT 50-0,8 A 60 P SG/6,0	849156	41 A 60 P BF 80	50 x 0,8 x 6,0 (1/4)	30 600	19 100	50
EHT 50-1,1 A 60 P SG/6,0	165669	41 A 60 P BF 80	50 x 1,1 x 6,0 (1/4)	30 600	19 100	50
EHT 50-1,4 A 60 P SG/6,0	165676	41 A 60 P BF 80	50 x 1,4 x 6,0 (1/4)	30 600	19 100	50
EHT 50-2,1 A 46 P SG/6,0	165683	41 A 46 P BF 80	50 x 2,1 x 6,0 (1/4)	30 600	19 100	50
EHT 50-3,0 A 46 P SG/6,0	165690	41 A 46 P BF 80	50 x 3,0 x 6,0 (1/4)	30 600	19 100	50
EHT 65-0,8 A 60 P SG/6,0	849187	41 A 60 P BF 80	65 x 0,8 x 6,0 (1/4)	23 500	14 700	50
EHT 65-0,8 A 60 P SG/10,0	849194	41 A 60 P BF 80	65 x 0,8 x 10,0 (25/64)	23 500	14 700	50
EHT 65-1,1 A 60 P SG/6,0	165706	41 A 60 P BF 80	65 x 1,1 x 6,0 (1/4)	23 500	14 700	50
EHT 65-1,1 A 60 P SG/10,0	165713	41 A 60 P BF 80	65 x 1,1 x 10,0 (25/64)	23 500	14 700	50
EHT 65-1,4 A 60 P SG/10,0	165720	41 A 60 P BF 80	65 x 1,4 x 10,0 (25/64)	23 500	14 700	50
EHT 65-2,1 A 46 P SG/10,0	165737	41 A 46 P BF 80	65 x 2,1 x 10,0 (25/64)	23 500	14 700	50
EHT 65-3,0 A 46 P SG/10,0	165744	41 A 46 P BF 80	65 x 3,0 x 10,0 (25/64)	23 500	14 700	50
EHT 70-1,1 A 60 P SG/10,0	165751	41 A 60 P BF 80	70 x 1,1 x 10,0 (25/64)	21 800	13 600	50
EHT 70-1,4 A 60 P SG/10,0	165768	41 A 60 P BF 80	70 x 1,4 x 10,0 (25/64)	21 800	13 600	50
EHT 70-2,1 A 46 P SG/10,0	165775	41 A 46 P BF 80	70 x 2,1 x 10,0 (25/64)	21 800	13 600	50
EHT 70-3,0 A 46 P SG/10,0	165782	41 A 46 P BF 80	70 x 3,0 x 10,0 (25/64)	21 800	13 600	50
EHT 76-0,8 A 60 P SG/6,0	849217	41 A 60 P BF 80	76 x 0,8 x 6,0 (1/4)	20 100	12 500	50
EHT 76-0,8 A 60 P SG/10,0	849200	41 A 60 P BF 80	76 x 0,8 x 10,0 (25/64)	20 100	12 500	50
EHT 76-1,1 A 60 P SG/6,0	165812	41 A 60 P BF 80	76 x 1,1 x 6,0 (1/4)	20 100	12 500	50
EHT 76-1,1 A 60 P SG/10,0	165829	41 A 60 P BF 80	76 x 1,1 x 10,0 (25/64)	20 100	12 500	50
EHT 76-1,4 A 60 P SG/10,0	165836	41 A 60 P BF 80	76 x 1,4 x 10,0 (25/64)	20 100	12 500	50
EHT 76-2,1 A 46 P SG/10,0	165843	41 A 46 P BF 80	76 x 2,1 x 10,0 (25/64)	20 100	12 500	50
EHT 76-3,0 A 46 P SG/10,0	165850	41 A 46 P BF 80	76 x 3,0 x 10,0 (25/64)	20 100	12 500	50

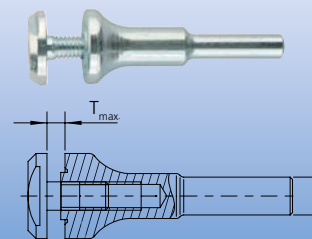
Prům. nástroje [mm]	Max. otáčky [min ⁻¹]
30	31 800
40	23 900
50	19 100
65	14 700
70	13 600
76	12 500


Příslušenství k upínání malých řezacích kotoučů na přímých bruskách.

Bezpečnostní upozornění:

■ Při použití tohoto držáku nástrojů dodržujte prosím maximální dovolené otáčky uvedené v příbalové etiketě. Držáky nástrojů s řezacími kotouči se stopkou lze použít do maximálních dovolených otáček pro držák nástrojů (viz tabulka).

Držák nástrojů pro malé řezací kotouče

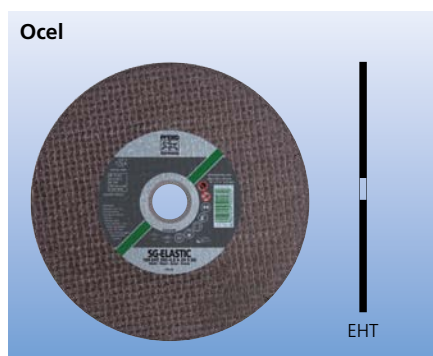


Označení pro objednávku	EAN 4007220	Stopka prům. S [mm]	Upínací otvor nástroje prům. [mm]	Max. šířka nástroje T _{max} [mm]	
BO 6/6 0-4	219119	6	6	0 - 4	1
BO 6,35/6 0-4 (1/4)	219126	6,35	6	0 - 4	1
BO 6/10 0-4	219140	6	10	0 - 4	1
BO 6,35/10 0-4 (1/4)	219133	6,35	10	0 - 4	1
BO 8/10 0-4	219157	8	10	0 - 4	1



Řezací kotouče

Výkonová řada SG-ELASTIC (prům. 300 – 400 mm)



Tvrký speciální nástroj tvrdosti S s vysokým řezným výkonem a dlouhou životností pro použití na ručních řezacích strojích (prům. kotouče 300 – 400 mm).

Brusivo: Korund typu A

Opracovatelné materiály:

Ocel, litina

Pracovní operace:

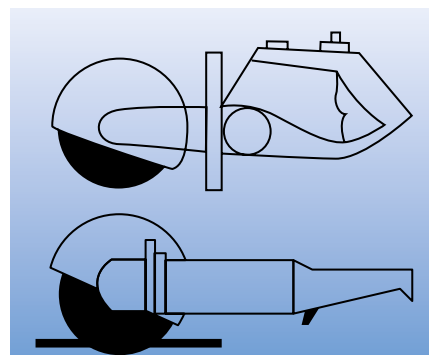
Řezání plného materiálu


Doporučení pro použití:

- Lze jej použít na ručních řezacích strojích s elektrickým, vysokofrekvenčním nebo benzínovým motorem
- Alternativně jsou na výběr při prům. 300 mm kotouče 80 m/s a 100 m/s přizpůsobené stávajícím otáčkám stroje.

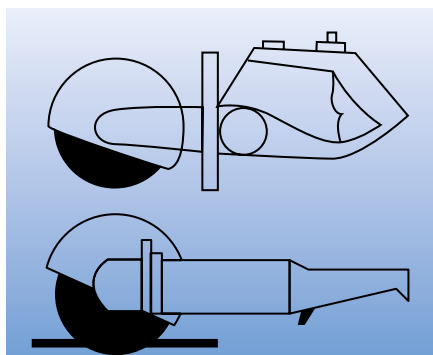
Poznámka pro objednávání:

Při objednávání specifikujte prosím průměr upínacího otvoru a požadovanou maximální pracovní obvodovou rychlost (80, nebo 100 m/s).



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení EN	D x T x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
Maximální pracovní obvodová rychlost 80 m/s, rovné provedení EHT (tvar 41)					
80 EHT 300-4,0 A 24 S SG/20,0	162460	41 A 24 S BF 80	300 x 4,0 x 20,0	5 100	20
80 EHT 300-4,0 A 24 S SG/22,23	162477	41 A 24 S BF 80	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	5 100	20
80 EHT 300-4,0 A 24 S SG/25,4	162484	41 A 24 S BF 80	300 x 4,0 x 25,4 (1)	5 100	20
Maximální pracovní obvodová rychlost 100 m/s, rovné provedení EHT (tvar 41)					
100 EHT 300-4,0 A 24 S SG/20,0	540008	41 A 24 S BF 100	300 x 4,0 x 20,0	6 400	20
100 EHT 300-4,0 A 24 S SG/22,23	540015	41 A 24 S BF 100	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	6 400	20
100 EHT 300-4,0 A 24 S SG/25,4	540022	41 A 24 S BF 100	300 x 4,0 x 25,4 (1)	6 400	20
100 EHT 350-4,5 A 24 S SG/20,0	540039	41 A 24 S BF 100	350 x 4,5 x 20,0	5 500	10
100 EHT 350-4,5 A 24 S SG/22,23	540046	41 A 24 S BF 100	350 x 4,5 x 22,23 (7/8)	5 500	10
100 EHT 350-4,5 A 24 S SG/25,4	540053	41 A 24 S BF 100	350 x 4,5 x 25,4 (1)	5 500	10
100 EHT 400-4,8 A 24 S SG/20,0	953433	41 A 24 S BF 100	400 x 4,8 x 20,0	4 800	10
100 EHT 400-4,8 A 24 S SG/22,23	540060	41 A 24 S BF 100	400 x 4,8 x 22,23 (7/8)	4 800	10
100 EHT 400-4,8 A 24 S SG/25,4	540077	41 A 24 S BF 100	400 x 4,8 x 25,4 (1)	4 800	10





Tvrký speciální nástroj tvrdosti R (C) s vysokým řezným výkonem a dlouhou životností pro použití na ručních řezacích strojích (prům. kotouče 300 – 350 mm).

Brusivo: Karbid křemíku C

Opracovatelné materiály:

Přírodní kámen, ohnivzdorný kámen, ocelolitina, neželezné kovy.

Pracovní operace:

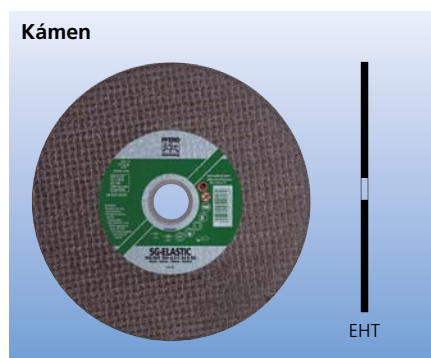
Řezání plného materiálu

Doporučení pro použití:

- Lze jej použít na ručních řezacích strojích s elektrickým, vysokofrekvenčním nebo benzínovým motorem

Poznámka pro objednávání:

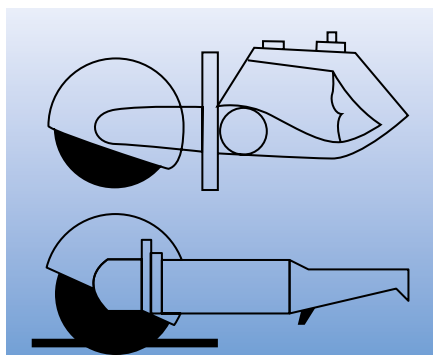
Při objednávání specifikujte prosím průměr upínacího otvoru a požadovanou maximální pracovní obvodovou rychlost (80, nebo 100 m/s).



Kámen

EHT

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení EN	D x T x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
Maximální pracovní obvodová rychlost 80 m/s, rovné provedení EHT (tvar 41)					
80 EHT 300-4,0 C 24 R SG/20,0	163177	41 C 24 R BF 80	300 x 4,0 x 20,0	5 100	20
80 EHT 300-4,0 C 24 R SG/22,23	163184	41 C 24 R BF 80	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	5 100	20
80 EHT 300-4,0 C 24 R SG/25,4	163191	41 C 24 R BF 80	300 x 4,0 x 25,4 (1)	5 100	20
Maximální pracovní obvodová rychlost 100 m/s, rovné provedení EHT (tvar 41)					
100 EHT 350-4,5 C 24 R SG/20,0	540145	41 C 24 R BF 100	350 x 4,5 x 20,0	5 500	10
100 EHT 350-4,5 C 24 R SG/22,23	540152	41 C 24 R BF 100	350 x 4,5 x 22,23 (7/8)	5 500	10
100 EHT 350-4,5 C 24 R SG/25,4	540169	41 C 24 R BF 100	350 x 4,5 x 25,4 (1)	5 500	10



Středně tvrdý speciální nástroj tvrdosti Q s vysokým řezným výkonem a dlouhou životností pro použití na ručních řezacích strojích (prům. kotouče 300 – 350 mm).

Brusivo: Korund/karbid křemíku AC

Opracovatelné materiály:

Litina, železobeton, vícevrstvé materiály

Pracovní operace:

Řezání armovaného plného materiálu

Doporučení pro použití:

- Lze jej použít na ručních řezacích strojích s elektrickým, vysokofrekvenčním nebo benzínovým motorem



Litina / železobeton

EHT

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení EN	D x T x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
Maximální pracovní obvodová rychlost 100 m/s, rovné provedení EHT (tvar 41)					
100 EHT 300-4,0 AC 24 Q SG/20,0	540084	41 AC 24 Q BF 100	300 x 4,0 x 20,0	6 400	20
100 EHT 300-4,0 AC 24 Q SG/22,23	540091	41 AC 24 Q BF 100	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	6 400	20
100 EHT 300-4,0 AC 24 Q SG/25,4	540107	41 AC 24 Q BF 100	300 x 4,0 x 25,4 (1)	6 400	20
100 EHT 350-4,5 AC 24 Q SG/20,0	540114	41 AC 24 Q BF 100	350 x 4,5 x 20,0	5 500	10
100 EHT 350-4,5 AC 24 Q SG/22,23	540121	41 AC 24 Q BF 100	350 x 4,5 x 22,23 (7/8)	5 500	10
100 EHT 350-4,5 AC 24 Q SG/25,4	540138	41 AC 24 Q BF 100	350 x 4,5 x 25,4 (1)	5 500	10

Řezací kotouče

Speciální řada SG-PLUS



Velmi tvrdý mimořádně odolný vysokovýkonný nástroj tvrdosti T s velmi vysokým řezným výkonem a vynikající životností.

Brusivo: Korund typu A

Opracovatelné materiály:

Ocel

Pracovní operace:

Řezání plechů, profilů a plného materiálu

Doporučení pro použití:


- Šíře kotoučů 1,6/1,0 mm pro rychlé, pohodlné řezání s minimem otřepů

- Šíře kotoučů 2,5/2,4 mm pro univerzální řezání s maximální životností nástroje
- Šířka kotouče 2,8 mm pro maximální životnost nástroje při vysoké boční stabilitě
- Nejlepších výsledků řezání se dosahuje na vysokovýkonných úhlových bruskách

PFERDERGONOMICS®:

Tenké řezací kotouče < 2.0 mm:



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení EN	D x T/U x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
Rovné provedení EHT (tvar 41)					
EHT 105-1,0 A 60 T SGP/16,0	953440	41 A 60 T BF 80	105 x 1,0 x 16,0 (5/8)	14 500	25
EHT 115-1,0 A 60 T SGP/22,23	538043	41 A 60 T BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-2,4 A 30 T SGP/22,23	248133	41 A 30 T BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 125-1,0 A 60 T SGP/22,23	538050	41 A 60 T BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-2,4 A 30 T SGP/22,23	248140	41 A 30 T BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 150-1,6 A 46 T SGP/22,23	953457	41 A 46 T BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10 200	25
EHT 178-2,5 A 24 T SGP/22,23	522707	41 A 24 T BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 178-2,8 A 24 T SGP/22,23	162392	41 A 24 T BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 230-2,5 A 24 T SGP/22,23	522721	41 A 24 T BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6 600	25
EHT 230-2,8 A 24 T SGP/22,23	162453	41 A 24 T BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6 600	25
Prohnuté provedení EH (tvar 42)					
EH 115-2,4 A 30 T SGP/22,23	248126	42 A 30 T BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EH 125-2,4 A 30 T SGP/22,23	248157	42 A 30 T BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EH 178-2,5 A 24 T SGP/22,23	522714	42 A 24 T BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EH 178-2,8 A 24 T SGP/22,23	162293	42 A 24 T BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EH 230-2,8 A 24 T SGP/22,23	162330	42 A 24 T BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6 600	25



Tvrký mimořádně odolný vysokovýkonný nástroj tvrdosti S (INOX) s velmi vysokým rezným výkonem a vynikající životností.

Brusivo: Korund typu A

Vyrobeno bez přídavku plniv obsahujících železo, chlór, nebo síru.

Opracovatelné materiály:

Ušlechtilá ocel (INOX)

Pracovní operace:

Řezání plechů, profilů a plného materiálu

Doporučení pro použití:


- X-SLIM® provedení (0,8 mm) pro velmi rychlé, chladné a mimořádně tenké řezy s minimem otřepů. Ergonomické a praktické s vysokým stupněm bezpečnosti.
- Šíře kotoučů 1,9/1,6/1,0 mm pro chladné rychlé pohodlné řezání s minimem otřepů a maximální životností nástroje

- Šíře kotoučů 2,3/2,2 mm pro univerzální s maximální životností nástroje
- Šíře kotoučů 2,8/2,5 mm pro maximální životnost nástroje při vysoké boční stabilitě
- Nejlepších výsledků řezání se dosahuje na vysokovýkonných úhlových bruskách
- Šíře kotouče 1,0 mm je ideální pro použití na úhlových bruskách napájených baterií
- Použití velkých upínacích přírub (SFS 76, strana 48) zvyšuje boční stabilitu a zajišťuje přesné vedení kotouče, zejména u tenkých řezacích kotoučů v rovném provedení s průměrem 178 a 230 mm

PFERDERGONOMICS®:

Tenké řezací kotouče < 2.0 mm:



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení EN	D x T/U x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
Rovné provedení EHT (tvar 41)					
EHT 100-0,8 A 60 S SGP-INOX X-SLIM/16,0	845103	41 A 60 S BF 80	100 x 0,8 x 16,0 (5/8)	15 300	25
EHT 100-1,0 A 60 S SGP-INOX/16,0	538067	41 A 60 S BF 80	100 x 1,0 x 16,0 (5/8)	15 300	25
EHT 105-0,8 A 60 S SGP-INOX X-SLIM/16,0	953464	41 A 60 S BF 80	105 x 0,8 x 16,0 (5/8)	14 500	25
EHT 105-1,0 A 60 S SGP-INOX/16,0	953471	41 A 60 S BF 80	105 x 1,0 x 16,0 (5/8)	14 500	25
EHT 115-0,8 A 60 S SGP-INOX X-SLIM/22,23	835357	41 A 60 S BF 80	115 x 0,8 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-1,0 A 60 S SGP-INOX/22,23	538074	41 A 60 S BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23	538081	41 A 46 S BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281956	41 A 46 S BF 80	115 x 2,2 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 125-0,8 A 60 S SGP-INOX X-SLIM/22,23	835364	41 A 60 S BF 80	125 x 0,8 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-1,0 A 60 S SGP-INOX/22,23	538098	41 A 60 S BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23	538104	41 A 46 S BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281970	41 A 46 S BF 80	125 x 2,2 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 150-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23	953488	41 A 46 S BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10 200	25
EHT 150-2,5 A 46 S SGP-INOX/22,23	953495	41 A 46 S BF 80	150 x 2,5 x 22,23 (7/8)	10 200	25
EHT 178-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23	357873	41 A 46 S BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 178-2,3 A 24 S SGP-INOX/22,23	522752	41 A 24 S BF 80	178 x 2,3 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 178-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	281994	41 A 24 S BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 230-1,9 A 46 S SGP-INOX/22,23	522776	41 A 46 S BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6 600	25
EHT 230-2,3 A 24 S SGP-INOX/22,23	522783	41 A 24 S BF 80	230 x 2,3 x 22,23 (7/8)	6 600	25
EHT 230-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	282014	41 A 24 S BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6 600	25
Prohnuté provedení EH (tvar 42)					
EH 115-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281963	42 A 46 S BF 80	115 x 2,2 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EH 125-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281987	42 A 46 S BF 80	125 x 2,2 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EH 178-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	282007	42 A 24 S BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EH 230-2,3 A 24 S SGP-INOX/22,23	522790	42 A 24 S BF 80	230 x 2,3 x 22,23 (7/8)	6 600	25
EH 230-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	282021	42 A 24 S BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6 600	25



PFERDVIDEO

Další informace získáte zde
nebo na www.pferd.com

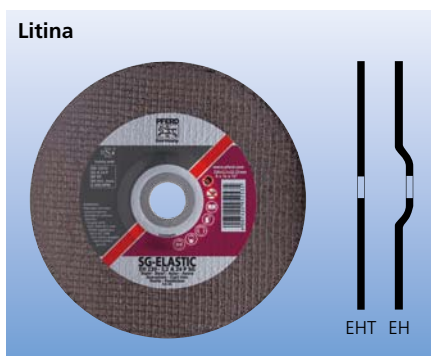
Řezací kotouče pro slévárny

Pro vyrovnání se s tvrdými podmínkami vlád-noucími kolem pneumatických brusek a vý-konných vysokofrekvenčních nebo elektrických úhlových brusek ve slévárnách vyvinula firma PFERD řezací kotouče, které splňují obzvlášt přísné normy kvality a bezpečnosti.

Řezací kotouče PFERD pro slévárny velice dobře fungují na kůře na odlitcích s pískovými vměstky, litině, litině s lupinkovým grafitem, litině s kuličkovým grafitem / tvárně litině, ale také na oceli.

Nejběžnějšími aplikacemi v drsném sléváren-ském prostředí jsou odřezávání náliťků a řezání všeho druhu.

Pro všechny problémy související s prací ve slévárnách nabízí PFERD cílenou individuální podporu. Naši zkušení obchodní zástupci a techničtí poradci vám s radostí pomohou. Spojte se s námi.



Měkký univerzální nástroj tvrdosti P (CAST) s vysokým řezným výkonem, vysokou boční stabilitou a dlouhou životností.

Brusivo: Korund typu A

Opracovatelné materiály:


Ocel, litina

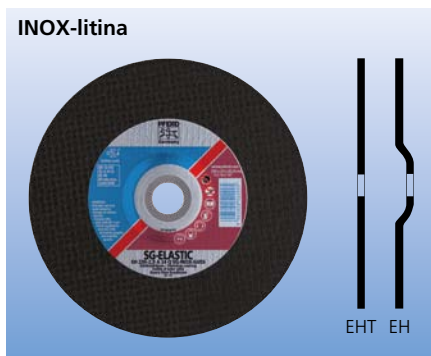
Pracovní operace:

Řezání plného materiálu

Doporučení pro použití:

■ Poskytuje optimální výsledky řezání na tur-binových bruskách poháněných stlačeným vzduchem a výkonných vysokofrekvenčních, nebo elektrických úhlových bruskách

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení EN	D x T/U x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
Rovné provedení EHT (tvar 41) EHT 230-3,2 A 24 P SG/22,23	952542	41 A 24 P BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6 600	25
Prohnuté provedení EH (tvar 42) EH 230-3,2 A 24 P SG/22,23	952535	42 A 24 P BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6 600	25



Středně tvrdý vysokovýkonný nástroj tvrdosti Q (INOX-CAST) s vysokým řezným výkonem, vysokou boční stabilitou a velmi dlouhou životností.

Brusivo: Korund typu A

Vyrobeno bez přídavku plniv obsahujících železo, chlór a síru.

Opracovatelné materiály:


INOX-litina, ocelolitina

Pracovní operace:

Řezání plného materiálu

Doporučení pro použití:

■ Poskytuje optimální výsledky řezání na tur-binových bruskách poháněných stlačeným vzduchem a výkonných vysokofrekvenčních, nebo elektrických úhlových bruskách

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení EN	D x T/U x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
Rovné provedení EHT (tvar 41) EHT 230-2,9 A 24 Q SG-INOX-Guss/22,23	522899	41 A 24 Q BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6 600	25
Prohnuté provedení EH (tvar 42) EH 230-2,9 A 24 Q SG-INOX-Guss/22,23	522905	42 A 24 Q BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6 600	25

Středně tvrdý vysokovýkonný nástroj tvrdosti Q (CAST) s vysokým řezným vákonnem, vysokou boční stabilitou a velmi dlouhou životností.

Brusivo: Korund / karbid křemíku AC

Opracovatelné materiály:

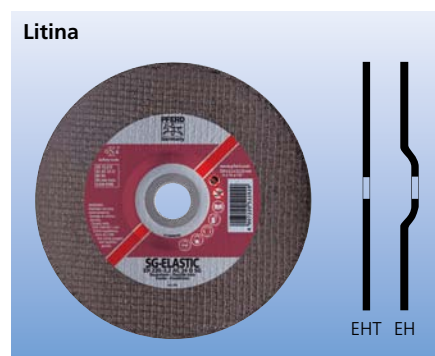
Litina s lupinkovým grafitem, litina s uličkovým grafitem/tvárná litina


Pracovní operace:

Řezání plného materiálu

Doporučení pro použití:

■ Poskytuje optimální výsledky řezání na turbínových bruskách poháněných stlačeným vzduchem a výkonných vysokofrekvenčních, nebo elektrických úhlových bruskách



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení EN	D x T/U x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
Rovné provedení EHT (tvar 41)					
EHT 230-3,2 AC 24 Q SG/22,23	522912	41 AC 24 Q BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6 600	25
Prohnuté provedení EH (tvar 42)					
EH 230-3,2 AC 24 Q SG/22,23	522929	42 AC 24 Q BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6 600	25

Středně tvrdý mimořádně odolný vysokovýkonný nástroj tvrdosti Q (CAST) s vysokým řezným výkonem, vysokou boční stabilitou a vynikající životností.

Brusivo: Zirkonový korund / korund ZA

Opracovatelné materiály:

Litina s lupinkovým grafitem, litina s uličkovým grafitem/tvárná litina

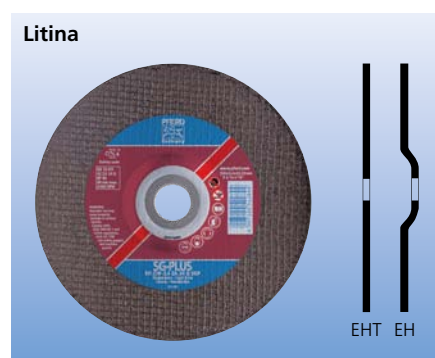
Pracovní operace:


Řezání plného materiálu

Doporučení pro použití:

■ Přednostně pro použití na turbínových bruskách poháněných stlačeným vzduchem a výkonných vysokofrekvenčních, nebo elektrických úhlových bruskách

Speciální řada SG-PLUS



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení EN	D x T/U x H [mm (palec)]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
Rovné provedení EHT (tvar 41)					
EHT 230-3,4 ZA 24 Q SGP/22,23	522837	41 ZA 24 Q BF 80	230 x 3,4 x 22,23 (7/8)	6 600	25
Prohnuté provedení EH (tvar 42)					
EH 230-3,4 ZA 24 Q SGP/22,23	522844	42 ZA 24 Q BF 80	230 x 3,4 x 22,23 (7/8)	6 600	25



Podrobné informace a údaje pro objednávání diamantových řezacích kotoučů s galvanicky nanášeným brusivem naleznete v katalogu 205.

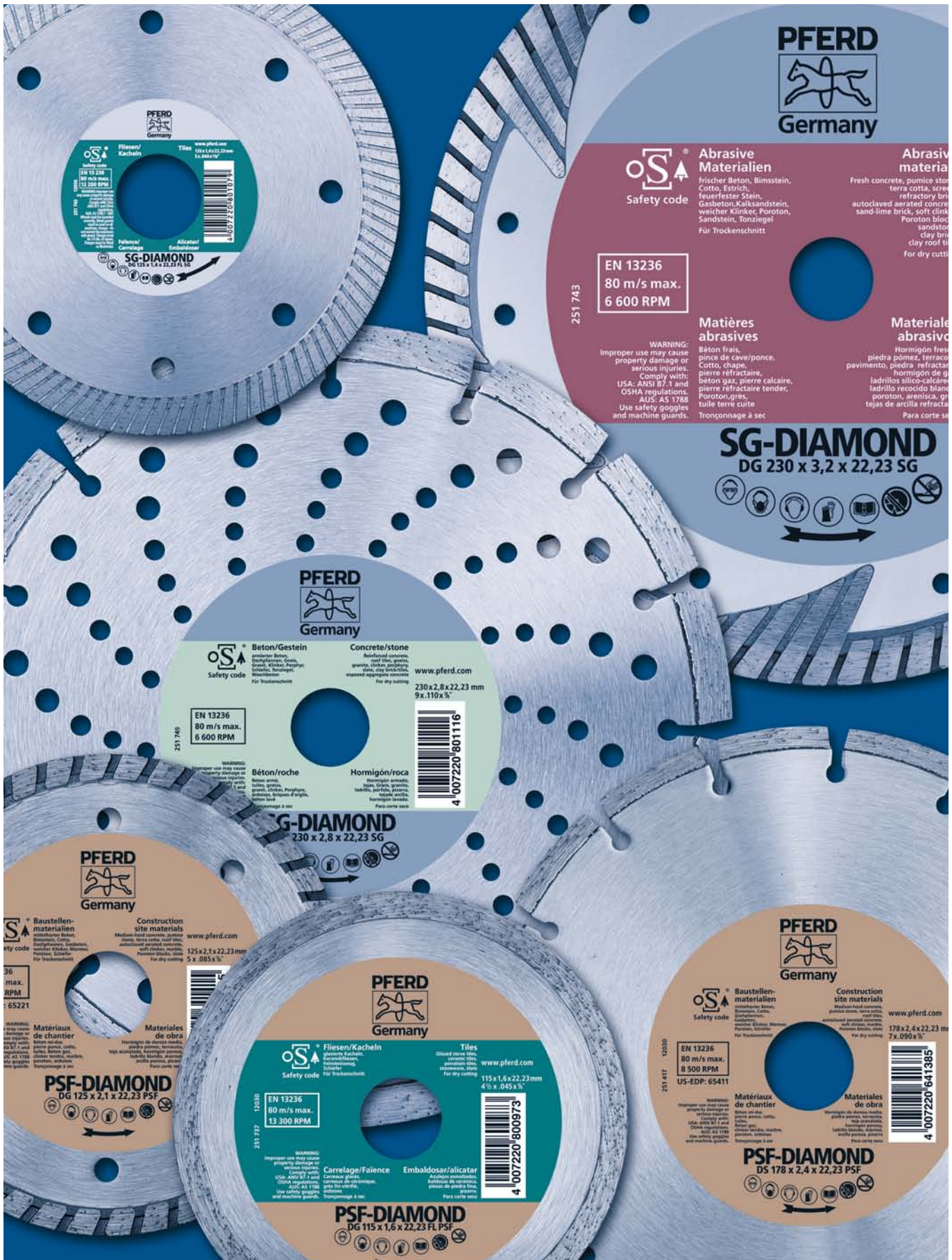


PFERDINFORMATION

Další informace získáte zde nebo na www.pferd.com



Diamantové řezací kotouče s galvanicky nanášeným brusivem lze také použít pro odřezávání náliček, přívodních a vtokových kanálů, dělicích rovin, nebo otřepů na obrobcích ze šedé a tvárné litiny (GG / GGG a GJL / GJS). Vyznačují se mimořádně dlouhou životností a ideálním řezným výkonem při práci v hluboko uložených místech (díky konstantnímu průměru nástroje). Kromě toho umožňují rychlé a pohodlné odstranění zatavenin.



PFERD Germany

Fliesen/Kacheln Tiles
www.pferd.com
10241.6.132.23mm
1x.085x1"

EN 13236
80 m/s max.
13 300 RPM

SG-DIAMOND
DG 125 x 2,1 x 22,23 PSF

Safety code

Fliesen/Kacheln Tiles
www.pferd.com
10241.6.132.23mm
1x.085x1"

EN 13236
80 m/s max.
13 300 RPM

SG-DIAMOND
DG 125 x 2,1 x 22,23 PSF

PFERD Germany

Abrasivmaterialien
frischer Beton, Bimsstein,
Cotto, Estrich,
feuerfester Stein,
Gasbeton, Kalksandstein,
weicher Klinker, Poroton,
Sandstein, Tonziegel
Für Trockenschmitt

Abrasivo
Fresh concrete, pumice stone,
terra cotta, screed,
refractory brick,
autoclaved aerated concrete,
sand-lime brick, soft clink,
Poroton block,
sandstone,
clay brick,
clay roof tiles
For dry cutting

EN 13236
80 m/s max.
6 600 RPM

Matières abrasives
Béton frais,
pince de cava/ponce,
Cotto, chape,
pierre réfractaire,
béton gaz, pierre calcaire,
pierre réfractaire tendre,
Poroton, grès,
tuille terre cuite
Tronçonnage à sec

Materiales abrasivos
Hormigón fresco,
pedra pomez, terrazo,
pavimento, piedra refractaria,
hormigón de gas,
ladrillos silico-calcares,
ladrillo recocido blanco,
poroton, arenisca, gr
tejas de arcilla refracta
Para corte seco

SG-DIAMOND
DG 230 x 3,2 x 22,23 SG

PFERD Germany

Beton/Gestein Concrete/stone
frischer Beton,
Bimsstein, Cotto,
Estrich, feuerfester
Stein, Gasbeton,
Kalksandstein,
weicher Klinker,
Poroton, Sandstein,
Tonziegel
Für Trockenschmitt

Concrete/stone Refreshed concrete,
pumice stone, roof tiles, screed,
granite, clink, gasbricks,
stone, clay bricks/tiles,
expanded aggregate concrete
For dry cutting

EN 13236
80 m/s max.
6 600 RPM

Béton/roche Hormigón/roca
Béton fresco,
pomez, terrazo,
pavimento, piedra refractaria,
hormigón de gas,
ladrillos silico-calcares,
ladrillo recocido blanco,
poroton, arenisca, gr
tejas de arcilla refracta
Para corte seco

SG-DIAMOND
230 x 2,8 x 22,23 SG

PFERD Germany

Baustellenmaterialien
autoclaviertes
Beton, Bimsstein,
Cotto, Estrich,
feuerfester Stein,
Gasbeton,
Kalksandstein,
weicher Klinker,
Poroton, Sandstein,
Tonziegel
Für Trockenschmitt

Construction site materials
Medium hard concrete,
pumice stone, terra cotta,
screed, roof tiles,
autoclaved porous concrete,
sand-lime bricks, stone
bricks, tiles
For dry cutting

EN 13236
80 m/s max.
8 500 RPM

Matériaux de chantier
Béton dur,
pomez, terrazo,
pavimento, piedra refractaria,
hormigón de gas,
ladrillos silico-calcares,
ladrillo recocido blanco,
poroton, arenisca, gr
tejas de arcilla refracta
Para corte seco

Materiales de obra
Hormigón de alta resistencia,
piedra pomez, terrazo,
pavimento, piedra refractaria,
hormigón de gas,
ladrillos silico-calcares,
ladrillo recocido blanco,
poroton, arenisca, gr
tejas de arcilla refracta
Para corte seco

PSF-DIAMOND
DS 178 x 2,4 x 22,23 PSF

PFERD Germany

Fliesen/Kacheln Tiles
www.pferd.com
115x1.6x22.23mm
4 1/8 x .045x 1"

EN 13236
80 m/s max.
13 300 RPM

PSF-DIAMOND
DG 115 x 1,6 x 22,23 FL PSF

Safety code

Carrelage/Faïence Embaldosar/allicatar
Carrelage, faïence,
Azulejos, cerámica,
pavimento de ladrillo fino,
pavimento, teja
Para corte seco

PSF-DIAMOND
DG 115 x 1,6 x 22,23 FL PSF

PFERD Germany

Baustellenmaterialien
autoclaviertes
Beton, Bimsstein,
Cotto, Estrich,
feuerfester Stein,
Gasbeton,
Kalksandstein,
weicher Klinker,
Poroton, Sandstein,
Tonziegel
Für Trockenschmitt

Construction site materials
Medium hard concrete,
pumice stone, terra cotta,
screed, roof tiles,
autoclaved porous concrete,
sand-lime bricks, stone
bricks, tiles
For dry cutting

EN 13236
80 m/s max.
8 500 RPM

Matériaux de chantier
Béton dur,
pomez, terrazo,
pavimento, piedra refractaria,
hormigón de gas,
ladrillos silico-calcares,
ladrillo recocido blanco,
poroton, arenisca, gr
tejas de arcilla refracta
Para corte seco

Materiales de obra
Hormigón de alta resistencia,
piedra pomez, terrazo,
pavimento, piedra refractaria,
hormigón de gas,
ladrillos silico-calcares,
ladrillo recocido blanco,
poroton, arenisca, gr
tejas de arcilla refracta
Para corte seco

PSF-DIAMOND
DS 178 x 2,4 x 22,23 PSF

Diamantové řezací kotouče PFERD se vyrábějí v souladu s nejpřísnějšími standardy kvality a bezpečnosti. Zaručí nejlepší výsledky řezání a umožňují ekonomickou práci na různých materiálech, jako je beton, lícový štěrkový beton, kabřinec, tvrdý kámen, žula nebo jiné brusné stavební materiály. Široká řada výrobků nabízí nejlepší nástroj pro každou aplikaci.

Diamantové řezací kotouče PFERD mají následující charakteristiky:

- Vrstvou kvalitního diamantu
- Vynikající řezné vlastnosti a krátké doby řezání
- Dlouhá životnost nástroje
- Vynikající lehkost řezání
- Vysoká ekonomická hodnota

Kvalita PFERD je certifikována podle normy ISO 9001.

Označení PFERD pro objednání

DG 230 x 2,8 x 22,23 SG

1 2 3 4 5

1 Označení a tvar nástroje

- DS = diamant, segmentovaný typ
- DG = diamant, typ se souvislým okrajem na dlaždice a obkladačky

2 Vnější průměr

Vnější průměr D v [mm]

3 Šířka kotouče

Šířka kotouče T v [mm]

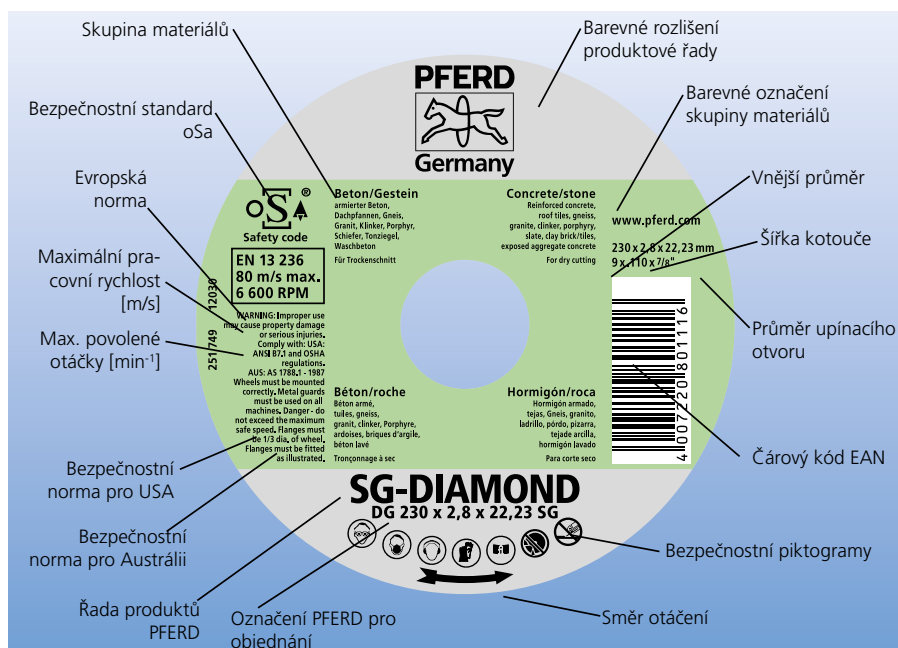
4 Průměr upínacího otvoru

Průměr upínacího otvoru H v [mm]

5 Řada produktů PFERD

- Univerzální řada PSF
- Výkonová řada SG

PFERD označení podle EN 13743.



Barevné označení dvou produktových řad a opracovávaných materiálů

Pro různé požadavky řezání v oblasti stavebnictví, řemeslné výroby a průmyslu nabízí firma PFERD diamantové řezací kotouče ve dvou produktových řadách s různým zaměřením:

Univerzální řada PSF	
Univerzální použití ve stavebnictví, řemeslné výrobě a průmyslu	
Materiál = barva	Strana
Stavební materiály = oranžová	66
Dlaždice/kachlíky = tmavě zelená	66

Výkonová řada SG	
Nejširší paleta nástrojů pro profesionální použití ve stavebnictví, řemeslné výrobě a průmyslu	
Materiál = barva	Strana
Abrasivní materiály = signální červená	68
Beton/kámen = světle zelená	67
Dlaždice/kachlíky = tmavě zelená	68

Rychlá cesta k optimálnímu nástroji

Na základě pracovní operace 1 a materiálu 2 ukazuje přehled různá provedení nástrojů z programu firmy PFERD a pomáhá Vám nalézt optimální nástroj. Informace o pohonech nástrojů najdete na příslušné stránce katalogu.

1 Pracovní operace	2 Materiál		3 Materiál		4 Materiál		5 Materiál	
	Provedení	Strana	Provedení	Strana	Provedení	Strana	Provedení	Strana
Agresivní, rychlé řezání	DS PSF	66	–	–	DS SG	67	–	–
	DG PSF	66	DG SG	68	–	–	DG FL PSF	68
Komfortní řezání s vysokou kvalitou řezu	–	–	–	–	–	–	DG FL SG	68
	–	–	–	–	–	–	–	68

Diamantové řezací kotouče

Univerzální řada PSF



Stavební materiály Provedení DS



Univerzální nástroj se segmentovaným okrajem pro agresivní rychlé řezání s vysokým řezným výkonem a dlouhou životností.


Brusivo: Diamant D

Opracovatelné materiály:
Stavební materiály

Pracovní operace:
Agresivní rychlé řezání plného materiálu

Doporučení pro použití:

- Vhodný pro použití na úhlových bruskách všech výkonových tříd

Označení pro objednávku	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	H [palec]	Šířka T [mm]	Výška seg. X [mm]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
DS 115 x 2,2 x 22,23 PSF	641361	115	22,23	7/8	2,2	7	13 300	1
DS 125 x 2,2 x 22,23 PSF	641378	125	22,23	7/8	2,2	7	12 200	1
DS 178 x 2,4 x 22,23 PSF	641385	178	22,23	7/8	2,4	7	8 600	1
DS 230 x 2,4 x 22,23 PSF	641392	230	22,23	7/8	2,4	7	6 600	1

Stavební materiály Provedení DG



Univerzální nástroj s uzavřeným okrajem pro snadné řezání s vysokým řezným výkonem a dlouhou životností.

Brusivo: Diamant D


Opracovatelné materiály:
Stavební materiály

Pracovní operace:
Komfortní řezání plného materiálu s vysokou kvalitou řezu

Doporučení pro použití:

- Vhodný pro použití na úhlových bruskách všech výkonových tříd



Označení pro objednávku	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	H [palec]	Šířka T [mm]	Výška seg. X [mm]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
DG 115 x 2,1 x 22,23 PSF	641408	115	22,23	7/8	2,1	7	13 300	1
DG 125 x 2,1 x 22,23 PSF	641415	125	22,23	7/8	2,1	7	12 200	1
DG 178 x 2,4 x 22,23 PSF	641422	178	22,23	7/8	2,4	7	8 600	1
DG 230 x 2,6 x 22,23 PSF	641439	230	22,23	7/8	2,6	7	6 600	1

Dlaždice / kachlíky Provedení DG FL



Univerzální nástroj s uzavřeným okrajem pro řezání bez vylamování okrajů na obrobcích s vysoce kvalitními povrchy. Vysoký řezný výkon a dlouhá životnost nástroje.


Brusivo: Diamant D

Opracovatelné materiály:
Dlaždice, kachlíky

Pracovní operace:
Snadné řezání dlaždic a kachlíků s vysokou kvalitou řezání

Doporučení pro použití:

- Vhodný pro použití na úhlových bruskách všech výkonových tříd

Označení pro objednávku	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	H [palec]	Šířka T [mm]	Výška seg. X [mm]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
DG 115 x 1,6 x 22,23 FL PSF	800973	115	22,23	7/8	1,6	7	13 300	1
DG 125 x 1,6 x 22,23 FL PSF	800980	125	22,23	7/8	1,6	7	12 200	1

Vysokovýkonný nástroj se segmentovaným okrajem pro agresivní rychlé řezání tvrdých materiálů s vysokým řezným výkonem a velmi dlouhou životností.

Brusivo: Diamant D

Opracovatelné materiály:

Armovaný beton, střešní tašky, rula, žula, kabřinec, porfyr, břidlice, keramická dlaždice, vymývaný beton, tvrdý beton, betonové tvárnice, betonové trubky

Pracovní operace:

Agresivní rychlé řezání plného materiálu

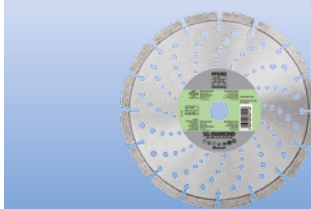
Doporučení pro použití:

- U diamantových řezných kotoučů DS s prům. 300 až 400 mm činí obvodová rychlost 100 m/s
- Vhodný pro použití na úhlových bruskách všech výkonových tříd

Poznámka pro objednávání:

Všechny diamantové řezací kotouče s upínacím otvorem prům. 25,4 mm se dodávají s redukčním kroužkem na 22,23 mm pro použití na úhlových bruskách.

**Beton / kámen
Provedení DS**



Označení pro objednávku	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	H [palec]	Šířka T [mm]	Výška seg. X [mm]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
DS 115 x 2,4 x 22,23 SG	801086	115	22,23	7/8	2,4	10	13 300	1
DS 125 x 2,4 x 22,23 SG	801093	125	22,23	7/8	2,4	10	12 200	1
DS 178 x 2,6 x 22,23 SG	801109	178	22,23	7/8	2,6	10	8 600	1
DS 230 x 2,8 x 22,23 SG	801116	230	22,23	7/8	2,8	10	6 600	1
DS 300 x 2,8 x 20,0 SG	801123	300	20,0	-	2,8	10	6 400	1
DS 300 x 2,8 x 25,4 SG	801147	300	25,4 (22,23)	1 (7/8)	2,8	10	6 400	1
DS 350 x 2,8 x 20,0 SG	801154	350	20,0	-	2,8	10	5 400	1
DS 350 x 2,8 x 25,4 SG	801161	350	25,4 (22,23)	1 (7/8)	2,8	10	5 400	1
DS 400 x 3,2 x 25,4 SG	801178	400	25,4 (22,23)	1 (7/8)	3,2	10	4 800	1

Brusný hranol

Speciální příslušenství pro přebrousování, popř. volnému broušení řezných segmentů. Provedení s měkkým polyuretanovým pojivem.

Brusivo: Karbid křemíku C

Doporučení pro použití:

- Diamantové řezací kotouče PFERD lze podle potřeby přebroušovat, nebo regenerovat pomocí brusného hranolu odřezáváním tenkých vrstev

Brusný hranol



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Velikost zrna	Rozměry [mm]	
DSB 2005025	168332	80	200 x 25 x 50,0	1



Diamantové řezací kotouče

Výkonová řada SG



Abrazivní materiály Provedení DG



Vysokovýkonný nástroj s uzavřeným okrajem pro snadné řezání s vysokým řezným výkonem a velmi dlouhou životností.

Brusivo: Diamant D

Opracovatelné materiály:


Čerstvý beton, pemza, dlažba cotto, mazanina, ohnivzdorný kámen, pórobeton, vápenopísková cihla, měkký kabřinec, poroton, pískovec, keramická dlaždice

Pracovní operace:

Komfortní řezání plného materiálu s vysokou kvalitou řezu

Doporučení pro použití:

■ Vhodný pro použití na úhlových bruskách všech výkonových tříd

Označení pro objednávku	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	H [palec]	Šířka T [mm]	Výška seg. X [mm]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
DG 115 x 2,2 x 22,23 SG	801000	115	22,23	7/8	2,2	8	13 300	1
DG 125 x 2,2 x 22,23 SG	801024	125	22,23	7/8	2,2	8	12 200	1
DG 178 x 2,5 x 22,23 SG	801031	178	22,23	7/8	2,5	8	8 600	1
DG 230 x 2,8 x 22,23 SG	801048	230	22,23	7/8	2,8	8	6 600	1

Dlaždice / kachlíky Provedení DG FL



Vysokovýkonný nástroj s uzavřeným okrajem pro řezání bez vylamování okrajů na obrobcích s vysoce kvalitními povrchy. Vysoký řezný výkon a velmi dlouhá životnost nástroje.

Brusivo: Diamant D

Opracovatelné materiály:


Glazované kachlíky, keramické kachlíky, kamešina, břidlice

Pracovní operace:

Snadné řezání dlaždic a kachlíků s vysokou kvalitou řezání

Doporučení pro použití:

■ Vhodný pro použití na úhlových bruskách všech výkonových tříd

Označení pro objednávku	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	H [palec]	Šířka T [mm]	Výška seg. X [mm]	Max. dov. otáčky [min ⁻¹]	
DG 115 x 1,4 x 22,23 FL SG	801055	115	22,23	7/8	1,4	8	13 300	1
DG 125 x 1,4 x 22,23 FL SG	801079	125	22,23	7/8	1,4	8	12 200	1

